

# Aidite<sup>®</sup>

## TERMÉKKATALÓGUS



# Tartalomjegyzék



## Tömbök

3 - 13. oldal



## Frézgépek

14-28. oldal



## Coloring Liquids

29. oldal



## Kemencék

30-36. oldal

# TÖMBÖK



# 3Dpro-zir<sup>®</sup>



TOSOH

100% TOSOH  
Zirconia Powder



## 100% Tosoh



TOSOH



Aidite<sup>®</sup>

Az Adite és TOSOH stratégiai partnerek, akik folyamatosan együttműködnek különböző fejlesztésekben annak érdekében, hogy minél magasabb minőségű innovációkkal és jobb minőségű anyagokkal tudják a vásárlókat kiszolgálni.

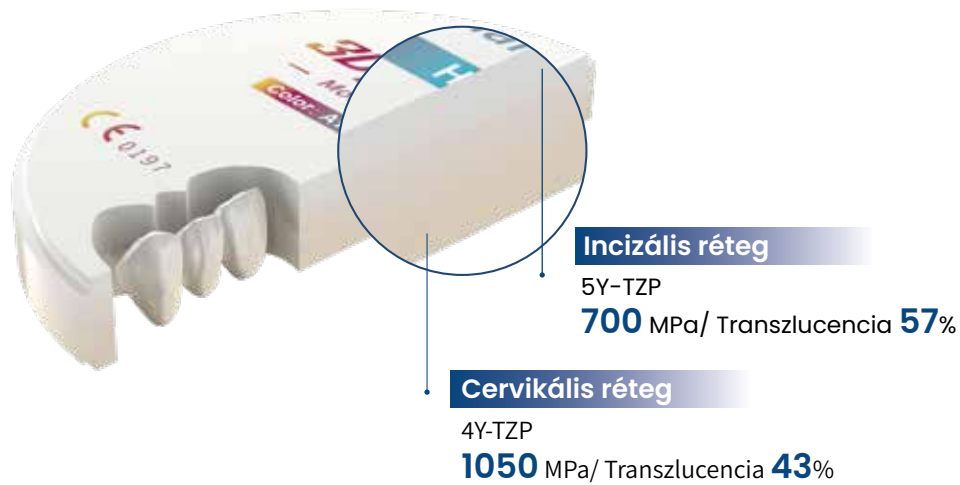
### [Gyors munkafolyamat »»

A 3D Pro Zir tökéletesen beleilleszthető egy teljesen digitális munkafolyamatba is. Ez az új, vezető digitális megoldás a zirkon anyagok területén. Az anyag kiváló tulajdonságai a 3D Pro Zir Rapid Esztétikai Megoldással kombinálva segítik a laborokat a zirkon pótlások akár 24 órán belüli kivitelezésében.

## Erő és Transzlucencia »

A 3D Pro Zir ereje a cervikális régióban elérheti az akár 1050 MPa-t is. Az ebből az anyagból készülő nagy feszítávolságú hidak stabilak és teljes mértékben megfelelnek a laboratórium szilárdsági követelményeinek számos más indikáció esetén is.

A 3D Pro Zir a természetes fogak színátmenetéhez igazodik a nyaki résztől az incizális részig. Finom színátmenettel rendelkezik, ahol egyáltalán nem láthatóak elkülönülő rétegek.



## Színárnyalatok »

A 3D Pro Zir elérhető a VITA 16 klasszikus színárnyalatában, és további bleach színekben: OM1/OM2/OM3/Hollywood Bleach.



## Indikációk »



Veneer



Inlay



Anterior korona



Posterior korona



Körhíd



Többtagú híd



Monolitikus implantátum rögzítésű híd



Implantátum felépítmény

# Aizir Multilayer



## Előnyök »

Az Aizir az Aidite legfejlettebb Kutatás & Fejlesztési és termelési szintjét képviseli, több szabadalmaztatott technológiát integrálva egy termékbe, miközben számos indikációt lefed. Nagyobb szisztematikus feldolgozása, szélesebb szinterkezési hőmérséklet tartománya és megnövelt stabil háromdimenziós gradiens hatása van.

Az Aizir tökéletes megoldás azoknak, akik hisznek az "Egészségesebbé és szebbé tenni az embereket" vízióban. Újrdefiniálja a kerámiával készülő fogpótlásokat.

### Incizális réteg

5Y-TZP

53% Transzlucencia 700 MPa

### Cervikális réteg

4Y-TZP

43% Transzlucencia 1050 MPa



## 16 év

Az Aidite 16 éves tapasztalattal rendelkezik a zirkon fejlesztésében és gyártásában, stabil anyagteljesítménnyel.

## 120 min

A gyors szinterezés megvalósítása érdekében, az Aizir kompatibilis sokféle cirkónium-oxid anyaggal (pl.: SHT-PC, SHTM, SHTC) hogy több anyag egyidejű szinterzése során drasztikusan csökkenthető legyen a szinterzési idő.

## 1510-1570° C

Az Aizir rendkívül széles szinterzési hőmérséklet tartománnyal rendelkezik, amely tökéletes bionikus esztétikai hatást biztosít különböző hőmérsékleteken is.

## Színárnyalatok »

Az Aizir elérhető a VITA 16 klasszikus színárnyalatában, és további bleach színekben: OM1/OM2/OM3.



## Indikációk »



Veneer



Inlay



Anterior korona



Posterior korona



Körhíd



Többtagú híd



Monolitikus implantátum rögzítésű híd



Implantátum felépítmény



# Honorzir

Transzparens textúra/ Finom fény/Természetes átmenet



## SHTPW

(nagyon erős transzlucenciájú fehér tömb)

A speciális alapanyag-feldolgozási és gyártási technikának köszönhetőe az anyag kimagasló transzlucenciájú és hajlítószilárdságú.

Az anyag nagy szilárdságának biztosításához, a tömb transzlucenciája jobb mint az SHT anyagé.

Az SHTPW anyag a nagy szilárdság és nagy transzlucencia kombinációja, amely kifejezetten alkalmassá teszi a fogászati felhasználásra.

## SHTPC

(nagyon erős transzlucenciájú előszínezett tömb)

Az SHTPC tömbök megtartják az SHTPW szuper magas transzlucenciáját, és leegyszerűsítik a festési folyamatot.

Az SHTPC anyag a nagy szilárdság és nagy transzlucencia kombinációja, amely kifejezetten alkalmassá teszi a fogászati felhasználásra.

Az innovatív és zseniális eljárásnak köszönhetően a tömbből rövid idő alatt és kevés befektetéssel lehet kimagasló fogpótlásokat készíteni.

## [Színárnyalatok »»

A Honorzir elérhető a VITA 16 klasszikus színárnyalatában, és további bleach színekben: OM1/OM2/OM3/Hollywood

Bleach



## [Indikációk »»



Inlay



Posterior korona



Többtagú híd



Monolitikus implantátum rögzítésű híd



Implantátumos híd



# SuperfectZir

Megbízhatóság / Esztétika /  
Biokompatibilitás / Tökéletes illeszkedés



## SHTW

(nagyon erős transzlucenciájú fehér tömb)

Nagyon jó hajlítószilárdság és kiváló keménység.

Idővel szembeni kiváló ellenállóképesség, jó áteresztőképesség és a transzlucencia megkönnyíti az anyag felhasználását.

Az SHTW anyagot kiemelkedő minősége miatt univerzálisan alkalmazzák a fogászatban.

## Indikációk »



Inlay



Posterior korona



Többtagú híd



Monolitikus implantátum rögzítésű híd



Implantátumos híd



## «Kifejezetten veneerekhez kifejlesztve»

A kifejezetten cirkon veneerekhez kifejlesztett EZneer áttörte a korábbi cirkonok transzlucencia határát, és új szintre emelte ezen anyagok transzlucencia értékét. Az ultramagas transzlucencia biztosítása mellett az anyag szilárdsága is sokkal nagyobb, mint a hagyományos veneer alapú üvegkerámiák esetében.



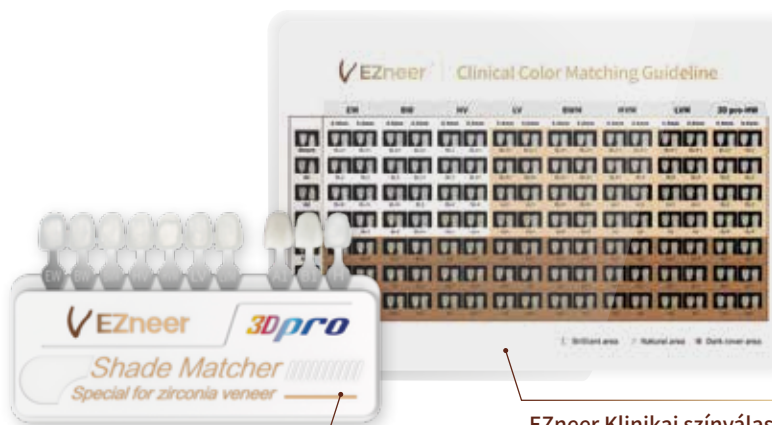
### Fizikai tulajdonságok

Szinterezési sűrűség	Hőtágulási együttható K-1 (25~500°C)	Kémiai oldhatóság	Radioaktivitás
$\geq 6.0\text{g/cm}^3$	$(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6}$	$< 100\mu\text{g/cm}^2$	$< 0.05\text{Bq/g}$



### Színválasztó rendszer

Az EZneer egy speciális színárnyalat segédlettel rendelkezik, amelynek az a célja, hogy az orvosok és technikusok jobban ki tudják használni az EZneer nyújtotta lehetőségeket, és végeredményben egy gyönyörű és természetes mosolyt varázsoljanak a páciensek arcára.



EZneer Színválasztó /  
Shade Matcher

EZneer Klinikai színválasztó segédlet



## Preshade (előszínezett) színek: EW / BW / HV / LV

Az előszínezett, erőtejesen transzluens cirkon tömbök alkalmasak 0.3-0.5 mm ultravékony esztétikus veneerek kialakításához. A természetes abutment alapszín mellett könnyen kialakítható az anterior fogak esztétikus pótlása.



### EW (Extra White)

Amellett hogy magas transzluenciájú tömb, rendkívül fehér színű is, megtartja a hófehér szín ragyogását.



### BW (Bleach White)

Természetes és transzparens bleach fehér szín, olyan betegek számára kifejlesztve, akiknek természetes és fehér fogakra van szükségük.



### HV (High Value)

Magasfényű szín, könnyen kombinálható az abutmentek természetes színével, így egy esztétikus fogpótlás a végeredmény. Kifejezetten olyan klinikai esetekre alkalmas, ahol a szomszédos fogak természetes fényét szeretnénk lemásolni.



### LV (Low Value)

Alacsony fényerejű színárnyalat, könnyen kombinálható természetes abutmentek alapszínével hogy egy esztétikus veneer legyen a végeredmény. Alkalmazható olyan klinikai esetekben is ahol a szomszédos természetes fogaknak alacsony a fényességük.

## Multilayer színek: BWM / HVM / LVM

Multilayer cirkon ultramagas transzluencia értékkel, tökéletes 0.5 - 0.8 mm vastagságú esztétikus veneerek és anterior fogpótlások kialakításához. Természetes grádiens hatást mutat, ezáltal elérhető az anterior fogak tökéletes esztétikája.



### BWM (Bleach White Multilayer)

Természetes és magas transzluenciájú multilayer bleach színárnyalat. Amikor bleach színből készülő esztétikai veneereket kell kialakítani, nincs szükség a fogpótlás festésére vagy porcelánnal történő leplezésre ahhoz, hogy természetes gradációs hatást kapjunk.



### HVM (High Value Multilayer)

Magas fényű multilayer bleach színárnyalat. Amikor bleach színből készülő esztétikai veneereket kell kialakítani, nincs szükség a fogpótlás festésére vagy porcelánnal történő leplezésre ahhoz, hogy természetes gradációs hatást kapjunk. Olyan klinikai eseteknél ajánlott használni, amikor a szomszédos természetes fogaknak magas a fény (brightness) értéke.






### LVM (Low Value Multilayer)

Alacsony fényerejű (bright) multilayer bleach színárnyalat. Amikor bleach színből készülő esztétikai veneereket kell kialakítani, nincs szükség a fogpótlás festésére vagy porcelánnal történő leplezésre ahhoz, hogy természetes gradációs hatást kapjunk. Olyan klinikai eseteknél ajánlott használni, amikor a szomszédos természetes fogaknak alacsony a fény (brightness) értéke.





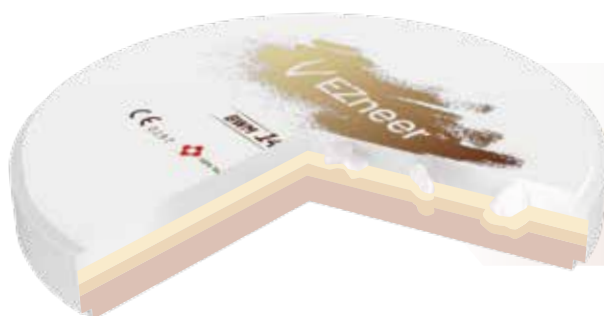
## Indikációk

	 Veneer	 Anterior korona	 Inlay/Onlay
<b>Előszínezett (Preshaded)</b> EW/BW/HV/LV	★	★	●
<b>Multilayer</b> BWM/HVM/LVM	★	★	○

★ Ajánlott ● Lehetséges ○ Nem ajánlott



## Multilayer tömbök rétegei



5Y-TZP Tosoh por	Incizális réteg	25%
5Y-TZP Tosoh por	Gradációs 1	20%
5Y-TZP Tosoh por	Gradációs 2	15%
5Y-TZP Tosoh por	Dentin réteg	40%



## Erő és Transzlucencia



Erő

≥ 600MPa

Transzlucencia

60%



## A cirkon veneerként való felhasználásának előnyei (az üvegkerámiával szemben)

### ✓ Alacsony anyagköltség

Az anyagfelhasználási arány és az anyagár miatt, az anyagköltsége egy cirkon veneernek alacsonyabb mint az üvegkerámia veneeré.



Egy cirkon tömbből 38 veneer frézhető ki.

### ✓ A hárompontos hajlítószilárdság 40%-al nagyobb mint az üvegkerámiáké

A nagyobb anyagszilárdság miatt a cirkon rugalmasabb. Kiváló klinikai teljesítményt nyújt.

### ✓ Jobb biokompatibilitás

### ✓ Könnyű feldolgozhatóság

A cirkon zsugorodása miatt a frézéleskor egy nagyobb (kb. 20%) dimenziójú anyag kerül kifrézelésre, ebből következően kisebb az esélye annak, hogy valamilyen sérülés (lepattozás) keletkezzen az objektum sérülékenyebb részleteiben.



Üvegkerámia



Cirkon

\*A fogpótlást 4.5x -ös mikroszkóp alatt vizsgáltuk.

### ✓ Színátmenet, természetes hatású fogak kialakítása.

A cirkon nagyon szép színátmenetet biztosít, és a színhatás valóságosabb és sokkal természetesebb mint az üvegkerámia esetében.















































Üvegkerámia



LVM

# ÖSSZEHASONLÍTÓ TÁBLÁZAT

	 3D PRO Zir	 AiZir	 HonorZir White/PS	 SuperfectZir White
<b>ERŐ</b>	≥ 1050 MPa	Incizális rész: 700 MPa Cervikális rész: 1050 MPa	≥ 1100 MPa	1300 MPa
<b>TRANSZLUCENCIA</b>	57 %	Incizális rész: 53 % Cervikális rész: 43 %	48 %	45 %
<b>INDIKÁCIÓK</b>				
 Veneer				
 Inlay				
 Anterior korona				
 Posterior korona				
 Körhíd				
 Többtagú híd				
 Monolitikus implantátumos híd				
 Implantátum felépítmény				
 Implantátumos híd				

# FRÉZGÉPEK



# AMD-500S 5 tengelyes száraz megmunkálású frézgép



## Tippek A Gép Karbantartásához

Intelligens emlékeztető a berendezés karbantartási ciklusáról és karbantartási idejéről.



## Biztonsági ajtó

Amikor az ajtót üzem közben kinyitják, a készülék automatikusan leáll. Ezáltal biztosítva a berendezés biztonságos működését.



## Alumínium-Lítium Vázszerkezet

- Stabil Szerkezet
- Rezgésmentes munkafolyamat



## Automatikus kalibráció

- Intelligens Automata Kalibrációs System
- A készülék pontosságának automatikus korrigálása



## Szerszámélettartam management

- A szerszám élettartamának valós idejű rögzítése
- Intelligens emlékeztető az eszközök cseréjére
- Frézer átmérők: Ø2.0; Ø1.0; Ø0.6; Ø1.5; Ø0.3 mm

## Szilikon harmonika porvédő



- Hatékonyan akadályozza meg, hogy por kerüljön a berendezés belsejébe
- Biztosítja a készülék hatékony és stabil működését

## Háromszintű állapotjelző fény



- Három különböző szín jelzi (kék, piros, zöld) az aktuális működési állapotot, így könnyen, akár távolról is ellenőrizhető a berendezés aktuális, folyamatban lévő munkafázisa

## Orsó



- Maximális fordulatszám: 60 000 ford/perc
- Befogószár mérete: Ø 4mm
- Teljesítmény: AC 1500W

## Nagy szögű feldolgozás/ 90°-ban történő feldolgozás



- XYZ Tengely, 180 x 110 x 100 mm, BA Tengely: B: +30o, -90o; A: ±360o
- Alkalmazzon 90°-os függőleges irányú frézélést a frontfogak buccalis felszínén

## Minőségi részletek



### Nagy pontosságú vezérszó

Pontos és stabilabb vezérlés, jobb minőségű felszíni struktúra



### Moduláris design struktúra

Hatékonyan és könnyen karbantartható



### Harmonikus hajtás

Harmonic Drive a frézgép nagy pontosságának biztosítása érdekében



Az **Aidite AMD-500S** egy nagy pontosságú, nagy hatékonyságú öttengelyes száraz megmunkálású marógép, stabil működéssel, nagy teljesítményű funkciókkal és egyszerű kezeléssel. A 90°-os függőleges feldolgozás, az intelligens karbantartási emlékeztető, a biztonsági ajtó funkció, az integrált szilikon tömítés és a porálló kialakítás a legideálisabb feldolgozási megoldást kínálja.



Burkolat	Repülőgép gyártásban használt alumínium-lítium öntvény szerkezet
Méret	590 x 730 x 820mm
Súly	180 kg
Tengelyek száma	5 tengelyes
Felhasználás	Szóló korona, Híd, Veneer, Inlay-Onlay, Egyedi implantátum fej, Átmenőcsavaros korona, Átmenőcsavaros implant híd (Az implantátumokhoz külön Nesting modult kell hozzáadni)
Férelési mód	Száraz Csiszolás (Dry Milling)
Férelhető Anyagok	Zirkon, PMMA, Viasz és További, Fogászatban Használatos, Száraz Csiszolóval Férelhető Anyagok
Férelhető tömbmagasság	10-30mm
Megismételhető pontosság	± 5µm
Lineáris meghajtórendszer	Linear Guide And Screw
Frézorsó	Harmonika Védőernyővel Szerelve
Meghajtórendszer	
Ellenőrző Rendszer	Beépített CNC rendszer és AC Bus Servo Motor
Automata Szerszámcsere	10 db frézer tárhely
90°-os Bukkális Megmunkálás	Támogatott
Biztonsági Ajtózár	Támogatott
Frézpálya	XYZ TENGELEK, 180 X 110 X 100 MM, BA TENGELEK: B: +30°, -90°; A: ±360°
Orsó	Áramfelvétel: AC 1500W Levegő Hűtés Fordulatszám: 60 000 ford/perc Tökmány mérete: Ø 4 mm
Tápegység	Egyfázisú AC 220V 50/60hz Feszültség
Energiafelhasználás	1.6kw 8A
Nyomás	6bar

## Részletek

A függőleges feldolgozási funkció a legjobb 3 dimenziós hatásokat tudja megvalósítani ezen a területen, és a C-alakú rögzítő tömb befogás növeli az előállított pótlások gazdaságos anyagkihozatalát a tömbökből.



# AMM-520 Frézgép

Ötengyesy Szimultán WET & DRY Frézgép



## TECHNIKAI ADATOK

Tengelyek Száma	5 Tengelyes Szimultán Frézgép
Frézelési Mód	Száraz & Nedves (DRY/WET) Csiszolás
Felhasználás	Alaplemez, harapási sablon, snap on smile, fúrósablon, részleges váz, korona és híd, veneer, inlay, Átmenőcsavaros implant híd (Az implantátumokhoz külön Nesting modulrt kell hozzáadni) , személyre szabott abutment
Frézeltető Anyagok	Cirkon, PMMA, HPP, PEEK, Titán, üvegkerámia, alaplemez, premill
Frézeltető Tömbmagasság	10-35mm (kerek tömb)
Kiegészítők	Munkaasztal, vízűtés, víztartály
Megismételtető pontosság	±5um
Lineáris meghajtórendszer	Linear guide and lead screw
Frézorsó meghajtó rendszer	Harmonika Védőernyővel Szerelve
Ellenőrző rendszer	Beépített CNC rendszer és AC Bus Servo Motor
Mérettek	590 × 730 × 820 (mm)
Súly	180kg
Automata szerszámcsereelő	10 db-os frézűnyvtár
Frézeltési idők	Szóló korona ≤15 perc, Premill ≤20 perc, Üvegkerámia≤20perc, teljes fogsor ≤3h
Frézűpálya	XYZ tengely:180X110x100 (mm) A-tengely:±361 B-tengely:-115°,+30°
Orsó	Áramfelvétel: AC 1500W Hűtés: vízűtés Fordulatszám: 60 000rpm Tokmány mérete: Φ4 mm
Bemenet	Tápegység: egyfázisú AC 220V 50/60Hz Volt Energiafelhasználás: 2.2KW 10A Nyomás: 6Bar

# AMM-520 Öttengelyes Szimultán WET & DRY Frézgép

Az **Aidite AMM-520** integrált nedves és száraz, többfunkciós frézgép, stabil szerkezettel és változatos rögzítés-kombinációkkal, különböző gyártási igényeket kielégítve.



## Harmonikus hajtás

Harmonic Drive a frézgép nagy pontosságának biztosítása érdekében



## Moduláris struktúra

Hatékonyan és könnyen karbantartható



## Számos rögzítő (opcionális)

Különböző mennyiségű és formájú rögzítővel kompatibilis.



## Biztonsági ajtó

Amikor az ajtót üzem közben kinyitják, a készülék automatikusan leáll. Ezáltal biztosítva a berendezés biztonságos működését.



## Tippek a gép karbantartásához

Intelligens emlékeztető a berendezés karbantartási ciklusáról és karbantartási idejéről.



## Nagy pontosságú vezérorsó

Pontos és stabilabb vezérlés, jobb minőségű felszíni struktúra

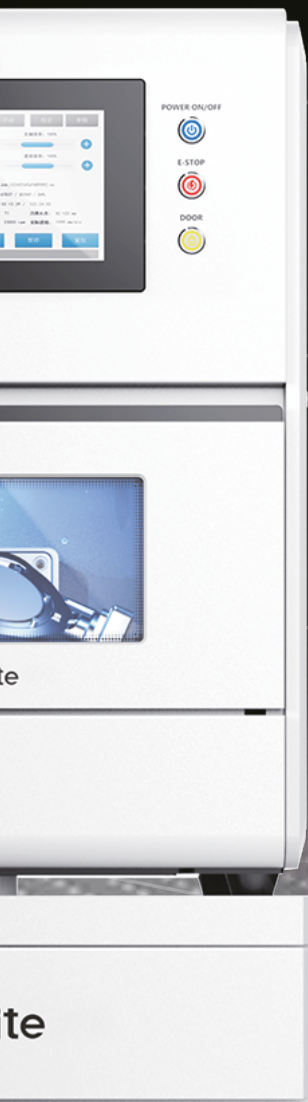


## Orsó

Maximum fordulatszám: 60 000 RPM  
Befogószár mérete: 4mm  
1.5KW nagy orsó



# Megmunkálható alkalmazás



**Repülőgép gyártásban használt alumínium-lítium burkolat**  
Stabil szerkezet és működés



**Szilikon harmonika porvédő**

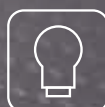
Hatékonyan akadályozza meg, hogy por kerüljön a berendezés belsejébe

- Biztosítja a készülék hatékony és stabil működését



**Szerszámélettartam management**

A szerszám élettartamának valós idejű rögzítése  
Intelligens emlékeztető az eszközök cseréjére



**Háromszintű állapotjelző fény**

Három különböző szín jelzi (kék, piros, zöld) az aktuális működési állapotot, így könnyen, akár távolról is kontrollálható a berendezés aktuális, folyamatban lévő munkafázisa

# AMD-400S

## nedves megmunkálású frézgép



### Tippek A Gép Karbantartásához

Intelligens emlékeztető a berendezés karbantartási ciklusáról és karbantartási idejéről.



### Biztonsági ajtó

Amikor az ajtót üzem közben kinyitják, a készülék automatikusan leáll. Ezáltal biztosítja a berendezés biztonságos működését.



### Alumínium-Lítium Vázszerkezet

- Stabil Szerkezet
- Rezgésmentes munkafolyamat



### Feldolgozható anyagok mennyisége

Szimultán feldolgozás (ugyanaz az anyag):  
6 Pre-Mill/6 üvegkerámia/  
6 PMMA Blokk anyag



### Szerszámélettartam management

- A szerszám élettartamának valós idejű rögzítése
- Intelligens emlékeztető az eszközök cseréjére
- Frézer átmérők: Ø2.0; Ø1.0; Ø0.6; Ø1.5; Ø0.3 mm

### Szilikon harmonika porvédő



- Hatékonyan akadályozza meg, hogy por kerüljön a berendezés belsejébe
- Biztosítja a készülék hatékony és stabil működését

### Háromszintű állapotjelző fény



- Három különböző szín jelzi (kék, piros, zöld) az aktuális működési állapotot, így könnyen, akár távolról is kontrollálható a berendezés aktuális, folyamatban lévő munkafázisa

### Orsó



- Maximális fordulatszám: 60 000 ford/perc
- Befogósár mérete: Ø 4mm
- Teljesítmény: AC 1500W

### Vízartály



Az alsó fiókba integrálva a nedves frézeléshez szükséges vízartály

### Egyedi Műcsok Fordított Befogású Marás



Támogatja az abutmentek okkluzális kidolgozását  
Az abutmentek és koronák tökéletes illeszkedésének elérése



## Minőségi részletek



### Nagy pontosságú vezérszó

Pontos és stabilabb vezérlés, jobb minőségű felszíni struktúra



### Moduláris design struktúra

Hatékonyan és könnyen karbantartható



### Harmonikus hajtás

Harmonic Drive a frézgép nagy pontosságának biztosítása érdekében

Az **Aidite AMW-400S** egy nagy pontosságú, nagy hatékonyságú nedves megmunkálású frézgép, stabil működéssel, nagy teljesítményű funkciókkal és egyszerű kezeléssel. A könnyű kezelhetőség, az intelligens karbantartási emlékeztető, a biztonsági ajtó funkció, és az integrált szilikon tömítés a legideálisabb feldolgozási megoldást kínálja.



Burkolat	Repülőgépgyártásban használt alumínium
Méret	590 x 730 x 820 (mm)
Súly	180 kg
Frézelési mód	Nedves csiszolás (wet milling)
Szerszámcsere	10 db frézer tárhely
Vízálló	Egyrészes szilikon vízálló & légmentes
Hozzávalók	Blokk anyagok rögzítése/Raw Abutment rögzítése
Megmunkálható anyagvastagság	6 üvegkerámia, 6 premill
Frézeltető anyag	Pre-Mill, üvegkerámia, PMMA és más nedvesen megmunkálható anyag
Felhasználás	Koronák és hidak, inlay, veneer, csavar rögzítésű híd, személyre szabott abutment
Nesting CAM software	Nyitott
Frézelési szög	B TENGYEL: 360°
Motor	Bus servo és motor
Nyomás	≥6Bar
Funkció	Szerszámélettartam management Munkafolyamat állapot indikátor Biztonsági ajtó Áramlásérzékelő funkció 90° vertikális megmunkálás
Orsó	Vizhűtés MAX:60 000 ford/perc AC 1500W 6mm befogó
Feldolgozási idő	Premill≤15min üvegkerámia≤20min

### Részletek

A nagy pontosságú vezérlés és a vadonatúj szerkezeti kialakítás stabil és hatékony feldolgozási élményt kínál.



# AMD-500DCs Frézgép

Száraz megmunkálású, automata tömbcserélős frézgép





## TECHNIKAI ADATOK

Burkolat	Repülőgépgyártásban használt alumínium
Méreték és súly	826 x 793 x 835 (mm) 230 kg
Frézelési mód	Száraz csiszolás (DRY milling)
Automata szerszámcsere	10 darabos szerszámtray
Automata tömbcsere	8 db tömbtrayhely (automatikus, intelligens tömbcsere)
Pormentes	Egyrészes szilikon, porálló légzárás
Tömb befogó típusa	C-típusú befogó /C-típusú másodlagos befogó
Frézelhető tömbmagasság	10-30mm
Frézelhető anyagok	Zirkon, PMMA, PEEK, Viasz és További, Fogászatban Használatos, Száraz Csiszolással Frézelhető Anyagok
Felhasználás	Koronák, hidak, implantátum hidak, héjak, inlay-k, nyitott koronák, ideiglenes koronák stb. (Az implantátumokhoz külön Nesting modult kell hozzáadni).
CAM szoftver	Nyitott
Forgástengely szöge	A tengely: $\pm 360^\circ$ ; B tengely: $\pm 28^\circ$
Motor	Servo motor
Funkciók	Intelligens befogó felismerő funkció
	Szerszám élettartam management
	Munkafolyamat állapotjelző
	Biztonsági ajtó
Orsó	Ionos széltszűrő funkció
	Vertikális megmunkálás
	Hűtés: Léghűtés
	Fordulatszám max :60 000 ford/perc
Nyomás	Áramfelvétel: AC 500W
	Tokmány mérete: $\Phi 4$ mm
Tápegység	$\geq 6$ Bar
Feldolgozási idő	Simplex AC 220V 50/60Hz 8A 1.8KW
Megerősített frézgép asztal	Szóló korona $< 17$ min; Implantátum híd $< 3$ h
	Opcionális

# AMD-500DCs Öttengelyes Szimultán, Száraz Megmunkálású, Automata Tömbcserélős Frézgép

Az **AMD-500DCs** frézgép egy öttengelyes szimultán frézgép, összekapcsolva automatikus tömbcserélő berendezéssel. A tömbcserélőhöz 8 db tárcsaváltó tartozik, amely képes automatikus tömbcserét megvalósítani az éjjel-nappali feldolgozáshoz és gyártáshoz. Az intelligens rögzítőelem-azonosító funkcióval több tálcát lehet hozzárendelni, mert az intelligens azonosítás javítja a gyártási hatékonyságot. **A C-alakú tömb befogás 30%-kal javítja az anyagfelhasználást, anyagkihozataalt.**



Operációs panel

Érintőképernyős operációs panel  
Könnyen kezelhető  
ember-számítógép közötti interfész  
Több nyelvű



Moduláris struktúra

Hatékonyan és könnyen  
karbantartható



Intelligens automatikus  
befogó felismerő rendszer

A befogó helyzetének automatikus  
intelligens felismerése.  
Az eszközök hatékonyságának  
javítása.  
Tömb tárhely: 8 db



Biztonsági ajtó

Amikor az ajtót üzem közben  
kinyitják, a készülék automatikusan  
leáll. Ezáltal biztosítva a  
berendezés biztonságos  
működését.

Repülőgépgyártásban használt alumínium - lítium burkolat



Stabil szerkezet és működés



**Szilikon harmonika porvédő**

Hatékonyan akadályozza meg, hogy por kerüljön a  
berendezés belsejébe  
Biztosítja a készülék hatékony és stabil működését



**Vezérlőrendszer**

Teljes szervó zárt hurkú vezérlés  
Nagy pontosság és nagy stabilitás

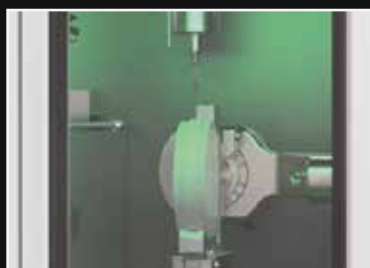
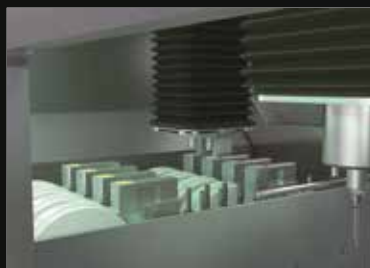


**Orsó**

Erő: 500W  
Tokmány átmérő : 4mm



# Megmunkálható alkalmazás



## Integrált Ionizáló

Hatékonyan akadályozza meg műanyag tömbök frézésekor a szemcsék letapadását a munkatérben



## Nagy szögű feldolgozás/90°-ban történő feldolgozás

Forgástengely: A tengely:  $\pm 28^\circ$ ; B tengely:  $\pm 360^\circ$   
Alkalmazzon 90°-os függőleges irányú frézést a frontfogak buccalis felszínén



## Szerszám élettartam management

A szerszám élettartamának valós idejű rögzítése  
Intelligens emlékeztető az eszközök cseréjére



## Automata szerszámcsere

Szerszám-tartó : 10 db-os fréztárhely  
Frézer átmérők:  $\varnothing 2.0$ ;  $\varnothing 1.0$ ;  $\varnothing 0.6$ ;  $\varnothing 1.5$ ;  $\varnothing 0.3$  mm  
Automata szerszámcsere funkció

**3Dpro-zir<sup>®</sup>** MONOLITHIC ZIR

---



CONIA WITH  Biomic



*Kang*

CHIEN-MING KANG CDT

# SZÍNEZŐ FOLYADÉKOK



## COLORING LIQUID

**Elérhető a VITA 16 színárnyalatában:**

A1/A2/A3/A3,5/A4/B1/B2/B3/B4/

C1/C2/C3/C4/D2/D3/D4



## INCISAL COLOR LIQUID

**Elérhető T1 színben (Fehér tömbök színezéséhez)**



## INDICATE LIQUID

**Elérhető színek:**

Piros, Sárga, Kék, Zöld

# KEMENCÉK



# Cameo Zirkon Gyors Szinterező Kemence

CSF-200

A **CSF-200** egy speciális kemence cirkónium-oxid anyagok gyors szinterezésére. A cameo gyors szinterező kemence új generációs termékeként tökéletes illeszkedéseket ért el az Aidite cirkónium anyagokkal. Ugyanakkor a kemence 900°C-on történő kinyitásának tervezése és az intelligens kezelőmodulok hozzáadása nagymértékben javította a pótlások feldolgozási hatékonyságát.

***Két méret, különböző alkalmazási lehetőségekkel.***

A kétféle méret és az "orvosi fehér" szín lehetővé teszi a rendelőkben és a laborokban történő alkalmazását.

CSF-200S

Cameo Zirkon Gyors Szinterező Kemence



CSF-200L

Cameo Zirkon Gyors Szinterező Kemence  
CSF-200L





# KEMENCE ADATAI

Modell	CSF-200S	CSF-200L
Méret (M x SZ x M)	330 x 470 x 700mm	370 x 510 x 780mm
Kemencetér mérete	Φ70 × 80 mm	Φ100 × 120 mm
Súly	37.5 kg	50 kg
Energiafelvétel	220V/50Hz	220V/50Hz
Névleges teljesítmény	1.5 KW	2.5 KW
Fűtőszál	3 szilícium-karbid elem	4 szilícium-karbid elem
Szinterezési módok	Gyors szinterezés Lassú szinterezés	Gyors szinterezés Lassú szinterezés
Leggyorsabb szinterezési idő	2.5 óra	3 óra
Szinterezhető tagok száma (Max)	30 tag	70 tag
Szinterprogram tárhely	20	20

A CSF-200 cirkónium-szinterező kemence használatával az Aidite cirkónium-oxid anyagok legideálisabb hatása érhető el.

--Yanny Wu, Aidite Zirconia Material R&D Center

A CSF-200 szinterező kemence választása lehetővé teszi számunkra, hogy gyorsabban és jobban kiszolgáljuk a klinikákat és a betegeket.

--Waite Yuan, Courage Denture lab

# NAGY TISZTASÁGÚ SZILÍCIUM-KARBID FŰTŐSZÁLAK

Nem szennyezik a cirkon anyagot

	Szín	$\Delta L$	$\Delta c$	$\Delta h$
10x szinterezés esetén	A3	0.7	0.7	0.6
200x szinterezés esetén	A3	0.7	0.6	0.6

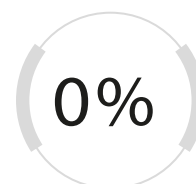
- Note:  $\Delta L$  Fényességi érték
- $\Delta c$  Telítettségi érték
- $\Delta h$  Színtónus érték



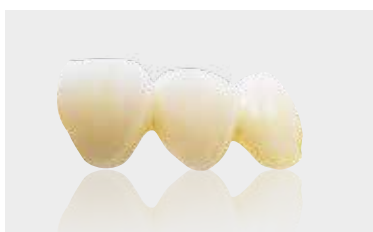
10x szinterezés



200x szinterezés



Nem szennyezik a cirkon anyagot



10x szinterezés



200x szinterezés



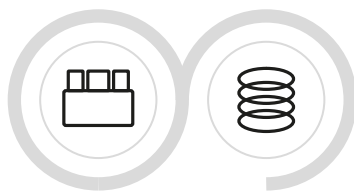
Szilícium-karbid fűtőszál

# HATÉKONY ÉS INTELLIGENS ÉS MÉG ENNÉL IS TÖBB

Törekedjen a tökéletes szinterezésre és folyamatosan frissítse az intelligens alkalmazásokat

## A kemence 900°C-on nyitható

Gyorsítsa a hűtési sebességet és így a következő szintezés már 500°C-ról indítható, így időt takarít meg.



## Az égetési ciklus megszakítása elleni védelem

Ha valamiért megszakadna a szintezési folyamat, akkor manuálisan kiválasztható és folytatható a program a megszakadás időpontjától, így nem kell azt előlről kezdeni.



## Szilícium-karbid fűtőszál, élettartam emlékeztető

Ez az alkalmazás figyelmezteti a felhasználót a fűtőszálak cseréjére, mielőtt a fűtőszálak elérik az élettartamuk végét, ezáltal garantálva a folyamatos és megismételhető sikeres szintezést

## Egy gomb és Start

20 programtárhely 10 fix és 10 szabadon programozható szintezési lehetőséggel.

## UI Interface

Egyszerű design, intuitív és felhasználóbarát kezelőfelület



Fő égetési ciklus, valós idejű státusszal



Programválasztás



A szintezési ciklus paramétereinek egyszerű változtatása

# CFP-200 Cameo Porcelánégető Kemence

Intelligens hőmérséklet-szabályozás | Intelligens égetési technológia  
Aero-level vacuum fűtési tisztaság | 112 + 8 égetési program



Program management

Égetési ciklus management:  
120 programtárhely



AI intelligens  
Hőmérséklet  
Kontroll

Intelligens égetési technológia  
Aero-level vacuum fűtési tisztaság



Érintőképernyő  
és programok

7"-os érintőképernyő és OSD  
operációs kezelőfelület  
112 + 8 beépített program



Eszköztár

Hordozható eszköztároló hely  
kialakítás



Égetési hűtési  
rendszer

Többlépcsős fűtés és hűtés  
Automatikus léghűtéses rendszer  
Szabályozható hőmérsékletű hűtés



LED lámpa szalag

LED hangulati fényszalag  
Pontosabb, okos figyelmeztetések



Vázszerkezet

Rugós, jól tömített szerkezet  
Kétoldalas hűtőlemez



Bekapcsolás & alvó állapot  
egy gombnyomással

Energiatakarékos védőfunkció



## Fogászati alkalmazás

- Cirkon glazúrégetése
- Üvegkerámia égetése
- Valamennyi kerámia égetése

A festéstől és a glazúrozáson át a kristályosításig a teljesen felszerelt CFP-200 megfelel a mai CAD/CAM fogászati laboratórium és rendelő követelményeinek. Az AI intelligens vezérlőrendszer a fűtési és hűtési folyamat minden szakaszában pontosan tartja a hőmérsékletet. A kvarcszálás fűtési technológiával és az ultrazárt tálcás szerkezettel a kemence tisztán tartása és élettartama meghosszabbítása érdekében a megbízható és felhasználóbarát CFP-200 mindig gyönyörű helyreállításokat készít.



Méret	362 x 316 x 596mm
Nettó súly/Csomagolással	28 kg/34 kg
Hőmérsékletemelkedés	1°C ~ 100°C/min
Kamra méretei	95 mm x 65 mm
Fűtőegység	Spirál kvarc cső & Nikkel-króm huzal
Modell	CFP-200
Feszültség	220V/110V AC 50/60Hz
Max. hőmérséklet	1100°C
Vákuum	Vmax= 95%
Hőmérséklet pontosság	±1°C
Hűtés	Ventilátoros hűtés
Garancia	1 év
Kapacitás	1.5 KW
Kemence felépítése	Lift égetőtálcával
Hőmérséklet szabályozó rendszer	AI intelligens hőmérséklet vezérlés

\*Beépített Biomic szinterezési program, Cameo Üvegkerámia kristályosítási programok

### CFP-200 Vacuum Égetési Program

Az AI intelligens vezérlés minden egyes programhoz hozzáigazítja a vákuumszivattyút, biztosítva a stabil környezetet a maximális sűrűség érdekében. Az egyedülálló vákuumkörnyezet és a Biomic többfokozatú hőmérséklet-stabilitása lenyűgöző esztétikai hatást hoz létre.





# Biomic - Natural Stain Skill

Bionic-external stain on 3D pro zirconia



*Kang*  
CHIEN-MING KANG CDT

Hivatalos magyarországi forgalmazó:

**DentAvantgArt**  
D i v i s i o n • K f t.



H-9400, Sopron  
Faller Jenő utca 16



info@dentavantgart.hu



www.dentavantgart.hu  
www.shop.dentavantgart.hu



+36-99/314-931