



*realloy*

DENTAL-ALLOYS



*realloy*

All our products are **Beryllium free**.

We are very confident of our experience, **high purity**  
of our **products**, and our integrated production system.

# realloy-N+

Eine universale NiCr Aufbrennlegierung  
für alle konventionellen Keramiken

- Sehr stabil
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal NiCr bonding alloy compatible  
with all conventional ceramic materials

- High stability
- Also suitable for laser welding
- Easy finishing after casting
- Excellent bonding with ceramics
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

## ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,4 % | Cr 25 % | Mo 11 % | Si 1,6 %

Diese Legierung ist frei von Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ3

*This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ3*



## TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Vickershärte / Vickers hardness	200 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup> )
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,1 (10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup> )
Schmelzintervall / Melting interval	1280 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1450 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	375 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R <sub>m</sub> )	660 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A <sub>5</sub> ) / Tensile elongation (A <sub>5</sub> )	10,0 (%)



# realloy-c

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung  
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten und leichter polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible  
with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with all casting methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

## ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 4

*This alloy is Nickel and Beryllium free and complies EN ISO 22674, Typ 4*



## TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Vickershärte / Vickers hardness	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup> )
Linearer WAK (25 - 600 °C) Linear CTE (25 - 600 °C)	14,0 (10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup> )
Schmelzintervall / Melting interval	1304 - 1369 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1490 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R <sub>m</sub> )	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A <sub>5</sub> ) / Tensile elongation (A <sub>5</sub> )	10 (%)



Eine Federharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

*Feather-hard CoCr model casting*

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Also suitable for laser welding*
- *Biocompatible*
- *High quality*

## ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,5 % | Cr 29,2 % | Mo 5 % | Si 1 % | Mn 1 % | C < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ5

*This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ5*



## TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Vickershärte / Vickers hardness	350 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1320 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1490 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	600 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R <sub>m</sub> )	880 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	215 (GPa)
Bruchdehnung (A <sub>5</sub> ) / Tensile elongation (A <sub>5</sub> )	6,5 (%)





... FOR A NATURAL SMILE

GET IN TOUCH...



realloy

Moerser Straße 232

D - 47803 Krefeld

Tel. +49 (0) 2151 - 48 64 978

Fax +49 (0) 2151 - 48 64 981

web [realloy.net](http://realloy.net)

mail [info@realloy.net](mailto:info@realloy.net)



*realloy*

**Please contact:**





*realoy*

