

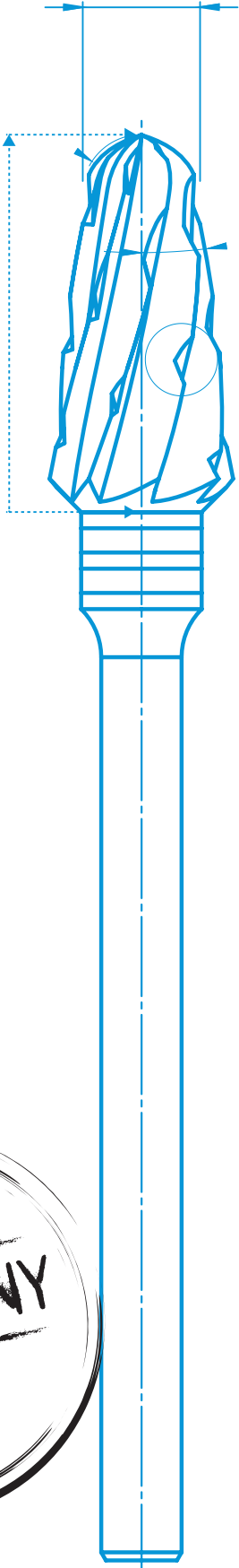
Produktkatalog Labor

Product Catalogue Laboratory

frank.dental



technologie vom tegernsee





Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs). Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise und reprographische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Frank Dental GmbH zulässig. Alle Rechte vorbehalten.

Dies ist lediglich eine Auswahl aus unserem Sortiment an hochwertigen Produkten aus dem rotierenden Segment. Grundsätzlich fertigen wir auch auftragsbezogen und setzen Ihre Ideen mit unserem Produktions Know-how um.

Falls Sie weitere Formen oder auch Produkte aus anderen Warengruppen wünschen, sprechen Sie doch einfach mit Ihrem zuständigen Kundenberater.

Gebrauchsempfehlungen bzw. Pflegehinweise können Sie sich im Internet unter www.frank-dental.com/Kundenservice herunterladen oder unter 0 80 22 67 36-0 anfordern.

All offers, orders and deliveries are subject to AGBs. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown. All rights reserved.

This is just a selection of our range of high quality products from the segment rotary instruments. Basically, we also manufacture customized products and implement your ideas with our production know-how.

If you require additional forms or even products from other product groups, talk with your local sales representative.

Recommendations on use and care instructions are easy to download from the Internet/customer service or request at +49 80 22 67 36-0

Diamant Bohrer - Diamond Burs	9
Sinter Diamant Bohrer - Sinter Diamonds	23
Diamant Bohrer für Zirkon - Diamond Zirkon Burs	27
Diamant Scheiben - Diamond Discs	32
Hartmetall Bohrer / Finierer - Carbide Burs / Finishing Instruments	43
Frästechnik - Carbide Technique Metal Cutters	51
Laborfräser - Carbide Cutters	63
CAD CAM - Zirkon polishers	79
Keramische Schleifer - Ceramic Stones	83
Trennscheiben - Seperating Discs	87
Polierer - Polisher	90
Mandrelle - Mandrels	111
Bohrerstände - Bur blocks	114

Willkommen bei der Familienmanufaktur Frank Dental. *Welcome to the Frank Family Dental manufactory.*

Als wir die Frank Dental GmbH im Jahr 2004 gründeten und 2006 entschieden haben, selbst zu produzieren, haben uns zwei wesentliche Impulse beeinflusst: Charlotta und Louis - unsere Kinder. Wir wollten etwas schaffen, das Zukunft hat, etwas Bodenständiges und vor allem etwas, das in Deutschland hergestellt wird und wir deshalb schnell auf Ihre Wünsche und Bedürfnisse reagieren können. Familie schafft verantwortungsvolles, ehrliches und fürsorgliches Denken und Handeln. Willkommen bei der Familienmanufaktur Frank Dental.

When we founded Frank Dental GmbH in 2004 and decided in 2006 to start our own production, we were influenced by two important impulses: Charlotta and Louis - our children. We wanted to create something that has a future, something really basic and especially something that is manufactured in Germany and that's why we can respond quickly to your needs and requirements. Family creates responsibility, honest and caring thoughts and actions. Welcome to the Frank Family Dental manufactory.



Produktideen zeitnah realisieren *implement product ideas in definite time*

Die besten Impulse für neue Produkte bekommen wir von den Menschen, die täglich mit unseren Produkten arbeiten oder von denen, die Wünsche an uns weitergeben. Ob Oberflächengüte, Erhöhung der Standzeiten, Titanitrid Beschichtungen zur schnelleren Wundheilung, neue Produktlängen, andere Formen oder Schlibfbilder – wir hören Ihnen genau zu und entwickeln in etwa drei Monaten das Produkt, das Ihnen den Arbeitsalltag effizienter macht. Testen Sie uns und profitieren Sie von Ihrer eigenen Idee direkt unter www.frank-dental.com.

The best ideas for new products, we get from the people who work daily with our products or of those who pass wishes to us. Whether surface quality is obtained, increase of the service life, titanium nitride coatings for faster wound healing, new length of products, other shapes or cutting design - we will listen carefully and develop in about three months the product that makes your everydaywork more efficient. Try us and benefit from your own idea direct on www.frank-dental.com.



Qualität, Service und Nachhaltigkeit quality, service and sustainability

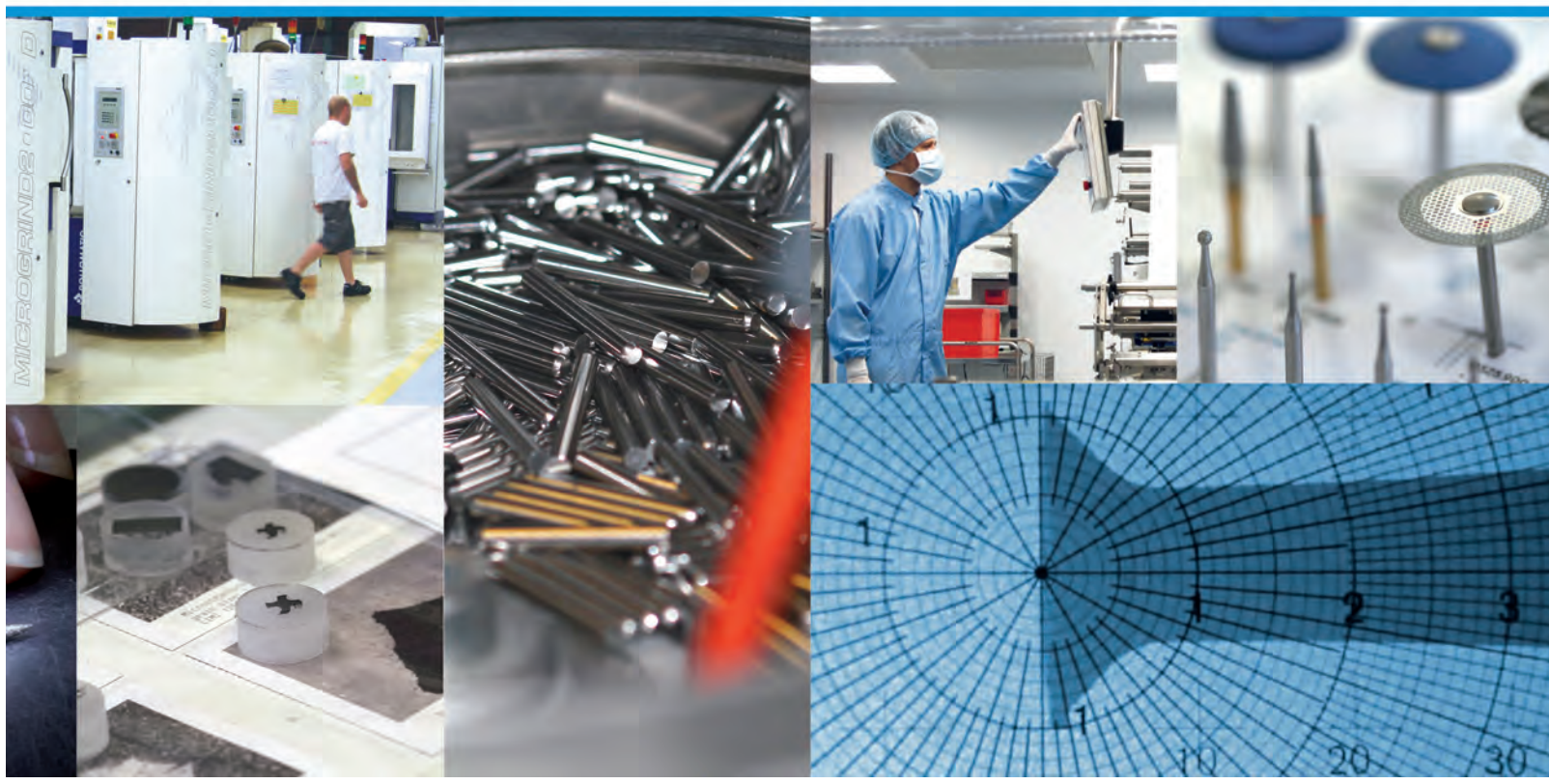
Rotierende Instrumente müssen in jeder Hinsicht erstklassig sein. Darum halten wir vom Rohling bis zum Endprodukt streng unsere Qualitätsrichtlinien ein und erfassen jede Charge. Perfekt abgestimmt auf die jeweilige Anwendung testen wir Drehzahl, Belastbarkeit und führen Bruchtests durch. Erst wenn alle Tests einwandfrei verlaufen, verlässt ein Produkt unser Haus. Unsere Produkte RotaCard™, RotaBox™ und RotaSet wurden entwickelt, um das Bestellmanagement in jedem Labor oder jeder Praxis zeitsparend und Kosten minimierend zu gestalten und das Personal kostenlos weiterzubilden. Wir empfehlen Ihnen umweltbewusste Bohrerbäder. Langfristig wirtschaftlichen Erfolg erreicht nur, wer seine Wirtschaftsweise an ethischen Werten ausrichtet.

Rotary instruments must be first class in every aspect. That's why we keep our strict quality guidelines from blank to the finished product and capture each product lot number perfectly matched to the particular application, we test speed, resilience and make fracture tests. Only if all tests run correctly, a product leaves our factory. Our products RotaCard™, RotaBox™ and RotaSet have been developed to make the order management in any laboratory or dentist time-saving and cost minimizing and educate the staff free of charge. We recommend to you environmentally conscious bur bath. There are long term economic benefits only to those, who direct its economy to ethical values.

Technologie als Maßstab setzen use technology as a benchmark

Hochwertiges Feinstkornhartmetall, erlesene Naturdiamanten, Fertigungsschablonen mit Toleranzen im μ Bereich, sowie 100% Endkontrolle garantieren Produktsicherheit und Effizienz im Arbeitsalltag. Jede neue Entwicklung im Material, sei es im Bereich CAD/CAM, Keramik oder Kunststoff, fordert neue Maßstäbe an Schlibbildern, Schneidengeometrien oder Beschichtungen. Wir setzen alles daran, dass wir Produkte herstellen, die technisch den neusten Anforderungen gerecht werden.

High quality micro grain, exquisite natural diamonds, with tolerances in the μ area, as well as 100% final inspection to guarantee product safety and efficiency on the job. Each new development in the materials (CAD CAM, ceramic or plastic) defines the need for new standards to cut shapes, cutting edge geometries and coatings. We manufacture every product that technically is state of the art.



Wir schenken Ihnen Zeit

Ihre schnelle, fehlerfreie RotaCard™



Einfach letzten Bohrer an die Karte bzw. Bohrertasche halten und die dazugehörige Nummer bestellen.

- Zeit für Ihre Patienten
- Zeiteinsparung beim Einkauf
- 100% fehlerfreies Bestellen
- Kein Kataloge wälzen oder Außendienstbesuch

Sie senden uns einfach alle Ihre am häufigsten verwendeten alten Instrumente. Wir erstellen daraus Ihre nach Themen sortierte Bestellkarte. Nur Menge eintragen und an unsere kostenlose Faxnummer senden: schnell und einfach.

Ihre praktische RotaBox™

- Nach Warengruppen sortiert.
- Passend 1:1 zur Karte nummeriert.
- Alles rechtzeitig im Blick durch transparenten Deckel.



Ihr Sortiment übersichtlich nach Warengruppen sortiert, 1:1 zur RotaCard™

Sie reduzieren Ihren Lagerbestand. Nur leere Fächer werden blitzschnell aufgefüllt. Auf Wunsch auch passend zu Ihrem Barcode.

Ihre RotaSet Card zum schnellen Set Auffüllen

- 1:1 zur RotaBox-Nummerierung
- in Ihrer gewünschten Reihenfolge
- 100% fehlerfrei



Ihr Set übersichtlich in Ihrer individuellen Reihenfolge sortiert, 1:1 zur RotaBox™

Unser Tipp für Ihre persönliche Sicherheit: QM

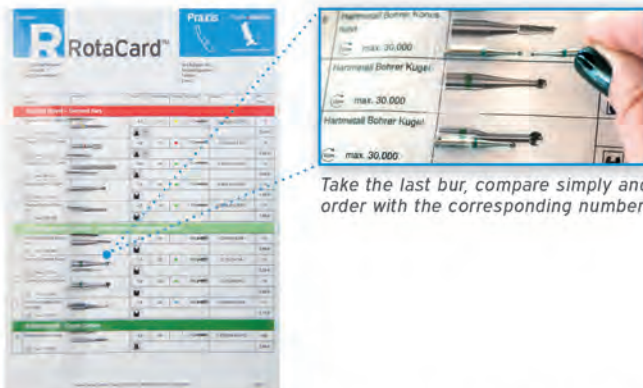
Wir lieben unangekündigte Audits. Sie auch? Bei uns bekommen Sie für Ihre QM-Dokumentation alles inklusive (Sicherheitsdatenblätter, Zertifikate etc.).

Lust auf mehr Zeit für sich?

Kostenlose Beratung unter der Service-Hotline **0800 200 2332**.

We provide you time

Your quick, perfect RotaCard™

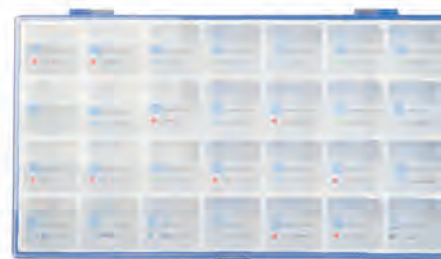


- more time for your patients
- saving time for purchasing
- 100% accurate ordering
- no catalogs or direct sales visits

Simply send us your most frequently used instruments. We will prepare per product a detailed order form. Just add the amount and order: easy and quick.

Your practical RotaBox™

- well organized per product
- 1:1 to the RotaCard™
- everything in plain view



Your product range clear in your individual order sorts, 1:1 to the RotaCard™

Reduce your stock order. Only empty boxes will be refilled. With barcode as an additional option.

Your RotaSet Card for the quick refill-up

- 1:1 to your RotaBox™ numbering
- in your individual order sequence
- 100% perfect (no mistakes)

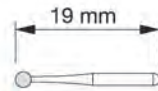


Your set clear in your individual order sorts, 1:1 to the RotaBox™

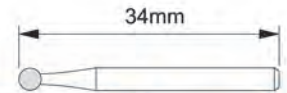
Interested on more time for yourself?

Personal consulting is available on **+49 8022-6736-316**.

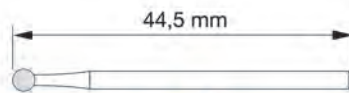
Schaftarten | *Shank types*



314 FG	standard standard standard	Ø 1,6mm
---------------	----------------------------------	---------



123	HP kurz 3mm HP short 3mm HP courte 3 mm	Ø 3,00mm
------------	---	----------



104 HP	standard standard standard	Ø 2,35mm
---------------	----------------------------------	----------



103	HP kurz HP short HP courte	Ø 2,35mm
------------	----------------------------------	----------



Durchmesser | *Diameter*

ISO	mm	ISO	mm
002	0,20	● 018	1,80
003	0,30	● 021	2,10
004	0,40	● 023	2,30
005	0,50	● 025	2,50
006	0,60	● 027	2,70
007	0,70	● 029	2,90
008	0,80	● 031	3,10
009	0,90	● 035	3,50
010	1,00	● 040	4,00
011	1,10	● 050	5,00
012	1,20	● 060	6,00
014	1,40	● 070	7,00
016	1,60		



Messschablone auf Anfrage bestellbar
Template can be ordered on request

Erklärung zur Bestellnummer

Und so geht die Bestellung: Einfach in dem Feld „Order-No.“ die Artikelnummer notieren und an Stelle des Unterstrichs die gewünschte Form oder den gewünschten Durchmesser, den Sie in der Tabelle unter der Produktabbildung finden, ergänzen.

How to order

Just note the number of the article in the box „Order-No.“ and instead of the underscore the diameter, that you find under each picture.

C.356NEM

Typ	L mm	ISO	Order-No.	
Durchm.				8.00
103	500.103.200.XXX		C.356NEM.103	023
123	500.123.200.XXX		C.356NEM.123	023
VPE*			P	33

max. 5.000 U/min max. 5.000 U/min

123 103

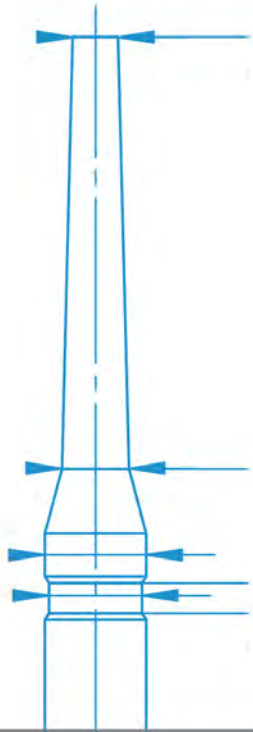
Anwendungssymbole:

Diamant Bohrer

Kronen- und Brückenpräparation, sowie gezielte Kunststoffbearbeitung erfordern besonders konzipierte Instrumente. Hierbei kommt es auf den gezielten Materialabtrag durch unterschiedliche Körnungen an. Zur Verfügung stehen unterschiedliche Naturdiamantkörnungen für die jeweiligen Anwendungsgebiete von 4 μm bis 213 μm .

Diamond Burs

Crown and bridge preparation as well as the finishing of restorations require specific instruments. Different grain sizes allow the targeted removal of specific volumes. Frank Dental offers a range of different natural diamonds with grain sizes ranging from 4 μm to 213 μm .

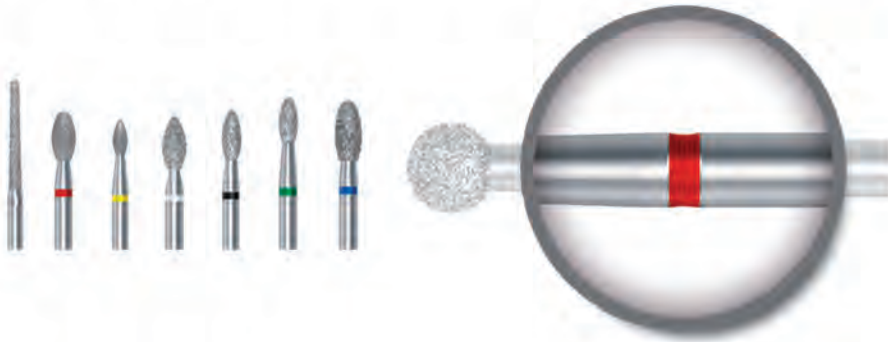


Die Ringfarben

Die Farbe der Ringe bei Diamantbohrern ist entscheidend für die Definition der Körnung.

The ring colors

The color of the rings with diamond drills is critical to the definition of the grain size.



Korndefinition <i>Grain</i>	Abkürzung <i>Shortcut</i>	Bild <i>Picture</i>	Korngrösse <i>Grit size</i>	Farbmakierung <i>Color Code</i>	Iso Nr. <i>Iso Nr.</i>
supergrob <i>super coarse</i>	SG		151-213		544
grob <i>coarse</i>	G		107-181		534
standard <i>medium</i>	-		66-126		524
fein <i>fine</i>	F		27-76		514
superfein <i>superfine</i>	C		10-36		504
ultrafein <i>ultrafine</i>	UF		4-14		494

D.368



Typ	L mm	ISO	Order-No.	1,60	5,00
HP	806.104.257.524._		D.368._HP	012	023
HP	806.104.257.534._		D.368._G.HP		023
VPE*	5		P:	7	7

max. 45.000



Diamant Bohrer Knospe

Diamond burs pointed bud

D.369



Typ	L mm	ISO	Order-No.	12,00
HP_E	806.104.263.544._		D.369._SG.HP_E	070
VPE*	1		P:	28

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs pointed bud

D.379



Typ	L mm	ISO	Order-No.	3,00	5,50
HP	806.104.277.524._		D.379._HP	014	025
HP	806.104.277.534._		D.379._G.HP	014	025
VPE*	5		P:	7	7

max. 45.000



Diamant Bohrer Football

Diamond burs football



D.390



Typ	L mm			3,50
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.274.514._	● D.390...F.HP		016
HP	806.104.274.524._	● D.390...HP		016
HP	806.104.274.534._	● D.390...G.HP		016
VPE*	5	P:		7

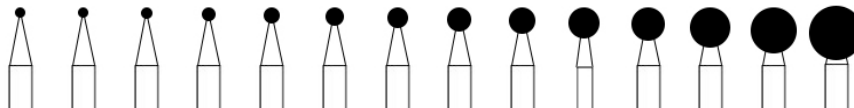
U/m max. 45.000



Diamant Bohrer Granate

Diamond burs grenade

D.801



Typ	L mm			0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,70	2,90	3,50	4,00	5,00
Durchm.	ISO	Order-No.															
HP	806.104.001.514._	● D.801...F.HP															040
HP	806.104.001.524._	● D.801...HP		008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	029	035	040	050
HP	806.104.001.534._	● D.801...G.HP							016	018	021	023		029	035		
VPE*	5	P:		1	1	1	2	2	2	2	3	3	9	9	9	13	17

U/m max. 45.000



Diamant Bohrer Kugel

Diamond burs round

D.805



Typ	L mm			1,20	1,20	1,60	1,60	1,60	2,10	2,10	2,10
Durchm.	ISO	Order-No.		010	012	014	016	018	021	023	025
HP	806.104.010.524._	● D.805...HP									
VPE*	5	P:		2	2	2	2	2	3	5	5

U/m max. 45.000



Diamant Bohrer umgekehrter Kegel

Diamond burs inverted cone



D.807



Typ	L mm		4,00	6,00	6,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	806.104.225.524._	D.807._HP	016	023	025
VPE*	5	P:	2	3	3

max. 45.000



Diamant Bohrer umgekehrter Kegel

Diamond burs inverted cone

D.808



Typ	L mm		0,70	0,80
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.014.524._	D.808._HP	018	023
VPE*	5	P:	3	3

max. 45.000



Diamant Bohrer umgekehrter Kegel

Diamond burs

D.825



Typ	L mm		0,80	0,90	0,90	1,10	1,50
Durchm.	ISO	Order-No.					
HP	806.104.304.524._	D.825._HP	018	023	025	040	050
VPE*	5	P:	5	9	9	15	15

max. 45.000



Diamant Bohrer Linse

Diamond burs



D.835



Typ	L mm		3,00	4,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.107.524._	D.835._HP	008	010
VPE*	5	P:	1	1

U/m max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end

D.835KR



Typ	L mm		4,00	4,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.156.514._	D.835KR._F.HP		025
HP	806.104.156.524._	D.835KR._HP	018	
VPE*	5	P:	3	3

U/m max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder Kante rund

Diamond burs cylinder round edge



D.836



Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.110.524._	D.836._HP	027
VPE*	5	P:	16

U/m max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end



D.837



Typ	L mm		8,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.111.524._	● D.837._HP	027
VPE*	5	P:	9

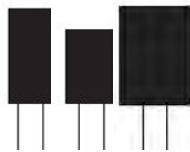
max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end

D.840



Typ	L mm		9,00	7,00	9,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	806.104.111.524._	● D.840._HP	040	050	070
VPE*	1	P:	22	22	26

max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs

D.842R



Typ	L mm		12,00	12,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.143.504._	● D.842R._.C.HP	016	
HP	806.104.143.514._	● D.842R._.F.HP	016	
HP	806.104.143.524._	● D.842R._.HP		018
HP	806.104.143.534._	● D.842R._.G.HP		018
VPE*	5	P:	16	16

max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs



D.845



Typ	L mm		3,00	4,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.170.524._	D.845._HP	008	010
VPE*	5	P:	5	5

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs flat end taper

D.846



Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.171.524._	D.846._HP	018
VPE*	5	P:	5

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs flat end taper

D.847



Typ	L mm		8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.172.524._	D.847._HP	018	025
VPE*	5	P:	9	15

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs flat end taper



D.848



Typ	L mm		10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.173.524._	● D.848._.HP	018	023	031	033
HP	806.104.173.534._	● D.848._.G.HP	018			
VPE*	5	P:	13	13	16	16

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs flat end taper

D.848L



Typ	L mm		15,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.175.524._	● D.848L._.HP	021	023
HP	806.104.175.534._	● D.848L._.G.HP	021	023
VPE*	5	P:	13	13

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus flach, lang

Diamond burs flat end taper long

D.850



Typ	L mm		10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.					
HP	806.104.199.514._	● D.850._.F.HP				025	
HP	806.104.199.524._	● D.850._.HP	014	016	023	025	040
HP	806.104.199.534._	● D.850._.G.HP	014			025	
VPE*	5	P:	13	13	13	16	16

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs round end taper



D.852



Typ	L mm		4,00	10,00	10,00	9,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.164.524._	D.852._HP	010	023	025	050
VPE*	5	P:	7	7	7	22

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus spitz

Diamond burs needle spot

D.854R



Typ	L mm		9,00	9,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.198.524._	D.854R._HP	033	040
VPE*	5	P:	17	22

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs

D.855



Typ	L mm		7,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.197.524._	D.855._HP	025
VPE*	5	P:	22

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs round end taper



D.856



Typ	L mm		8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.198.524._	● D.856._.HP	016	023	025	
HP	806.104.198.534._	● D.856._.G.HP		023		040
HP	806.104.198.544._	● D.856._.SG.HP				040
VPE*	5	P:	9	9	9	22

U/min max. 45.000



Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs round end taper

D.858



Typ	L mm		8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.165.514._	● D.858._.F.HP			016	
HP	806.104.165.524._	● D.858._.HP	012	014	016	018
VPE*	5	P:	9	9	9	9

U/min max. 45.000



Diamant Bohrer Konus spitz

Diamond burs needle

D.859



Typ	L mm		10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.					
HP	806.104.166.514._	● D.859._.F.HP				018	
HP	806.104.166.524._	● D.859._.HP	012	014	016	018	023
VPE*	5	P:	9	9	9	11	11

U/min max. 45.000



Diamant Bohrer Konus spitz

Diamond burs needle



D.859L



Typ	L mm		12,00	12,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.167.524._	D.859L._HP	016	018
VPE*	5	P:	13	13

max. 45.000



Diamant Bohrer Konus spitz lang

Diamond burs needle long

D.860



Typ	L mm		5,00	5,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.247.514._	D.860._F.HP	012	
HP	806.104.247.524._	D.860._HP	012	016
VPE*	5	P:	5	5

max. 45.000



Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.861



Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.248.524._	D.861._HP	014
VPE*	5	P:	7

max. 45.000



Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame



D.862



Typ	L mm		8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.249.524._	D.862._HP	014	018	023	025
VPE*	5	P:	9	9	9	9

max. 45.000



Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.863



Typ	L mm		10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	806.104.250.504._	D.863._C.HP	012		
HP	806.104.250.514._	D.863._F.HP	012	016	025
HP	806.104.250.524._	D.863._HP	012	016	025
HP	806.104.250.534._	D.863._G.HP	012	016	025
VPE*	5	P:	9	13	13

max. 45.000



Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.879



Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.290.524._	D.879._HP	014
VPE*	5	P:	9

max. 45.000



Diamant Bohrer Torpedo

Diamond burs torpedo



D.880



Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.140.524._	D.880._HP	014
VPE*	5	P:	5

max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs round end cylinder

D.881



Typ	L mm		8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.141.524._	D.881._HP	016	023	025	050
HP	806.104.141.534._	D.881._G.HP			025	
VPE*	5	P:	9	15	15	15

max. 45.000



Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs round end cylinder

D.909



Typ	L mm		1,50	1,50
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.068.524._	D.909._HP	040	055
VPE*	5	P:	15	15

max. 45.000



Diamant Bohrer Rad

Diamond burs wheel

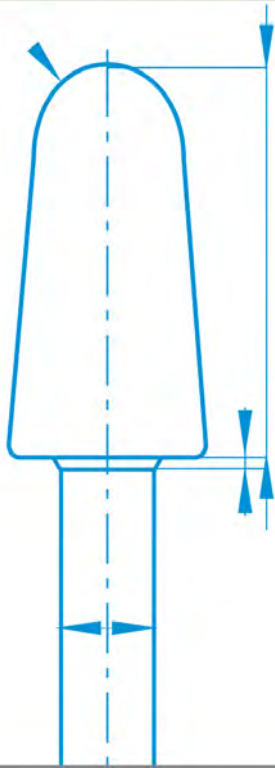


Sinter Diamant Bohrer

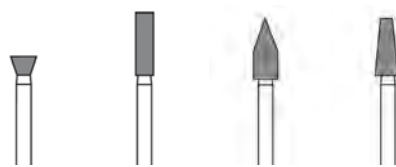
Während galvanische Schleifer nur mit einer Diamantschicht belegt sind, bestehen Sinterdiamanten durch und durch aus Diamanten und werden von einer Metallbindung gehalten. Dies garantiert beste Schleifergebnisse und somit Zeit- und Kostenvorteile bei jeder Anwendung. Und mit dem dazugehörigen Reinigungsstein zum Abziehen wird die Schneidfläche wieder sauber und scharf.

Sintered diamond burs

While galvanic polishers are covered with a diamond layer, sintered diamonds burs consist entirely of diamonds sintered into a bed metal. This guarantees excellent polishing results and saves time and money in all applications. And after using the appropriate cleaning stone for stripping, the cutting surface will once again be clean and sharp.



D.50__



Typ	L mm	2,5	10,0	10,0	10,0
Durchm.	ISO	037	037	037	037
Order-No.	D.___.HP_E	5002	5005	5008	5009
HP_E	807.104.	012.513.037	112.513.037	250.513.037	172.513.037
P:		41	41	41	41

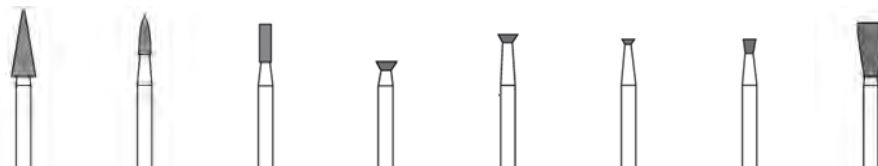
VPE* 1

max. 25.000

Sinter Diamant Bohrer -fein-

Sinter Diamond burs

D.50__



Typ	L mm	8,0	6,0	4,0	2,0	1,5	2,0	3,0	10,0
Durchm.	ISO	037	016	018	031	027	022	020	037
Order-No.	D.___.HP_E	5022	5023	5024	5025	5026	5027	5028	5029
HP_E	807.104.	161.513.037	248.513.016	110.513.018	023.513.031	023.513.027	023.513.022	488.513.020	225.513.037
P:		41	41	41	41	41	41	41	41

VPE* 1

max. 25.000

Sinter Diamant Bohrer -fein-

Sinter Diamond burs

D.50__



Typ	L mm	4,0
Durchm.	ISO	050
Order-No.	D.___.HP_E	5030
HP_E	807.104.	030.513.050
P:		51

VPE* 1

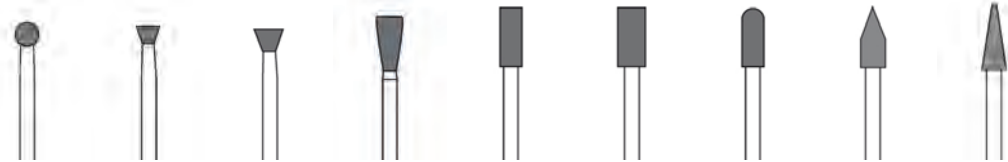
max. 25.000

Sinter Diamant Bohrer -fein-

Sinter Diamond burs



D.51_



Typ	L mm	2,5	2,5	4,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Durchm.	ISO	037	037	050	037	037	050	037	037	037
Order-No.	D. HP_E	5101	5102	5103	5104	5105	5106	5107	5108	5109
HP_E	807.104.	001.523.037	112.523.037	013.523.050	225.523.037	112.523.037	112.523.050	142.523.037	260.523.037	172.523.037
P:		41	41	51	41	41	51	41	41	41

VPE* 1

U_m max. 25.000



HP

Sinter Diamant Bohrer -mittel-

Sinter Diamond burs

D.51_



Typ	L mm	10,0	10,0	0,6	8,0	8,0	9,0	10,0	5,0
Durchm.	ISO	050	050	080	023	018	023	037	080
Order-No.	D. HP_E	5110	5111	5112	5115	5116	5117	5118	5119
HP_E	807.104.	174.523.050	199.523.050	370.523.080	161.523.023	110.523.018	141.523.023	199.523.037	030.523.080
P:		51	51	41	41	41	41	41	51

VPE* 1

U_m max. 25.000



HP

Sinter Diamant Bohrer -mittel-

Sinter Diamond burs

D.51_



Typ	L mm	12,0
Durchm.	ISO	050
Order-No.	D. HP	5121
HP	807.104.	142.523.050
P:		51

VPE* 1

U_m max. 25.000



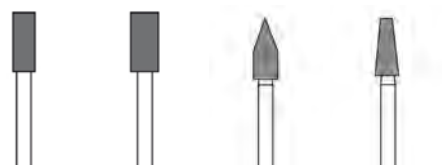
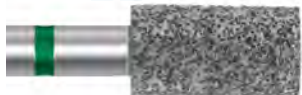
HP

Sinter Diamant Bohrer -mittel-

Sinter Diamond burs



D.52_..



Typ	L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Durchm.	ISO	037	050	037	037
Order-No.	D...HP_E	5205	5206	5208	5209
HP_E	807.104.	112.542.037	112.542.050	250.542.037	172.542.037
P:		41	51	41	41

VPE* 1

U/m max. 25.000



Sinter Diamant Bohrer -grob-

Sinter Diamond burs

D.52_..



Typ	L mm	10,0	10,0
Durchm.	ISO	050	037
Order-No.	D...HP_E	5211	5218
HP_E	807.104.	199.542.050	199.542.037
P:		51	41

VPE* 1

U/m max. 25.000



Sinter Diamant Bohrer -grob-

Sinter Diamond burs

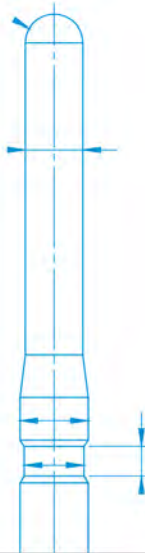


Diamant Zirkon

Die neue Serie an Diamantbohrern für Zirkondioxid wurde mit einer speziellen Multi-Layer Beschichtung aus Naturdiamanten versehen. Insbesondere bei der Ausarbeitung von Zirkondioxid Abutments oder zur Trepanation von Vollkeramik-Restaurationen sind Standzeit und Effizienz im Abtrag wichtig. Kühles Schleifen vermeidet Risse und Aussprengungen.

Diamond burs for zirconia

The new series of diamond drills for zircon dioxide was provided with a special multi-layer coating from natural diamonds. In particular with the elaboration of zircon dioxide abutments or the trepanation of full ceramic restorations life time and efficiency are important. Cool grinding avoids crack formation and breaking out of crystals from zircon dioxide.



D.Z379



Typ	L mm		4,20	4,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
FG	806.314.277.514._	D.Z379._.F.FG	016	023
VPE*	5	P:	18	18

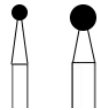
U/min max. 150.000



Zirkon, Diamant Bohrer Football

Diamond burs for zirconium

D.Z801



Typ	L mm		1,40	2,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
FG	806.314.001.514._	D.Z801._.F.FG	014	
HP	806.104.001.524._	D.Z801._.HP		022
VPE*	5	P:	18	18

U/min max. 150.000

U/min max. 10.000



Diamant Bohrer Kugel
- Spezialanfertigung -

Diamond burs for zirconium

D.Z850



Typ	L mm		10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
FG	806.314.199.514._	D.Z850._.F.FG	016	023
VPE*	5	P:	18	18

U/min max. 150.000



Zirkon, Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs for zirconium



D.Z856



Typ	L mm		8,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.198.514._	D.Z856._.F.FG	021
VPE*	5	P:	18

U_mmax. 150.000



FG



Zirkon, Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs for zirconium

D.Z863



Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.250.514._	D.Z863._.F.FG	014
VPE*	5	P:	18

U_mmax. 150.000



FG



Zirkon, Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs for zirconium

D.Z881



Typ	L mm		8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
FG	806.314.141.514._	D.Z881._.F.FG	016	
HP	806.104.141.504._	D.Z881._.C.HP		025
HP	806.104.141.514._	D.Z881._.F.HP		025
VPE*	5	P:	18	18

U_mmax. 150.000

U_m max. 10.000



FG

HP




Zirkon, Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs for zirconium



D.ZR0364 SET0

Typ	L mm		10,50
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.142.XXX._	D.ZR0364.314._	SET
VPE*	1	P:	63

 u/m max. 150.000



FG 


Diamant Bohrer für Zirkon 0°



Diamond burs for zirconium

D.ZR1356 SET1

Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.199.XXX._	D.ZR1356.314._	SET
VPE*	1	P:	63

 u/m max. 150.000



FG 


Diamant Bohrer für Zirkon 1°



Diamond burs for zirconium

D.ZR2356 SET2

Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.299.XXX._	D.ZR2356.314._	SET
VPE*	1	P:	63

 u/m max. 150.000



FG 

Diamant Bohrer für Zirkon 2°



Diamond burs for zirconium



D.ZR0364



Typ	L mm		10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
Durchm.	ISO	Order-No.					
FG	806.314.142.ROS._	D.ZR0364.314._	018-4				
FG	806.314.142.ORA._	D.ZR0364.314._		018-8			
FG	806.314.142.YEL._	D.ZR0364.314._			018-16		
FG	806.314.142.RED._	D.ZR0364.314._				018-40	
FG	806.314.142.BLU._	D.ZR0364.314._					018-80
VPE*	6	P:	22	22	22	22	22

U_{max} 150.000



FG

Diamant Bohrer für Zirkon 0°

Diamond burs for zirconium

D.ZR1356



Typ	L mm		10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.					
FG	806.314.199.ROS._	D.ZR1356.314._	023-4				
FG	806.314.199.ORA._	D.ZR1356.314._		023-8			
FG	806.314.199.YEL._	D.ZR1356.314._			023-16		
FG	806.314.199.RED._	D.ZR1356.314._				023-40	
FG	806.314.199.BLU._	D.ZR1356.314._					023-80
VPE*	6	P:	22	22	22	22	22

U_{max} 150.000



FG

Diamant Bohrer für Zirkon 1°

Diamond burs for zirconium

D.ZR2356



Typ	L mm		10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.					
FG	806.314.299.ROS._	D.ZR2356.314._	023-4				
FG	806.314.299.ORA._	D.ZR2356.314._		023-8			
FG	806.314.299.YEL._	D.ZR2356.314._			023-16		
FG	806.314.299.RED._	D.ZR2356.314._				023-40	
FG	806.314.299.BLU._	D.ZR2356.314._					023-80
VPE*	6	P:	22	22	22	22	22

U_{max} 150.000



FG

Diamant Bohrer für Zirkon 2°

Diamond burs for zirconium

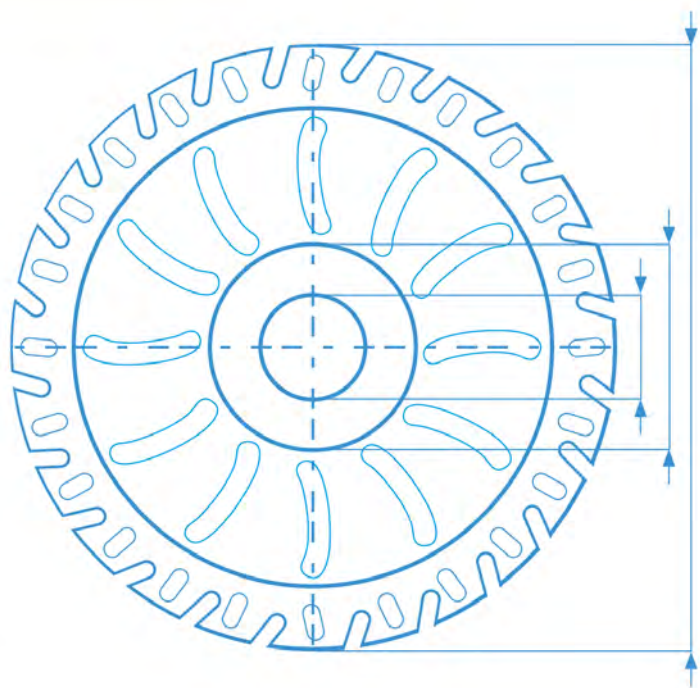


Diamant Scheiben

Diamantscheiben in standard, feiner und sehr feiner Diamantkörnung werden grundsätzlich zum Fein- sowie Vorseparieren und Konturieren von Keramik, Kunststoffen oder Gips eingesetzt. Es gibt aber auch hier besondere Anforderungen bzgl. der Belegung oben und/oder unten, der Durchmesser und der Flexibilität der Scheiben. Und je nach Anwendung ist auch eine Durchsicht (wie z.B. bei der Netzscheibe) arbeitserleichternd.

Diamond discs

Diamond polishing wheels in standard, fine and extra-fine are generally used for fine separation and pre-separation and for the contouring of ceramics, composite, acrylic resin or plaster. There are special requirements that apply to the coating at the top or bottom, both sides, and to the diameter and flexibility of the wheels. Depending on the application, special characteristics can simplify the task on hand (e.g., see-through holes in the discs).



D.317



Typ	L mm	ISO	Order-No.	0,15	0,25
HP_E	806.104.317.524._		● D.317.524._.220		220
HP_E	806.104.317.514._		● D.317.514._.220	220	
VPE*	1		P:	28	28

max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.321



Typ	L mm	ISO	Order-No.	0,20	0,20	0,30	0,30
HP_E	806.104.321.524._		● D.321.524._.190			190	
HP_E	806.104.321.514._		● D.321.514._.190	190			
HP_E	806.104.321.524._		● D.321.524._.220				220
HP_E	806.104.321.514._		● D.321.514._.220		220		
VPE*	1		P:	22	22	22	22

max. 20.000



Diamant Scheibe Flex

Diamond discs

D.335



Typ	L mm	ISO	Order-No.	0,30
HP_E	806.104.335.524._		● D.335.524._.220	220
VPE*	1		P:	30

max. 20.000



Diamant Scheibe Flex

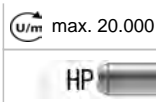
Diamond discs



D.345



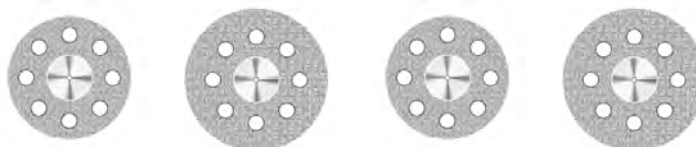
Typ	L mm		0,20	0,20	0,30
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP_E	806.104.345.514._	● D.345.514._190	190		
HP_E	806.104.345.524._	● D.345.524._220			220
HP_E	806.104.345.514._	● D.345.514._220		220	
VPE*	1	P:	30	30	30



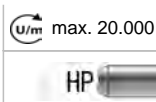
Diamant Scheibe Flex

Diamond discs

D.350



Typ	L mm		0,15	0,15	0,25	0,25
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP_E	806.104.350.524._	● D.350.524._190			190	
HP_E	806.104.350.514._	● D.350.514._190	190			
HP_E	806.104.350.524._	● D.350.524._220				220
HP_E	806.104.350.514._	● D.350.514._220		220		
VPE*	1	P:	30	30	30	30



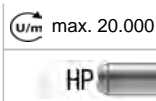
Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.351



Typ	L mm		0,10
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP_E	806.104.351.514._	● D.351.514._220	220
VPE*	1	P:	22

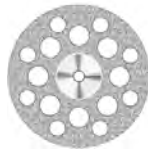


Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs



D.353



Typ	L mm		0,15
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP_E	806.104.353.514._	● D.353.514._.220	220
VPE*	1	P:	34

U/m max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.354



Typ	L mm		0,30
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP_E	806.104.354.524._	● D.354.524._.220	220
VPE*	1	P:	58

U/m max. 20.000



Diamant Scheibe Multicut

Diamond discs

D.355



Typ	L mm		0,12	0,12	0,15	0,15
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP_E	806.104.355.514._	● D.355.514._.160			160	
HP_E	806.104.355.524._	● D.355.524._.190				
HP_E	806.104.355.504._	● D.355.504._.190	190			
HP_E	806.104.355.514._	● D.355.514._.190				190
HP_E	806.104.355.524._	● D.355.524._.220				
HP_E	806.104.355.504._	● D.355.504._.220		220		
HP_E	806.104.355.514._	● D.355.514._.220				
VPE*	1	P:	28	28	28	28

U/m max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

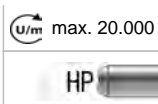
Diamond discs



D.355



Typ	L mm		0,15	0,25	0,25
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP_E	806.104.355.514._	● D.355.514._160			
HP_E	806.104.355.524._	● D.355.524._190		190	
HP_E	806.104.355.504._	● D.355.504._190			
HP_E	806.104.355.514._	● D.355.514._190			
HP_E	806.104.355.524._	● D.355.524._220			220
HP_E	806.104.355.504._	● D.355.504._220			
HP_E	806.104.355.514._	● D.355.514._220	220		
VPE*		P:	28	30	30



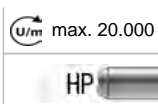
Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.356



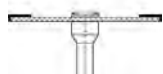
Typ	L mm		0,10	0,10
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.356.514._	● D.356.514._190	190	
HP_E	806.104.356.514._	● D.356.514._220		220
VPE*	1	P:	22	22



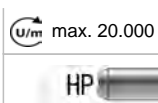
Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.357



Typ	L mm		0,10	0,10
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.357.514._	● D.357.514._190	190	
HP_E	806.104.357.514._	● D.357.514._220		220
VPE*	1	P:	22	22

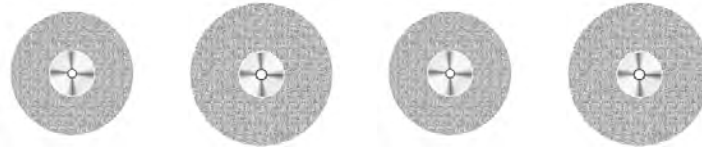


Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs



D.358



Typ	L mm		0,15	0,15	0,25	0,25
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP_E	806.104.358.524._	● D.358.524._190			190	
HP_E	806.104.358.514._	● D.358.514._190	190			
HP_E	806.104.358.524._	● D.358.524._220				220
HP_E	806.104.358.514._	● D.358.514._220		220		
VPE*	1	P:	30	30	30	30

max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.361



Typ	L mm		0,15	0,15
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.361.514._	● D.361.514._080	080	
HP_E	806.104.361.514._	● D.361.514._100		100
VPE*	1	P:	26	26

max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.362



Typ	L mm		0,30	0,30
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.362.524._	● D.362.524._080	080	
HP_E	806.104.362.524._	● D.362.524._100		100
VPE*	1	P:	30	30

max. 20.000



Diamant Scheibe Turbo Flex

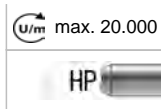
Diamond discs



D.366



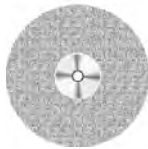
Typ	L mm		0,09
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP_E	806.104.366.504._	D.366.504._220	220
VPE*	1	P:	34



Diamant Scheibe Ultraflex

Diamond discs

D.367



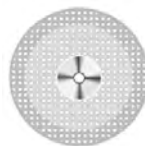
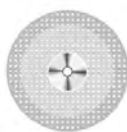
Typ	L mm		0,09
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP_E	806.104.367.504._	D.367.504._220	220
VPE*	1	P:	41



Diamant Scheibe Ultraflex

Diamond discs

D.400



Typ	L mm		0,15	0,15
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.400.514._	D.400.514._190	190	
HP_E	806.104.400.514._	D.400.514._220		220
VPE*	1	P:	43	43

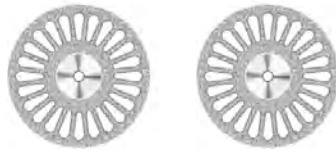


Diamant Scheibe Netz Superflex

Diamond discs



D.405



Typ	L mm		0,15	0,15
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.405.524._	● D.405.524._.220	220	220
HP_E	806.104.405.514._	● D.405.514._.220	220	220
VPE*	1	P:	32	32

U/m max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.505



Typ	L mm		0,12	0,12	0,12	0,15
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP_E	806.104.505.504._	● D.505.504._.160	160			
HP_E	806.104.505.504._	● D.505.504._.190		190		
HP_E	806.104.505.514._	● D.505.514._.190				190
HP_E	806.104.505.504._	● D.505.504._.220			220	
HP_E	806.104.505.514._	● D.505.514._.220				
VPE*	1	P:	32	34	34	34

U/m max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex Turbo

Diamond discs

D.505



Typ	L mm		0,15
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP_E	806.104.505.504._	● D.505.504._.160	
HP_E	806.104.505.504._	● D.505.504._.190	
HP_E	806.104.505.514._	● D.505.514._.190	
HP_E	806.104.505.504._	● D.505.504._.220	220
HP_E	806.104.505.514._	● D.505.514._.220	
VPE*		P:	34

U/m max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex Turbo

Diamond discs



D.605



Typ	L mm		0,15	0,25
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.605.524._	● D.605.524._220		220
HP_E	806.104.605.514._	● D.605.514._220	220	
VPE*	1	P:	32	32

max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.705



Typ	L mm		0,15	0,15
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.705.514._	● D.705.514._190	190	
HP_E	806.104.705.514._	● D.705.514._220		220
VPE*	1	P:	34	34

max. 20.000



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs



D.S320



Typ	L mm		0,15	0,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	807.104.320.514._	● D.S320.015.200._	200	200
HP	807.104.320.514._	● D.S320.020.200._	200	200
VPE*	1	P:	47	47

max. 10.000



Sinter Diamant Scheibe

Sintered diamond discs

D.S345



Typ	L mm		0,30	0,45	3,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	807.104.345.514._	● D.S345.030.220._	220		
HP	807.104.345.534._	● D.S345.045.220._		220	
HP	807.104.345.534._	● D.S345.300.160._			160
VPE*	1	P:	51	51	51

max. 10.000

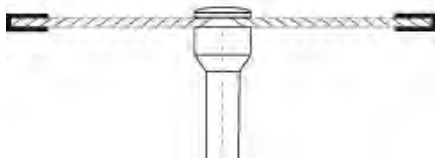


Sinter Diamant Scheibe

Sintered diamond discs



D.365



Typ	L mm		0,35	0,35
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP_E	806.104.365.524._	D.365.524._300	300	
HP_E	806.104.365.524._	D.365.524._450		450
VPE*	1	P:	41	58

max. 20.000



Diamant Scheibe Flex

Diamond discs

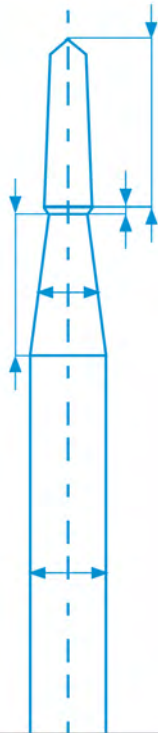


Hartmetall Bohrer

Frank Dental bietet ein breites Sortiment standardisierter Werkzeuge für multiple Aufgaben der Zerspaltung. Ob standard, kreuz- oder querhiebverzahnt – Hartmetallbohrer von Frank Dental bieten durch ausgewähltes, hochverdichtetes Feinstkorn-Hartmetall und einer präzisen Verzahnung die optimale Maß- und Rundlaufgenauigkeit vom Kopf bis zum Typende zur wirkungsvollen Bearbeitung des ausgewählten Materials.

Carbide burs

Frank Dental offers an extremely wide assortment of sophisticated tools for multiple machining tasks. Whether plain-cut coarse, cross-cut coarse or plain-cut with transverse, carbide burs provide ideal dimensional accuracy from the bottom to the top of the shank thanks to the high quality of the specific carbide and special cutting shapes for effective finishing of the selected material.



C.1



Typ	L mm	ISO	Order-No.	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	
Durchm.																			
HP	500.104.001.001._		C.1._HP			004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
HP_E	500.104.001.001._		C.1._HP_E	002	003														
VPE*	10		P:	5	5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

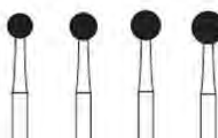
u/m max. 50.000



Rosenbohrer

Carbide burs

C.1



Typ	L mm	ISO	Order-No.	2,50	2,70	2,90	3,10
Durchm.							
HP	500.104.001.001._		C.1._HP	025	027	029	031
HP_E	500.104.001.001._		C.1._HP_E				
VPE*	10		P:	13	13	13	13

u/m max. 50.000



Rosenbohrer

Carbide burs

C.2



Typ	L mm	ISO	Order-No.	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,50	1,70	1,90
Durchm.														
HP	500.104.010.001._		C.2._HP	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
VPE*	10		P:	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

u/m max. 50.000



Hartmetall Bohrer umgekehrter Kegel

Carbide burs



C.21



Typ	L mm		3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20	5,50	5,80
Durchm.	ISO	Order-No.									
HP	500.104.107.006._	C.21_..HP	008	009	010	012	014	016	018	021	023
VPE*	10	P:	3	3	3	3	3	3	3	3	3

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Zylinder

Carbide burs

C.21L



Typ	L mm		5,20	5,20	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	500.104.110.006._	C.21L_..HP	009	010	012
VPE*	10	P:	6	6	6

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Zylinder lang

Carbide burs

C.21R



Typ	L mm		3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	5,00	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.							
HP	500.104.137.006._	C.21R_..HP	008	009	010	012	014	016	018
VPE*	10	P:	6	6	6	6	6	6	6

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Zylinder rund

Carbide burs



C.23



Typ	L mm		3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.							
HP	500.104.168.006._	C.23._.HP	008	009	010	012	014	016	018
VPE*	10	P:	3	3	3	3	3	3	3

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus

Carbide burs

C.23L



Typ	L mm		5,20	5,20	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	500.104.171.006._	C.23L._.HP	009	010	012
VPE*	10	P:	6	6	6

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus lang

Carbide burs

C.23R



Typ	L mm		4,00	4,30	4,60	4,90
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.194.006._	C.23R._.HP	010	012	014	016
VPE*	10	P:	6	6	6	6

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus rund

Carbide burs



C.23RSE



Typ	L mm		4,20	4,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	500.104.196.006._	C.23RSE._.HP	009	010
VPE*	10	P:	9	9

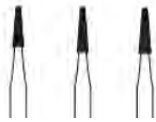
max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus rund - Fissuren einfach verzahnt

Carbide burs

C.23RSK



Typ	L mm		4,20	4,20	4,20
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	500.104.196.019._	C.23RSK._.HP	008	009	010
VPE*	10	P:	9	9	9

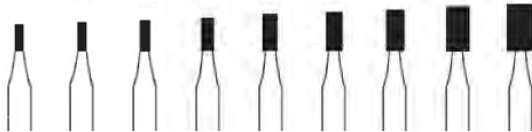
max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus rund - Fissuren kreuzverzahnt

Carbide burs

C.31



Typ	L mm		3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20	5,50	5,80
Durchm.	ISO	Order-No.									
HP	500.104.107.007._	C.31._.HP	008	009	010	012	014	016	018	021	023
VPE*	10	P:	3	3	3	3	3	3	3	3	3

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Zylinder mit Querhieb

Carbide burs



C.31L



Typ	L mm		5,20	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	500.104.110.007...	C.31L...HP	010	012
VPE*	10	P:	3	3

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Zylinder lang mit Querhieb

Carbide burs

C.31R



Typ	L mm		4,30
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	500.104.137.007...	C.31R...HP	012
VPE*	10	P:	6

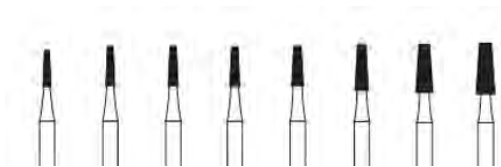
max. 50.000



Hartmetall Bohrer Zylinder rund mit Querhieb

Carbide burs

C.33



Typ	L mm		3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20	5,50	5,80
Durchm.	ISO	Order-No.								
HP	500.104.168.007...	C.33...HP	009	010	012	014	016	018	021	023
VPE*	10	P:	3	3	3	3	3	3	3	3

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus mit Querhieb

Carbide burs



C.33L



Typ	L mm		5,20	5,20	5,20	6,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.171.007_	C.33L_..HP	009	010	012	016
VPE*	10	P:	2	2	2	2

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus mit Querhieb

Carbide burs

C.33R



Typ	L mm		3,70	4,00	4,30	4,60
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.194.007_	C.33R_..HP	008	010	012	016
VPE*	10	P:	5	5	5	5

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Konus rund mit Querhieb

Carbide burs

C.7



Typ	L mm		1,10	1,20	1,30	1,40	1,60
Durchm.	ISO	Order-No.					
HP	500.104.232.001_	C.7_..HP	008	009	010	012	014
VPE*	10	P:	3	3	3	3	3

max. 50.000



Hartmetall Bohrer Birne






Carbide burs



C.850



Typ	L mm		2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	Order-No.			
FG_E	500.314.467.211._	C.850._.010.FG_E	6		
FG_E	500.314.467.211._	C.850._.012.FG_E		4	
FG_E	500.314.467.211._	C.850._.014.FG_E			3
HP_E	500.104.467.211._	C.850._.010.HP_E	6		
VPE*	5	P:	16	16	16

 max. 80.000	 max. 30.000	
 FG	 HP	

Hartmetall Finierer, Fissurenbearbeitung

Finishing instruments

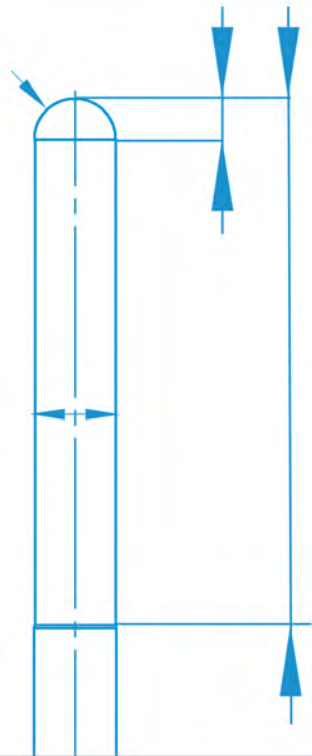


Frästechnik

Für präzise Arbeitsergebnisse in der Frästechnik zum Bearbeiten von Metall, Edelmetall oder Titan sind hohe Oberflächengüte, hohe Standzeiten und die exakte Schneidleistung entscheidend. Die Instrumente von Frank Dental gewährleisten durch speziell entwickelte Schneiden und der Verwendung von Feinstkorn Hartmetall hohe Wirtschaftlichkeit.

Carbide technique

To obtain precise milling results when working with non-precious or precious metal, including high-quality surface materials and titanium, a long service life and cutting precision and efficiency are essential. The instruments offered by Frank Dental ensure high efficiency thanks to their specially designed blades and the use of ultrafine-grain carbide metal.



C.208



Typ	L mm		8,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
103	500.103.423.364._	C.208.103._	007
123	500.123.423.364._	C.208.123._	007
VPE*	5	P:	16

max. 50.000
 max. 50.000

123
 103

Spiral Bohrer

Spiral burs

C.21XL



Typ	L mm		7,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
103	500.103.137.006._	C.21XL.103._	007	010	012	015
123	500.123.137.006._	C.21XL.123._		010	012	
VPE*	1	P:	22	22	22	22

max. 30.000
 max. 30.000

123
 103

Rillenfräser

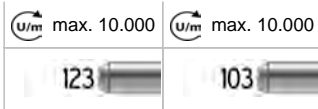
Milling technique



C.356ESF



Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.186.103._	C.356ESF.103._	023	031	040
123	500.123.186.103._	C.356ESF.123._	023	031	040
VPE*	1	P:	30	30	30



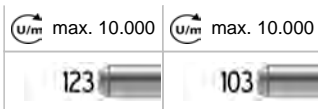
Konusräser

Milling technique

C.356K



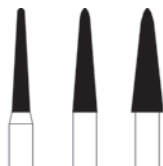
Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.186.190._	C.356K.103._	023	031	040
123	500.123.186.190._	C.356K.123._	023	031	040
VPE*	1	P:	30	30	30



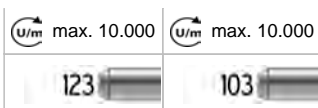
Konusräser

Milling technique

C.356RE



Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.200.123._	C.356RE.103._	023	031	040
123	500.123.200.123._	C.356RE.123._	023	031	040
VPE*	1	P:	30	30	30



Konusräser

Milling technique



C.356RESF



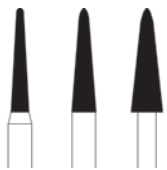
Typ	L mm	ISO	Order-No.	13,00	13,00	13,00
Durchm.				2°	4°	6°
103	500.103.200.103._		● C.356RESF.103._	023	031	040
123	500.123.200.103._		● C.356RESF.123._	023	031	040
VPE*	1		P:	30	30	30



Konusräser

Milling technique

C.356RK



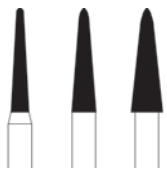
Typ	L mm	ISO	Order-No.	13,00	13,00	13,00
Durchm.				2°	4°	6°
103	500.103.200.190._		● C.356RK.103._	023	031	040
123	500.123.200.190._		● C.356RK.123._	023	031	040
VPE*	5		P:	30	30	30



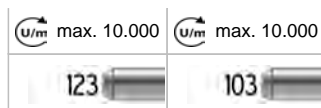
Konusräser

Milling technique

C.356RKG



Typ	L mm	ISO	Order-No.	13,00	13,00	13,00
Durchm.				2°	4°	6°
103	500.103.200.220._		● C.356RKG.103._	023	031	040
123	500.123.200.220._		● C.356RKG.123._	023	031	040
VPE*	1		P:	30	30	30



Konusräser

Milling technique



C.356RKSG



Typ	L mm		13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
103	500.103.200.220._	● C.356RKSG.103._	023
123	500.123.200.220._	● C.356RKSG.123._	023

VPE*	1	P:	30
------	---	----	----

max. 10.000	max. 10.000	
123	103	

Konusfräser

Milling technique

C.356RW



Typ	L mm		13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
103	500.103.200.364._	C.356RW.103._	023
123	500.123.200.364._	C.356RW.123._	023

VPE*	1	P:	33
------	---	----	----

max. 3.000	max. 3.000	
123	103	

Wachsfräser

Wax cutter

C.364RE



Typ	L mm		8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.137.135._	C.364RE.103._	010	015	023
123	500.123.137.190._	C.364RE.123._	010	015	023

VPE*	1	P:	29	29	29
------	---	----	----	----	----

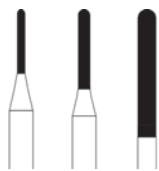
max. 10.000	max. 10.000	
123	103	

Frästechnik Parallelfäser

Milling technique



C.364RESF



Typ	L mm	ISO	Order-No.	8,00	10,00	15,00
Durchm.						
103	500.103.137.103._		C.364RESF.103._	010	015	023
123	500.123.137.103._		C.364RESF.123._	010	015	023
VPE*	1		P:	29	29	29

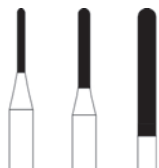
max. 10.000 max. 10.000



Frästechnik Parallelfräser

Milling technique

C.364RK



Typ	L mm	ISO	Order-No.	8,00	10,00	15,00
Durchm.						
103	500.103.137.190._		C.364RK.103._	010	015	023
123	500.123.137.190._		C.364RK.123._	010	015	023
VPE*	1		P:	29	29	29

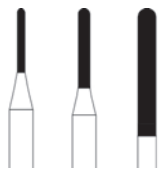
max. 10.000 max. 10.000



Frästechnik Parallelfräser

Milling technique

C.364RKG



Typ	L mm	ISO	Order-No.	8,00	10,00	15,00
Durchm.						
103	500.103.137.220._		C.364RKG.103._	010	015	023
123	500.123.137.220._		C.364RKG.123._	010	015	023
VPE*	1		P:	29	29	29

max. 10.000 max. 10.000



Frästechnik Parallelfräser

Milling technique



C.364RKSG



Typ	L mm		8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.137.XXX._	● C.364RKSG.103._	010	015	023
123	500.123.137.XXX._	● C.364RKSG.123._	010	015	023
VPE*	1	P:	29	29	29

max. 10.000 max. 10.000



Frästechnik Parallelfräser

Milling technique

C.364RW



Typ	L mm		8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.137.364._	C.364RW.103._	010	015	023
123	500.123.137.364._	C.364RW.123._	010	015	023
VPE*	1	P:	32	32	32

max. 3.000 max. 3.000



Wachsfräser

Wax cutter

C.364ES



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
103	500.103.116.135._	C.364ES.103._	023
VPE*	1	P:	33

max. 10.000



Frästechnik Parallelfräser

Milling technique



C.364NEM0°_25



Typ	L mm		15,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°	0°
103	500.103.137.XX0._	C.364NEM.103._	015	023
123	500.123.137.XX0._	C.364NEM.123._	015	023
VPE*	1	P:	33	33

max. 25.000
 max. 25.000

Parallelfräser NEM 0°

Highspeed-Fräse

U/m opt. 25.000

Milling technique

C.364NEM0°_50



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
103	500.103.137.XX0._	C.364NEM.103._	023
VPE*	1	P:	33

max. 25.000

Parallelfräser NEM 0°

Highspeed-Fräse

U/m opt. 50.000

Milling technique

C.356NEM0.5°_25



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
103	500.103.200.X05._	C.356NEM.103._	023
VPE*	1	P:	33

max. 25.000

Konusfräser NEM 0.5 °

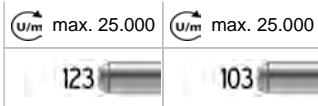
Milling technique



C.356NEM1°_25



Typ	L mm	ISO	Order-No.	
103	500.103.200.XX1._		C.356NEM.103._	15,00 1°
123	500.123.200.XX1._		C.356NEM.123._	023
VPE*	1		P:	33



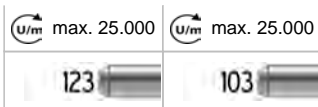
Konusfräser NEM 1°

Milling technique

C.356NEM2°_25



Typ	L mm	ISO	Order-No.	
103	500.103.200.XX2._		C.356NEM.103._	15,00 2°
123	500.123.200.XX2._		C.356NEM.123._	023
VPE*	1		P:	33



Konusfräser NEM 2°

Milling technique



S.KOLBEN.0°



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
103	300.103.XXX.XX0._	S.KOLBEN.0._	130
123	300.123.XXX.XX0._	S.KOLBEN.0._	130

VPE*	1	P:	15
------	---	----	----

max. 5.000	max. 5.000	
123	103	

Stahl Kolben zum NEM Fräser 364 0°

Steel burs

S.KOLBEN.0.5°



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0,5°
103	300.103.XXX.X05._	S.KOLBEN.05._	130
123	300.123.XXX.X05._	S.KOLBEN.05._	130

VPE*	1	P:	15
------	---	----	----

max. 5.000	max. 5.000	
123	103	

Stahl Kolben zum NEM Fräser 364 0,5°

Steel burs

S.KOLBEN.1°



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	1°
103	300.103.XXX.XX1._	S.KOLBEN.1._	130
123	300.123.XXX.XX1._	S.KOLBEN.1._	130

VPE*	1	P:	15
------	---	----	----

max. 5.000	max. 5.000	
123	103	

Stahl Kolben zum NEM Fräser 356 1°

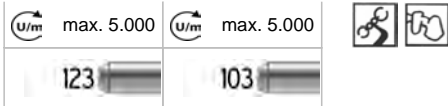
Steel burs



S.KOLBEN.2°



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
103	300.103.XXX.XX2._	S.KOLBEN.2._	130
123	300.123.XXX.XX2._	S.KOLBEN.2._	130
VPE*	1	P:	15



Stahl Kolben zum NEM Fräser 356 2°

Steel burs

V.SCHLEIF-FIX.0°



Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
	999.900.XXX.XX0._	V.SCHLEIF-FIX.0._	
VPE*	50	P:	37



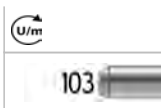
Schleifpapier 240 oder 600µ für 0° Kolben

Polishing paper for milling cutter

V.SCHLEIF-FIX.0.5°



Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
	999.900.XXX.X05._	V.SCHLEIF-FIX.05._	
VPE*	50	P:	37



Schleifpapier 240 oder 600µ für 0,5° Kolben

Polishing paper for milling cutter



V.SCHLEIF-FIX.1°

Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	1°
	999.900.XXX.XX1._	V.SCHLEIF-FIX.1._	
VPE*	50	P:	37



Schleifpapier 240 oder 600µ für 1° Kolben

Polishing paper for milling cutter

V.SCHLEIF-FIX.2°

Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
	999.900.XXX.XX2._	V.SCHLEIF-FIX.2._	
VPE*	50	P:	37



Schleifpapier 240 oder 600µ für 2° Kolben

Polishing paper for milling cutter

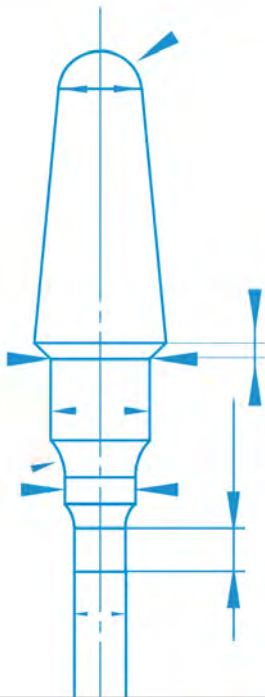


Laborfräser

Frank Dental bietet ein breites Sortiment standardisierter Werkzeuge für multiple Aufgaben der Zerspänung. Ob standard, kreuz- oder querhiebverzahnt – Hartmetallbohrer bieten durch ausgewähltes, hochverdichtetes Feinstkorn-Hartmetall und eine präzise Verzahnung die optimale Maß- und Rundlaufgenauigkeit vom Kopf bis zum Typende zur wirkungsvollen Bearbeitung des ausgewählten Materials.

Laboratory cutters

Frank Dental offers an impressively wide assortment of sophisticated tools for multiple machining tasks. Whether plain-cut coarse, cross-cut coarse or plain-cut with transverse carbide burs – Frank Dental provide ideal dimensional accuracy from the bottom to the top of the shank thanks to the high quality of the specific carbide and special blade shapes for effective finishing of the selected material.

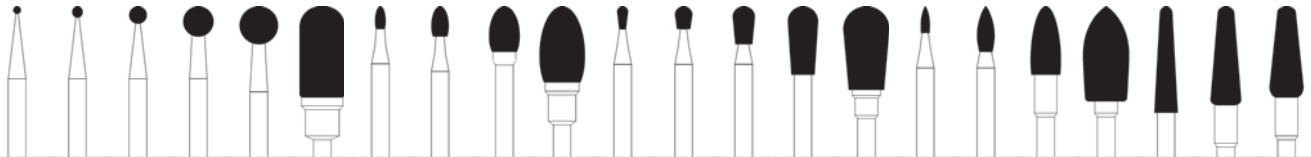


Schlibfbild <i>Cutting profile</i>	Farbring <i>Color ring</i>	Beschreibung <i>Description</i>	Anwendung <i>Application</i>
		Kreuzverzahnung sehr grob <i>Cross cut extra coarse</i>	Feuchter Gips, Kunststoff <i>Wet plaster, acrylic</i>
		Kreuzverzahnung grob <i>Cross cut coarse</i>	Trockener Gips, Löffelmaterial, Prothesenkunststoff <i>Dry plaster, tray material, denture resin</i>
		Kreuzverzahnung grob <i>Cross cut rough</i>	NEM, Modelguss, Prothesenkunststoff, Komposit, Gips, Löffelmaterial <i>Non-precious metal alloy, denture resin, composite, plaster, tray material</i>
		Kreuzverzahnung für Titan <i>Cross Cut for titanium</i>	Titan, harte NEM Legierungen <i>Titanium, hard non precious metal alloy</i>
		Kreuzverzahnung fein <i>Cross cut fine</i>	Keramik, EM, alle Metalle, Verblendkunststoff <i>Ceramic, precious-metal alloy, all metals, facing acrylic</i>
		Kreuzverzahnung sehr fein <i>Cross cut extra fine</i>	EM, Verblendkunststoff, Keramik <i>Precious-metal alloy, facing acrylic, ceramic</i>
		Einfachverzahnung <i>Simple cut</i>	Kunststoff, Gips <i>Acrylic, plaster</i>
		Einfachverzahnung mit Querhieb <i>Simple cut with cross cut</i>	weicher Kunststoff <i>Soft relining</i>
		Kreuzverzahnung sehr fein mit Querhieb <i>Cross cut extra fine with cross cut</i>	NEM, Paladium, EM, Modelguss <i>Non-precious metal alloys, paladium, precious-metal alloy, model casting</i>
		Kreuzverzahnung fein mit Querhieb <i>Cross cut fine with cross cut</i>	NEM, EM, Modelguss, Paladium <i>Non-precious metal alloy, precious-metal alloy, model casting, paladium</i>
		Kreuzverzahnung ultra fein mit Querhieb <i>Cross cut ultra fine with cross cut</i>	Keramik, Verblendkunststoffe <i>Ceramics, facing acrylic</i>
		Kreuzverzahnung fein mit Querhieb <i>Cross cut fine with cross cut</i>	NEM, Titan Abutment <i>Non precious metal alloy, titanium abutment</i>

Formen & Schliffübersicht

Bestell-Nummer

= C.Form+Schliff.104. Ø



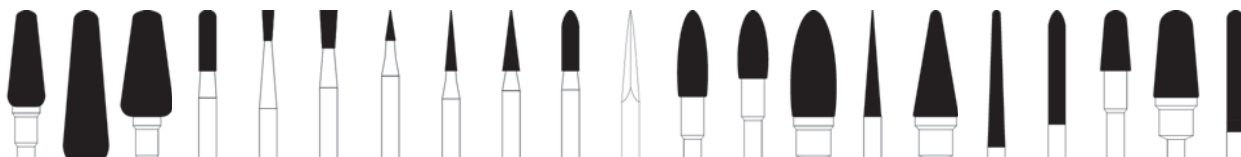
Form	71	71	71	71	71	72	73	73	73	73	77	77	77	77	77	78	78	78	78	79	79	79	
Ø	010	014	023	040	050	060	014	023	040	060	014	023	029	040	060	012	023	040	060	031	040	045	
KSG ●																						X	
LKSG																							
KG ●																							X
K ●	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	
LK																							
KT ●																							X
KF ●	X	X	X			X	X	X			X	X		X		X		X		X	X	X	
LKF																							
KSF ●							X	X															X
E ○					X									X	X								X
EQ ●														X									X
KFQ ●											X												X
KFQM ●						X	X	X			X												X
KFQK ●																							X
NEM ●																							
SK																							



Formen & Schliffübersicht

Bestell-Nummer

= C.Form+Schliff.104. Ø



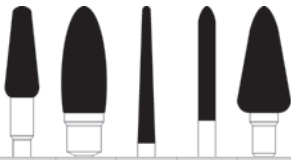
Form	79	79	79	129	137	137	138	138	138	139	219	250	251	251	257	257	261	295	351	351	364	
Ø	050	060	070	023	016	023	014	016	023	023	023	040	040	060	023	060	023	023	040	060	023	
KSG		X	X											X								
LKSG		X																				
KG	X	X	X											X								
K	X	X		X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
LK																						
KT				X			X	X	X								X	X				
KF	X		X		X		X	X	X			X	X	X		X	X	X	X	X	X	X
LKF																						
KSF				X					X								X	X				X
E																					X	
EQ			X											X								
KFQ				X				X	X				X			X						
KFQM				X				X	X		X		X									
KFQK				X					X				X									
NEM				X				X	X								X					
SK																						



Formen & Schliffübersicht (Linkshänder)

Bestell-Nummer

= C.Form+Schliff.104. Ø



Form	79	251	261	295	351
Ø	045	060	023	023	070

KSG	●				
LKSG					X
KG	●				
K	●				
LK		X	X	X	
KT	●				
KF	●				
LKF		X		X	
KSF	●				
E	○				
EQ	●				
KFQ	●				
KFQM	●				
KFQK	●				
NEM	●				
SK					



E



ISO-Form		71	77	77	79	351
Typ	L mm	5,00	9,00	11,00	13,00	11,00
Durchm.	ISO	050	040	060	040	060
Order-No.	C.	71E.104.050	77E.104.040	77E.104.060	79E.104.040	351E.104.060_E
HP	500.104.	001.175.050	237.175.040	237.175.060	194.175.040	263.175.060
	P:	28	29	29	29	29
VPE*		1	1	1	1	1

U/m max. 25.000



Labor Fräser für Kunststoff

Tungsten carbide cutters

EQ



ISO-Form		77	79	79	251
Typ	L mm	9,00	13,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	040	040	070	060
Order-No.	C.	77EQ.104.040	79EQ.104.040	79EQ.104.070	251EQ.104.060
HP	500.104.	237.176.040	194.176.040	194.176.070	274.176.060
	P:	31	31	31	30
VPE*		1	1	1	1

U/m max. 25.000



Labor Fräser für Softkunststoff

Tungsten carbide cutters

K



ISO-Form		71	71	71	71	71
Typ	L mm	1,00	1,40	2,30	4,00	5,00
Durchm.	ISO	010	014	023	040	050
Order-No.	C.	71K.104.010	71K.104.014	71K.104.023	71K.104.040_E	71K.104.050
HP	500.104.	001.190.010	001.190.014	001.190.023	001.190.040	001.190.050
	P:	22	22	22	26	28
VPE*		5	5	5	1	1

U/m max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters



K



ISO-Form		72	73	73	73	73
Typ	L mm	12,00	3,00	4,00	6,00	10,00
Durchm.	ISO	060	014	023	040	060
Order-No.	C.	72K.104.060	73K.104.014	73K.104.023	73K.104.040	73K.104.060
HP	500.104.	137.190.060	277.190.014	277.190.023	277.190.040	277.190.060
P:		29	22	22	29	29
VPE*		1	5	5	1	1

$\frac{u}{m}$ max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters

K



ISO-Form		77	77	77	77	77
Typ	L mm	3,00	3,00	5,00	9,00	11,00
Durchm.	ISO	014	023	029	040	060
Order-No.	C.	77K.104.014	77K.104.023	77K.104.029	77K.104.040	77K.104.060
HP	500.104.	237.190.014	237.190.023	237.190.029	237.190.040	237.190.060
P:		22	22	25	29	29
VPE*		5	5	1	1	1

$\frac{u}{m}$ max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters

K



ISO-Form		78	78	78	79	79
Typ	L mm	3,50	6,00	12,00	14,00	13,00
Durchm.	ISO	012	023	060	031	040
Order-No.	C.	78K.104.012	78K.104.023	78K.104.060	79K.104.031	79K.104.040
HP	500.104.	257.190.012	257.190.023	257.190.060	194.190.031	194.190.040
P:		22	22	29	29	29
VPE*		5	5	1	1	1

$\frac{u}{m}$ max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters



K



ISO-Form		79	79	79	129	137
Typ	L mm	13,00	13,00	14,00	8,00	4,00
Durchm.	ISO	045	050	060	023	016
Order-No.	C.	79K.104.045	79K.104.050	79K.104.060	129K.104.023	137K.104.016
HP	500.104.	194.190.045	194.190.050	194.190.060	141.190.023	225.190.016
	P:	29	29	29	22	22
VPE*		1	1	1	5	5

U/m max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters

K



ISO-Form		137	138	138	138	139
Typ	L mm	5,00	4,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	023	014	016	023	023
Order-No.	C.	137K.104.023	138K.104.014	138K.104.016	138K.104.023	139K.104.023
HP	500.104.	225.190.023	197.190.014	197.190.016	197.190.023	289.190.023
	P:	22	22	22	22	22
VPE*		5	5	5	5	5

U/m max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters

K



ISO-Form		251	251	257	257	261
Typ	L mm	9,00	14,00	14,00	14,00	18,00
Durchm.	ISO	040	060	023	060	023
Order-No.	C.	251K.104.040	251K.104.060	257K.104.023	257K.104.060	261K.104.023
HP	500.104.	274.190.040	274.190.060	187.190.023	187.190.060	194.190.023
	P:	29	29	22	29	22
VPE*		1	1	5	1	5

U/m max. 35.000

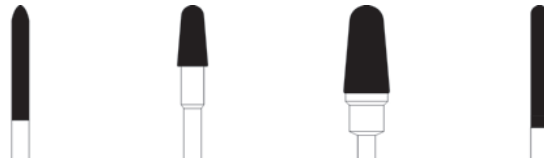


Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters



K



ISO-Form		295	351	351	364
Typ	L mm	15,00	8,00	11,00	15,00
Durchm.	ISO	023	040	060	023
Order-No.	C.	295K.104.023	351K.104.040	351K.104.060	364RK.104.023
HP	500.104.	292.190.023	263.190.040	263.190.060	137.190.023
	P:	22	29	29	26
VPE*		5	1	1	5

max. 35.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KF



ISO-Form		71	71	71	72	73
Typ	L mm	1,00	1,40	2,30	12,00	3,00
Durchm.	ISO	010	014	023	060	014
Order-No.	C.	71KF.104.010	71KF.104.014	71KF.104.023	72KF.104.060	73KF.104.014
HP	500.104.	001.140.010	001.140.014	001.140.023	137.140.060	277.140.014
	P:	22	22	22	31	22
VPE*		5	5	5	1	5

max. 35.000



Labor Fräser für EM, Keramik, V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KF



ISO-Form		73	77	77	77	78
Typ	L mm	4,00	3,00	5,00	11,00	9,00
Durchm.	ISO	023	023	029	060	040
Order-No.	C.	73KF.104.023	77KF.104.023	77KF.104.029	77KF.104.060	78KF.104.040
HP	500.104.	277.140.023	237.140.023	237.140.029	237.140.060	257.140.040
	P:	22	22	25	31	31
VPE*		5	5	1	1	1

max. 35.000



Labor Fräser für EM, Keramik, V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters



KF



ISO-Form		79	79	79	79	129
Typ	L mm	13,00	13,00	14,00	14,00	8,00
Durchm.	ISO	031	040	045	060	023
Order-No.	C.	79KF.104.031	79KF.104.040	79KF.104.045	79KF.104.060	129KF.104.023
HP	500.104.	194.140.031	194.140.040	194.140.045	194.140.060	141.140.023
P:		31	31	31	31	22
VPE*		1	1	1	1	5

$\frac{U}{m}$ max. 35.000



Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KF



ISO-Form		137	138	138	139	251
Typ	L mm	5,00	8,00	8,00	8,00	14,00
Durchm.	ISO	023	016	023	023	040
Order-No.	C.	137KF.104.023	138KF.104.016	138KF.104.023	139KF.104.023	251KF.104.040
HP	500.104.	225.140.023	197.140.016	197.140.023	289.140.023	274.140.040
P:		22	22	22	22	31
VPE*		5	5	5	5	1

$\frac{U}{m}$ max. 35.000



Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KF



ISO-Form		251	257	261	295	351
Typ	L mm	14,00	14,00	18,00	15,00	8,00
Durchm.	ISO	060	023	023	023	040
Order-No.	C.	251KF.104.060	257KF.104.023	261KF.104.023	295KF.104.023	351KF.104.040
HP	500.104.	274.140.060	187.140.023	194.140.023	292.140.023	263.140.040
P:		31	22	22	22	31
VPE*		1	5	5	5	1

$\frac{U}{m}$ max. 35.000



Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters



KF



ISO-Form		351	364	364
Typ	L mm	11,00	16,00	16,00
Durchm.	ISO	060	023	023
Order-No.	C.	351KF.104.060	364KF.104.023	364RKF.104.023
HP	500.104.	263.140.060	116.140.023	137.140.023
	P:	31	22	22
VPE*		1	5	5

max. 35.000

HP

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KFQ



ISO-Form		77	79	129	138	139
Typ	L mm	3,00	13,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	023	040	023	023	023
Order-No.	C.	77KFQ.104.023	79KFQ.104.040	129KFQ.104.023	138KFQ.104.023	139KFQ.104.023
HP	500.104.	237.134.023	194.134.040	141.134.023	197.134.023	289.134.023
	P:	22	31	22	22	22
VPE*		5	1	5	5	5

max. 25.000

HP

Labor Fräser für NEM,EM,MG

Tungsten carbide cutters

KFQ



ISO-Form		251	261
Typ	L mm	14,00	18,00
Durchm.	ISO	060	023
Order-No.	C.	251KFQ.104.060	261KFQ.104.023
HP	500.104.	274.134.060	194.134.023
	P:	31	22
VPE*		1	5

max. 25.000

HP

Labor Fräser für NEM,EM,MG

Tungsten carbide cutters



KFQK



ISO-Form		79	129	139	251
Typ	L mm	13,00	8,00	8,00	14,00
Durchm.	ISO	040	023	023	060
Order-No.	C.	79KFQK.104.040	129KFQK.104.023	139KFQK.104.023	251KFQK.104.060
HP	500.104.	194.XXX.040	141.XXX.023	289.XXX.023	274.XXX.060
P:		31	23	23	31
VPE*		1	5	5	1

$\frac{U}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser für Keramik,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KFQM



ISO-Form		72	73	73	77	79
Typ	L mm	12,00	3,00	4,00	3,00	13,00
Durchm.	ISO	060	014	023	023	040
Order-No.	C.	72KFQM.104.060	73KFQM.104.014	73KFQM.104.023	77KFQM.104.023	79KFQM.104.040
HP	500.104.	XXX.XXX.060	277.133.014	277.133.023	237.133.023	194.133.040
P:		35	23	23	23	31
VPE*		1	5	5	5	1

$\frac{U}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser für NEM,EM,MG

Tungsten carbide cutters

KFQM



ISO-Form		129	138	139	250	251
Typ	L mm	8,00	8,00	8,00	11,50	14,00
Durchm.	ISO	023	023	023	040	060
Order-No.	C.	129KFQM.104.023	138KFQM.104.023	139KFQM.104.023	250KFQM.104.040	251KFQM.104.060
HP	500.104.	141.133.023	197.133.023	289.133.023	XXX.XXX.040	274.133.060
P:		23	23	23	31	31
VPE*		5	5	5	1	1

$\frac{U}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser für NEM,EM,MG

Tungsten carbide cutters



KG



ISO-Form		79	79	79	79	251
Typ	L mm	13,00	13,00	14,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	040	050	060	070	060
Order-No.	C.	79KG.104.040	79KG.104.050	79KG.104.060	79KG.104.070	251KG.104.060
HP	500.104.	194.220.040	194.220.050	194.220.060	194.220.070	274.220.060
	P:	31	31	31	31	30
VPE*		1	1	1	1	1

max. 25.000



Labor Fräser für trockene Gipse

Tungsten carbide cutters

KSF



ISO-Form		73	73	79	129	139
Typ	L mm	3,00	4,00	13,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	014	023	040	023	023
Order-No.	C.	73KSF.104.014	73KSF.104.023	79KSF.104.040	129KSF.104.023	139KSF.104.023
HP	500.104.	277.110.014	277.110.023	194.110.040	141.110.023	289.110.023
	P:	22	22	31	22	22
VPE*		5	5	1	5	5

max. 25.000



Labor Fräser für EM,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters

KSF



ISO-Form		261	295	364
Typ	L mm	18,00	15,00	16,00
Durchm.	ISO	023	023	023
Order-No.	C.	261KSF.104.023	295KSF.104.023	364RKSF.104.023
HP	500.104.	194.110.023	292.110.023	137.110.023
	P:	22	22	22
VPE*		5	5	5

max. 25.000



Labor Fräser für EM,V-Kunststoff

Tungsten carbide cutters



KSG



ISO-Form		79	79	79	251
Typ	L mm	13,00	14,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	040	060	070	060
Order-No.	C.	79KSG.104.040	79KSG.104.060	79KSG.104.070	251KSG.104.060
HP	500.104.	194.223.040	194.223.060	194.223.070	274.225.060
	P:	31	31	31	31
VPE*		1	1	1	1

$\frac{U}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser für feuchte Gipse

Tungsten carbide cutters

LKSG



ISO-Form		79
Typ	L mm	20,00
Durchm.	ISO	060
Order-No.	C.	79LKSG.104.060
HP	500.104.	194.223.060
	P:	43
VPE*		1

$\frac{U}{m}$ max. 10.000



Labor Fräser für feuchte Gipse

Tungsten carbide cutters

KT



ISO-Form		79	129	138	138	139
Typ	L mm	13,00	8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	040	023	016	023	023
Order-No.	C.	79KT.104.040	129KT.104.023	138KT.104.016	138KT.104.023	139KT.104.023
HP	500.104.	194.194.040	141.194.023	197.194.016	197.194.023	289.194.023
	P:	31	22	22	22	22
VPE*		1	5	5	5	5

$\frac{U}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser für TITAN,NEM

Tungsten carbide cutters



KT



ISO-Form		261	295
Typ	L mm	18,00	15,00
Durchm.	ISO	023	023
Order-No.	C.	261KT.104.023	295KT.104.023
HP	500.104.	194.194.023	292.194.023
P:		22	22
VPE*		5	5

$\frac{u}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser für TITAN,NEM

Tungsten carbide cutters

NEM



ISO-Form		129	138	139	261
Typ	L mm	8,00	8,00	8,00	18,00
Durchm.	ISO	023	023	023	023
Order-No.	C.	129NEM.104.023	138NEM.104.023	139NEM.104.023	261NEM.104.023
HP	500.104.	141.XXX.023	197.XXX.023	289.XXX.023	194.XXX.023
P:		22	22	22	22
VPE*		1	1	1	5

$\frac{u}{m}$ max. 25.000



Labor Fräser NEM

Tungsten carbide cutters

C.219



ISO-Form		219
Typ	L mm	12,00
Durchm.	ISO	023
Order-No.	C.	219.104.023
HP	500.104.	467.211.023
P:		16
VPE*		5

$\frac{u}{m}$ max. 15.000



Hartmetall Stichfräser

Fissure bur



LKSG



ISO-Form		351
Typ	L mm	14,00
Durchm.	ISO	070
Order-No.	C.	351LKSG.104.070_E 263.225.070
HP	500.104.	
P:		37

VPE*	1
------	---

max. 25.000



Labor Fräser für feuchte Gipse
Linkshänder

Tungsten carbide cutters

LK



ISO-Form		79	251	261
Typ	L mm	13,00	14,00	13,00
Durchm.	ISO	045	060	023
Order-No.	C.	79LK.104.045_E 194.192.045	251LK.104.060_E 274.192.060	261LK.104.023_E 194.192.023
HP	500.104.			
P:		34	37	32

VPE*	1	1	1
------	---	---	---

max. 25.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff
Linkshänder

Tungsten carbide cutters

LKF



ISO-Form		79	295
Typ	L mm	13,00	15,00
Durchm.	ISO	045	023
Order-No.	C.	79LKF.104.045_E 194.142.045	295LKF.104.023_E 292.142.023
HP	500.104.		
P:		34	32

VPE*	1	1
------	---	---

max. 25.000



Labor Fräser für NEM, MG, Gipse, Kunststoff
Linkshänder

Tungsten carbide cutters

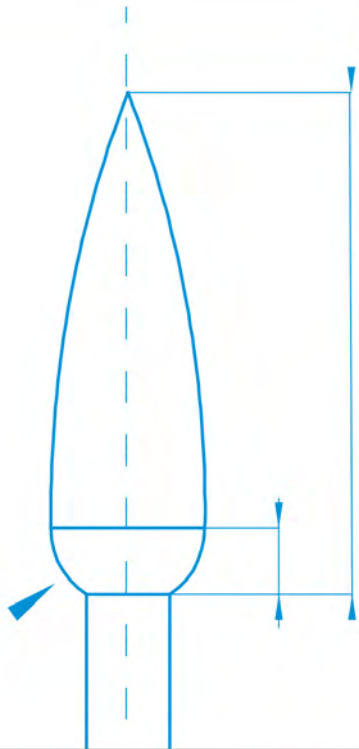


CAD CAM

Das Wesentliche bei der Bearbeitung von Vollkeramik-Zirkon Kronen, Brücken oder Restaurationen ist die Vermeidung von Aussprengungen der Verblendkeramik und Mikrorissen. Frank Dental hat in Zusammenarbeit mit Zahntechnikern ein spezielles Einschleif-Set entwickelt, mit dem ein einzigartiger natürlicher Oberflächenglanz erzeugt wird.

CAD CAM

The essence of processing all-ceramic zirconia crowns, bridges and other restorations is to avoid veneer chipping and microcracks. Frank Dental has developed, in collaboration with dental technicians, a special finishing and polishing set that generates a unique natural high-gloss surface.



P.ZR2IN1



Typ	L mm	20,00
Durchm.	ISO	100
Order-No.	P.ZR2IN1	P.ZR2IN1.HP
	658.104.	507.523.100
	P:	60
VPE*		1

U/m max. 20.000



Polierer zur Reduktion der Frässtege und Konturieren in einem

Ceramic abrasives 2 in 1

P.ALUZIR_G_



Typ	L mm	10,50	2,00	3,20
Durchm.	ISO	055	260	220
Order-No.	P.ALUZIR_G_	8G.HP	11G.260.HP	12G.220.HP
	803.104.	243.534.055	303.534.260	303.534.220
	P:	20	54	37
VPE*		1	1	1

U/m max. 20.000



Polierer für Zirkon- und Aluminiumoxid grob, abtragen

Polisher for zirconium

P.ALUZIR_M_



Typ	L mm	10,50	2,00	3,20
Durchm.	ISO	055	260	220
Order-No.	P.ALUZIR_M_	8M.HP	11M.260.HP	12M.220.HP
	803.104.	243.524.055	303.524.260	303.524.220
	P:	20	54	37
VPE*		1	1	1

U/m max. 20.000



Polierer für Zirkon- und Aluminiumoxid mittel, glätten

Polisher for zirconium



P.ALUZIR_F_



Typ	L mm	10,50	2,00	3,20
Durchm.	ISO	055	260	220
Order-No.	P.ALUZIR_F_	8F.HP	11F.260.HP	12F.220.HP
		803.104.	243.514.055	303.514.260
		303.514.220		
	P:	20	54	37
VPE*		1	1	1

U/m max. 20.000



Polierer für Zirkon- und Aluminiumoxid
fein, polieren

Polisher for zirconium

P.ZR_..G_



Typ	L mm	2,00	2,00	2,00	13,00	11,00
Durchm.	ISO	220	150	220	050	040
Order-No.	P.ZR_..G_	11_2.220.G.HP	12_2.150.G.HP	12_2.220.G.HP	13.050.G.HP	21.040.G.HP
		805.104.	303.535.220	373.535.150	373.535.220	113.535.050
					173.535.040	
	P:	51	45	62	30	26
VPE*		1	1	1	1	1

U/m max. 10.000



Abrasive Trimmer Zirkon
Trockenbearbeitung

Ceramic abrasives Zirconium

P.ZR_..._



Typ	L mm	7,50	7,50	2,00	2,00	2,00	2,00
Durchm.	ISO	060	130	160	220	120	220
Order-No.	P.ZR_..._	5.060.HP	5.130.HP	11_2.160.HP	11_2.220.HP	12_2.120.HP	12_2.220.HP
		805.104.	024.524.060	024.524.130	372.524.160	303.524.220	372.524.120
							372.524.220
	P:	26	33	33	34	33	33
VPE*		1	1	1	1	1	1

U/m max. 10.000



Abrasive Trimmer Zirkon
Trockenbearbeitung

Ceramic abrasives Zirconium



P.ZR_._._



Typ	L mm	3,50	4,50	13,00	13,00	3,50	11,00	
Durchm.	ISO	180	220	050	070	080	040	
Order-No.	P.ZR_._._	12_3.5.180.HP	12_4.5.220.HP	13.050.HP	13.070.HP	16.080.HP	21.040.HP	
		805.104.	372.524.180	372.524.220	107.524.050	107.524.070	010.524.080	173.524.040
	P:	34	37	30	32	26	26	
VPE*		1	1	1	1	1	1	

max. 10.000



HP

Abrasive Trimmer Zirkon
Trockenbearbeitung

Ceramic abrasives Zirconium

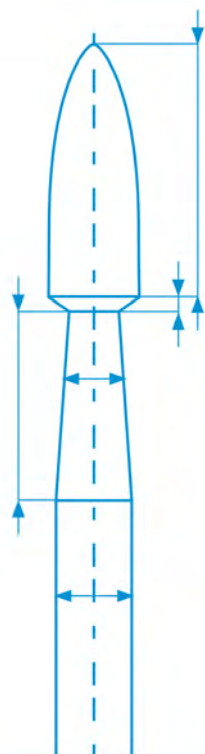


Keramische Schleifer

Speziell für das schnelle, formgerechte Konturieren und Finieren von Keramik, Kunststoff und Metall-Legierungen (Gold, Silber, Amalgam) wurden die keramischen Schleifkörper entwickelt. Hochwertiges Silizium-Karbid mit keramischer Bindung.

Ceramic grinders

The Frank Dental lines of ceramic abrasives are ideal for rapid, accurate contouring and finishing of ceramics, acrylics, composite and metal alloys (gold, silver, dental amalgam). High-grade, silicon-carbide abrasive stones with a ceramic bond.



P.BG_..._



Typ	L mm	13,00	12,00
Durchm.	ISO	065	050
Order-No.	P.BG_..._	731.065.HP_E-12	732.050.HP_E-12
	635.104.	107.532.065	107.552.050
	P:	31	31
VPE*		12	12

max. 30.000

Keramische Schleifkörper -grob-

Ceramic abrasives

P.BM_..._



Typ	L mm	13,00	12,00	10,50
Durchm.	ISO	065	050	035
Order-No.	P.BM_..._	731.065.HP_E-12	732.050.HP_E-12	733.035.HP_E-12
	635.104.	107.522.065	107.522.050	173.522.035
	P:	31	31	31
VPE*		100	12	12

max. 30.000

Keramische Schleifkörper -mittel-

Ceramic abrasives

P.GM_..._



Typ	L mm	10,00	2,00	13,00	12,00	10,50	1,50
Durchm.	ISO	050	100	065	050	035	035
Order-No.	P.GM_..._	671.050.HP_E-12	702.100.HP_E-12	731.065.HP_E-12	732.050.HP_E-12	733.035.HP_E-12	734.090.HP_E-12
	655.104.	199.523.050	041.523.100	107.523.065	107.523.050	168.523.035	316.523.090
	P:	44	44	31	31	31	31
VPE*		1	1	12	12	12	12

max. 35.000

Keramische Schleifkörper -mittel-

Ceramic abrasives

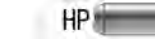


P.GM_...



Typ	L mm	6,50
Durchm.	ISO	065
Order-No.	P.GM_...	736.065.HP_E-12
	655.104.	012.523.065
	P:	31
VPE*		12

max. 35.000



Keramische Schleifkörper -mittel-

Ceramic abrasives

P.GF_...



Typ	L mm	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00
Durchm.	ISO	025	025	025	050	130	120
Order-No.	P.GF_...	645.025.HP_E-12	649.025.HP_E-12	661.025.HP_E-12	671.050.HP_E-12	703.130.HP_E-12	727.120.HP_E-12
	655.104.	161.513.025	171.513.025	243.513.025	199.513.050	041.513.130	024.513.120
	P:	38	38	38	38	48	48
VPE*		12	12	12	12	12	12

max. 35.000



Keramische Schleifkörper -fein-

Ceramic abrasives

P.RG_...



Typ	L mm	13,00	12,00
Durchm.	ISO	065	050
Order-No.	P.RG_...	731.065.HP_E-12	732.050.HP_E-12
	625.104.	107.533.065	107.533.050
	P:	31	31
VPE*		12	12

max. 30.000



Keramische Schleifkörper -grob-

Ceramic abrasives



P.RM_..._



Typ	L mm	7,00	10,00	12,00	10,50	3,50
Durchm.	ISO	025	050	050	035	090
Order-No.	P.RM_..._	661.025.HP_E-12	671.050.HP_E-12	732.050.HP_E-12	733.035.HP_E-12	734.090.HP_E-12
		243.523.025	199.523.050	107.523.050	168.523.035	316.523.090
	P:	38	38	31	31	31
VPE*		12	12	12	12	12

max. 30.000



Keramische Schleifkörper -mittel-

Ceramic abrasives

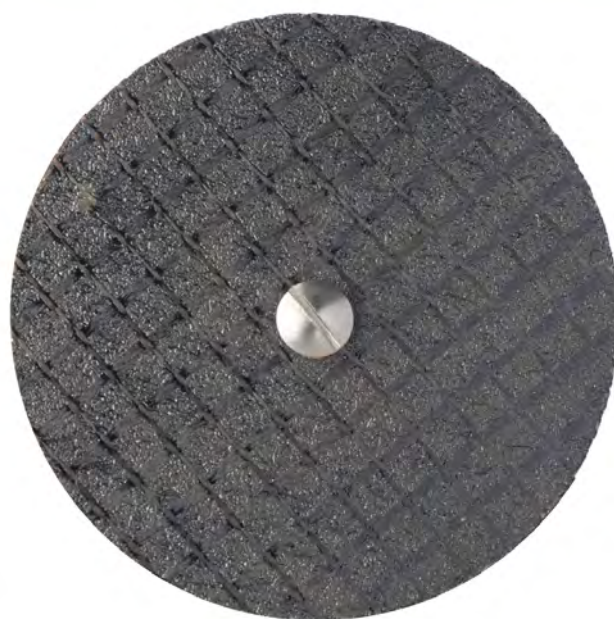
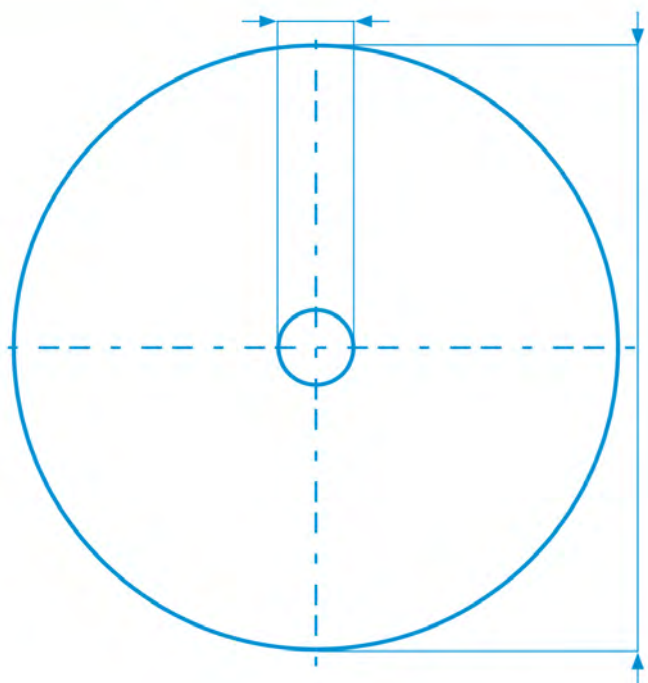


Trennscheiben

Zum Separieren von Modell-Guss, Kronen und Brücken bzw. auftrennen von Gusskanälen aus Metall. Für Legierungen eignen sich am besten kunstharzgebundene Scheiben aus Normalkorund.

Cutting Discs

Resin-bonded carborundum wheels are most suitable for the separation of metal frameworks, of crowns and bridges and for removing sprues from castings.



P.700_..._...



Typ	L mm	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25
Durchm.	ISO	220	220	220	220	220	220
Order-No.	P.700_..._...	0.220.UM_E-25	0.220.UM_E-100	OFL.220.UM_E-25	OFL.220.UM_E-100	1.220.UM_E-25	1.220.UM_E-100
	613.900.	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220
	P:	30	61	32	63	24	51
VPE*		25	100	25	100	25	100

max. 5.000

Separierscheiben Trennscheiben

Separating discs

P.700_..._...



Typ	L mm	0,30	0,30	0,60	0,60	0,70	0,70
Durchm.	ISO	220	220	250	250	375	375
Order-No.	P.700_..._...	2.220.UM_E-25	2.220.UM_E-100	3.250.UM_E-25	3.250.UM_E-100	4.375.UM_E-25	4.375.UM_E-100
	613.900.	327.504.220	327.504.220	327.524.250	327.524.250	327.524.375	327.524.375
	P:	24	51	18	47	30	61
VPE*		25	100	25	100	25	100

max. 5.000

Separierscheiben Trennscheiben


Separating discs



P.700_..._...



Typ	L mm	1,00	0,20	0,50
Durchm.	ISO	400	220	400
Order-No.	P.700_..._...	5.400.UM_E-10	6.220.UM-10	7.400.UM-10
		371.534.400	370.514.220	371.524.400
	P:	47	33	35
VPE*		10	10	10

 max. 5.000




Trennscheiben, Gewebe verstärkt

Separating discs

P.700_..._...



Typ	L mm	0,70
Durchm.	ISO	400
Order-No.	P.700_..._...	8.400.UM-10
		371.534.400
	P:	35
VPE*		10

 max. 5.000



Trennscheiben, Gewebe verstärkt

Separating discs

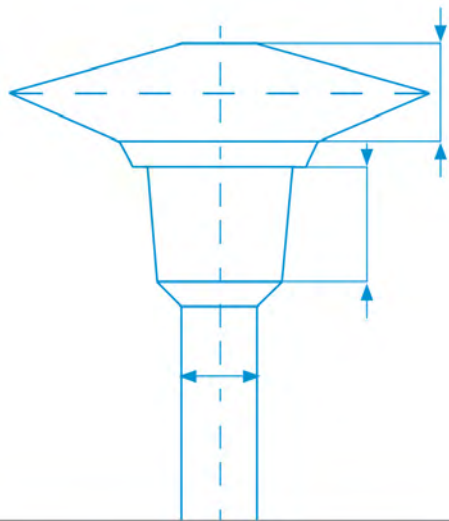


Polierer

Egal, ob es um Keramik, Metall, Kunststoff oder um Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren geht, Frank Dental bietet für jeden Arbeitsschritt das richtige Instrument. Und mit der ein oder anderen Innovation lassen sich sogar Arbeitsschritte einsparen (Two-In-One Produkte).

Polishers

Regardless of whether you work with ceramics or composite or whether removing, smoothing or high-gloss polishing is required, Frank Dental offers the appropriate instrument. Some of our innovations even save valuable time (two-in-one products).



Polierer Erläuterungen

Bezeichnung Frank Dental	Gewünschtes zu bearbeitendes Material
P.KONEMGO_	Kobalt, NEM, Gold
P.NEMGO_.PIN	NEM,Gold
P.NEMGU_	NEM, Modellguss
P.SITIPLA_	Silber, Titan, Platin
P.COMKO_	Komposite
P.PROCOM_	Kunststoffe, Komposite
P.LEGFLEX_	Legierungen
P.CE_	Keramik
P.ALUZIR_	Aluminium, Zirkon
P.CEME_	Keramik, Metall
P.U_	Universal

Polisher details

Product name Frank Dental	Material to work with
<i>P.KONEMGO_</i>	<i>cobalt chromium, non-precious, metals</i>
<i>P.NEMGO_.PIN</i>	<i>non-precious, metals, gold</i>
<i>P.NEMGU_</i>	<i>non-precious, metals and casting model</i>
<i>P.SITIPLA_</i>	<i>silver, platinum, titanium</i>
<i>P.COMKO_</i>	<i>acrylics</i>
<i>P.PROCOM_</i>	<i>denture acrylics</i>
<i>P.LEGFLEX_</i>	<i>precious metal alloys</i>
<i>P.CE_</i>	<i>ceramics</i>
<i>P.ALUZIR_</i>	<i>aluminium and zirconium oxyde</i>
<i>P.CEME_</i>	<i>ceramics and metals</i>
<i>P.U_</i>	<i>universal</i>

Form	Nr.
Kleine Spitze	1
Lange kleine Spitze	2
Große Spitze	3
Sehr große Spitze	4
Kelch	5
Topf	6
Kleine Flamme	7
Flamme	8
Kleiner Torpedo	9
Torpedo	10
Linse	11
Rad	12
Walze	13
Pilz	14
Birne	15
Umgekehrter Kegel	16

Shape	No.
<i>Pointed</i>	<i>1</i>
<i>Pointed long</i>	<i>2</i>
<i>Pointed large</i>	<i>3</i>
<i>Pointed extra large</i>	<i>4</i>
<i>Cup</i>	<i>5</i>
<i>Pot</i>	<i>6</i>
<i>Little Flame</i>	<i>7</i>
<i>Flame</i>	<i>8</i>
<i>Little Torpedo</i>	<i>9</i>
<i>Torpedo</i>	<i>10</i>
<i>Kniffle Edge</i>	<i>11</i>
<i>Wheel</i>	<i>12</i>
<i>Cylinder</i>	<i>13</i>
<i>Fungus</i>	<i>14</i>
<i>Pear</i>	<i>15</i>
<i>Inverted Cone</i>	<i>16</i>

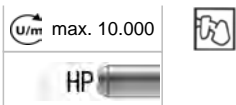
Bezeichnung keramische Steine/Körnung	
GM	grün - mittel
GF	grün - fein
RM	rosa - mittel

Product name Abrasives	
<i>GM</i>	<i>green - medium</i>
<i>GF</i>	<i>green - fine</i>
<i>RM</i>	<i>rose - medium</i>

P.B._._



Typ	L mm	5,00	5,00
Durchm.	ISO	210	240
Order-No.	P.B._._	210.HP-10	240.HP-10
	900.104.	XXX.XXX.210	XXX.XXX.240
	P:	26	26
VPE*		10	10



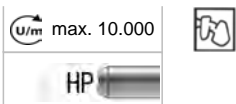
Polierer HP Baumwolle

Polishers

P.L210._



Typ	L mm	21,00
Durchm.	ISO	210
Order-No.	P.L210._	HP-10
	900.104.	XXX.XXX.210
	P:	26
VPE*		10



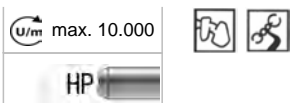
Polierer Schwabbel Leder

Polisher

P.M_F._



Typ	L mm	5,00	10,00	21,00
Durchm.	ISO	050	100	210
Order-No.	P.M_F._	5F.HP-10	6F.HP-10	12F.HP-10
	900.104.	XXX.XXX.050	XXX.XXX.100	XXX.XXX.210
	P:	26	26	31
VPE*		10	10	10



Polierer Bürsten Messing

Cup brushes



P.F210_..



Typ	L mm	4,50	4,00	7,00
Durchm.	ISO	210	210	210
Order-No.	P.F210_..	H.HP-10	RH.HP-10	S.HP-10
	900.104.	XXX.FELT.210	XXX.FELT.210	XXX.FELT.210
	P:	26	26	26
VPE*		10	10	10

max. 10.000



Polierer Schwabbel Filz

Polisher

P.S_F_..



Typ	L mm	5,00	10,00	21,00
Durchm.	ISO	050	100	210
Order-No.	P.S_F_..	5F.HP-10	6F.HP-10	12F.HP-10
	900.104.	XXX.XXX.050	XXX.XXX.100	XXX.XXX.210
	P:	26	26	31
VPE*		10	10	10

max. 10.000



Polierer Bürsten Stahl

Cup brushes stal

P.PRONA12EW-..



Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	140	170	190	210
Order-No.	P.PRONA12EW-..	140.HP-10	170.HP-10	190.HP-10	210.HP-10
	900.104.	XXX.GREY.140	XXX.GREY.170	XXX.GREY.190	XXX.GREY.210
	P:	24	24	24	24
VPE*		10	10	10	10

max. 10.000



Polierer Bürsten grau - extra weich
Naturhaar

Cup brushes



P.F-__



Typ	L mm	14,00	15,00	15,00	12,00	20,00	16,00
Durchm.	ISO	100	100	140	090	110	080
Order-No.	P.F-__	217.HP-10	368.HP-10	807.HP-10	830.HP-10	847.HP-10	858.HP-10
	900.104.	XXX.FELT.100	XXX.FELT.110	XXX.FELT.130	XXX.FELT.080	XXX.FELT.100	XXX.FELT.075
	P:	31	31	31	31	31	31
VPE*		10	10	10	10	10	10

U/m max. 10.000



Filz Polierer

Polishers

P.PRONA12W-__



Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	100	140	170	190	210
Order-No.	P.PRONA12W-__	100.HP-10	140.HP-10	170.HP-10	190.HP-10	210.HP-10
	900.104.	XXX.WHITE.100	XXX.WHITE.140	XXX.WHITE.170	XXX.WHITE.190	XXX.WHITE.210
	P:	24	24	24	24	24
VPE*		10	10	10	10	10

U/m max. 10.000



Polierer Bürsten weiss - weich
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA12M-__



Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	140	170	190	210
Order-No.	P.PRONA12M-__	140.HP-10	170.HP-10	190.HP-10	210.HP-10
	900.104.	XXX.BROWN.140	XXX.BROWN.170	XXX.BROWN.190	XXX.BROWN.210
	P:	23	23	23	23
VPE*		10	10	10	10

U/m max. 10.000



Polierer Bürsten braun - mittel
Naturhaar

Cup brushes



P.PRONA12MIX-__



Typ	L mm	0,00
Durchm.	ISO	190
Order-No.	P.PRONA12MIX-__ 900.104.	190.HP-10 XXX.MIX.190
	P:	24
VPE*		10

max. 10.000



Polierer Bürsten Mix - extra hart
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA12H-__



Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	140	170	190	210
Order-No.	P.PRONA12H-__ 900.104.	140.HP-10 XXX.BLACK.140	170.HP-10 XXX.BLACK.170	190.HP-10 XXX.BLACK.190	210.HP-10 XXX.BLACK.210
	P:	23	24	24	24
VPE*		10	10	10	10

max. 10.000



Polierer Bürsten schwarz - hart
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA__



Typ	L mm	6,50	5,00	5,00	5,00
Durchm.	ISO	040	060	060	060
Order-No.	P.PRONA__ 900.104.	5H-BLACK.HP-10 XXX.BLACK.040	6-WHITE.HP-10 XXX.WHITE.060	6S-WHITE.HP-10 XXX.WHITE.060	6-BLACK.HP-10 XXX.BLACK.060
	P:	24	20	20	20
VPE*		10	10	10	10

max. 10.000



Polierer Bürsten Naturhaar

Cup brushes



P.PRONYL6_..



Typ	L mm	5,00
Durchm.	ISO	060
Order-No.	P.PRONYL6_..	-WHITE.HP-10
	900.104.	XXX.WHITE.060

	P:	24
--	----	----

VPE*	10
------	----

max. 10.000



Polierer Bürsten
Nylon

Prophylaxis polishers

P.PRONYL12_..



Typ	L mm	0,00
Durchm.	ISO	210
Order-No.	P.PRONYL12_..	-WHITE.HP-10
	900.104.	XXX.WHITE.210

	P:	24
--	----	----

VPE*	10
------	----

max. 10.000



Polierer Bürsten

Prophylaxis polishers



P.COMKO_G._



Typ	L mm	20,00	24,00
Durchm.	ISO	100	100
Order-No.	P.COMKO_G._	3G.HP-10	10G.HP-10
	633.104.	300.533.100	275.533.100
	P:	36	36
VPE*		10	10

max. 20.000



Polierer für Komposite
grob abtragen

Composite polishers

P.COMKO_M._



Typ	L mm	20,00	24,00	17,00
Durchm.	ISO	100	100	150
Order-No.	P.COMKO_M._	3M.HP-10	10M.HP-10	14M.HP-10
	633.104.	300.523.100	275.523.100	201.523.150
	P:	36	36	36
VPE*		10	10	10

max. 20.000



Polierer für Komposite
mittel, glätten

Composite polishers



P.KONEMGO_G_



Typ	L mm	1,20	3,20	20,00	16,00	16,00	2,50
Durchm.	ISO	220	220	070	055	050	145
Order-No.	P.KONEMGO_G_	12G_1.UM-100	12G_3.UM-100	13G.UM-100	8G.HP-10	10G.HP-10	11G.HP-10
	653.900/104.	971.513.220	372.534.220	114.534.070	243.534.055	292.534.050	303.534.145
	P:	58	57	57	31	31	31
VPE*		100	100	100	10	10	10

U/m max. 20.000



Polierer für Kobalt, NEM und Gold
grob, abtragen

Polisher for CrCo & NP-Alloys

P.KONEMGO_G_



Typ	L mm	0,50	2,30
Durchm.	ISO	190	145
Order-No.	P.KONEMGO_G_	12G_05.HP-10	12G_2.HP-10
	653.104.	371.534.190	042.534.145
	P:	36	31
VPE*		10	10

U/m max. 20.000



Polierer für Kobalt, NEM und Gold
grob, abtragen

Polisher for CrCo & NP-Alloys

P.KONEMGO_M_



Typ	L mm	4,00	1,20	3,20	20,00	16,00	16,00
Durchm.	ISO	220	220	220	070	055	050
Order-No.	P.KONEMGO_M_	11M.UM-100	12M_1.UM-100	12M_3.UM-100	13M.UM-100	8M.HP-10	10M.HP-10
	653.900/104.	303.524.220	971.524.220	372.524.220	114.524.070	243.524.055	292.524.050
	P:	57	58	57	57	31	31
VPE*		100	100	100	100	10	10

U/m max. 20.000



Polierer für Kobalt, NEM und Gold
mittel, glätten

Polisher for CrCo & NP-Alloys



P.KONEMGO_M_



Typ	L mm	2,50	0,50	2,30
Durchm.	ISO	145	190	145
Order-No.	P.KONEMGO_M_	11M.HP-10	12M_05.HP-10	12M_2.HP-10
	653.104.	303.524.145	371.524.190	042.524.145
	P:	31	36	31
VPE*		10	10	10

U_m max. 20.000



Polierer für Kobalt, NEM und Gold
mittel, glätten

Polisher for CrCo & NP-Alloys

P.KONEMGO_F_



Typ	L mm	4,00	1,20	3,20	20,00	7,50	16,00
Durchm.	ISO	220	220	220	060	033	055
Order-No.	P.KONEMGO_F_	11F.UM-100	12F_1.UM-100	12F_3.UM-100	13F.UM-100	1F.HP-10	8F.HP-10
	653.900/104.	303.513.220	371.513.220	372.513.220	114.513.060	297.513.033	243.513.055
	P:	57	58	57	57	31	31
VPE*		100	100	100	100	10	10

U_m max. 20.000



Polierer für Kobalt, NEM und Gold
fein, polieren

Polisher for CrCo & NP-Alloys

P.KONEMGO_F_



Typ	L mm	16,00	2,50	0,50	2,30
Durchm.	ISO	050	145	190	145
Order-No.	P.KONEMGO_F_	10F.HP-10	11F.HP-10	12F_05.HP-10	12F_2.HP-10
	653.104.	292.513.050	303.513.145	371.513.190	042.513.145
	P:	31	31	36	31
VPE*		10	10	10	10

U_m max. 20.000



Polierer für Kobalt, NEM und Gold
fein, polieren

Polisher for CrCo & NP-Alloys



P.KONEMGO_SF_



Typ	L mm	4,00	1,20	3,20	20,00	7,50	16,00
Durchm.	ISO	145	220	220	060	033	055
Order-No.	P.KONEMGO_SF_	11SF.UM-100	12SF_1.UM-100	12SF_3.UM-100	13SF.UM-100	1SF.HP-10	8SF.HP-10
		653.900/104.	303.504.145	371.504.220	372.504.220	114.504.060	297.504.033
	P:	57	58	57	57	31	31
VPE*		100	100	100	100	10	10

U/m max. 20.000

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold
super fein, Hochglanz

Polisher for CrCo & NP-Alloys

P.KONEMGO_SF_



Typ	L mm	16,00	4,00	0,50	2,30
Durchm.	ISO	050	145	190	145
Order-No.	P.KONEMGO_SF_	10SF.HP-10	11SF.HP-10	12SF_05.HP-10	12SF_2.HP-10
		653.104.	292.504.050	303.504.145	371.504.190
	P:	31	31	31	31
VPE*		10	10	10	10

U/m max. 20.000

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold
super fein, Hochglanz

Polisher for CrCo & NP-Alloys



P.SITIPLA__



Typ	L mm	3,00	3,00	3,00
Durchm.	ISO	220	220	220
Order-No.	P.SITIPLA__	12G.UM-10	12M.UM-10	12F.UM-10
		653.900.	372.533.220	372.513.220
	P:	20	20	20
VPE*		10	10	10

U/m max. 20.000



HP

Heatless Stones
grob, medium, fein

Heatless Stones
course, medium, fine

P.LEGFLEX__



Typ	L mm	24,00	4,00	4,00	3,00	3,00	20,00
Durchm.	ISO	060	150	220	170	220	070
Order-No.	P.LEGFLEX__	10M-6.UM-100	11M-15.UM-100	11M-22.UM-100	12M-17.UM-100	12M-22.UM-100	13M-7.UM-100
		133.523.060	303.523.150	030.523.220	372.523.170	303.523.220	114.523.070
	P:	46	46	46	46	46	46
VPE*		100	100	100	100	100	100

U/m max. 20.000



Polierer für Legierungen, mittel
glätten

Polisher for alloys

P.LEGFLEX__



Typ	L mm	24,00
Durchm.	ISO	050
Order-No.	P.LEGFLEX__	10M.HP-10
		658.104.
	P:	21
VPE*		10

U/m max. 20.000



HP

Polierer für Legierungen, mittel
glätten

Polisher for alloys



P.NEMGU_G_



Typ	L mm	4,00	3,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	220	220	070	070
Order-No.	P.NEMGU_G_	11G-22.UM-100	12G-22.UM-100	13G-7.UM-10	13G-7.UM-100
		303.534.220	372.534.220	114.534.070	114.534.070
	P:	50	50	6	50
VPE*		100	100	10	100

U/m max. 20.000



Polierer für NEM und Modellguss
grob, abtragen

Polisher for modell casting

P.NEMGU_M_



Typ	L mm	3,00	3,00
Durchm.	ISO	220	220
Order-No.	P.NEMGU_M_	12M-22.UM-10	12M-22.UM-100
		371.524.220	303.534.220
	P:	6	50
VPE*		10	100

U/m max. 20.000



Polierer für NEM und Modellguss
mittel, glätten

Polisher for modell casting



P.CE_G_..



Typ	L mm	24,00	24,00	3,50	3,50	3,50	3,50
Durchm.	ISO	060	060	180	180	220	220
Order-No.	P.CE_G_..	10G-6_24.UM-10	10G-6_24.UM-100	11G-18_3.UM-10	11G-18_3.UM-100	11G-22_3.5.UM-10	11G-22_3.5.UM-100
		658.900.	133.524.060	303.524.180	303.524.180	303.524.220	303.524.220
	P:	10	53	10	53	10	53
VPE*		10	100	10	100	10	100

max. 20.000



Polierer für Keramik grob abtragen

Polishers for ceramic

P.CE_G_..



Typ	L mm	2,00	2,00	3,00	3,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	170	170	220	220	070	070
Order-No.	P.CE_G_..	12G-17_2.UM-10	12G-17_2.UM-100	12G-22_3.UM-10	12G-22_3.UM-100	13G-7_20.UM-10	13G-7_20.UM-100
		372.524.170	372.524.170	372.524.220	372.524.220	114.524.070	114.524.070
	P:	10	53	10	53	10	53
VPE*		10	100	10	100	10	100

max. 20.000



Polierer für Keramik grob abtragen

Polishers for ceramic

P.CE_M_..



Typ	L mm	24,00	24,00	3,50	3,50	3,50	3,50
Durchm.	ISO	060	060	180	180	220	220
Order-No.	P.CE_M_..	10M-6_24.UM-10	10M-6_24.UM-100	11M-18_3.UM-10	11M-18_3.UM-100	11M-22_3.5.UM-10	11M-22_3.5.UM-100
		133.514.060	133.514.060	303.514.180	303.514.180	303.514.220	303.514.220
	P:	10	53	10	53	10	53
VPE*		10	100	10	100	10	100

max. 20.000

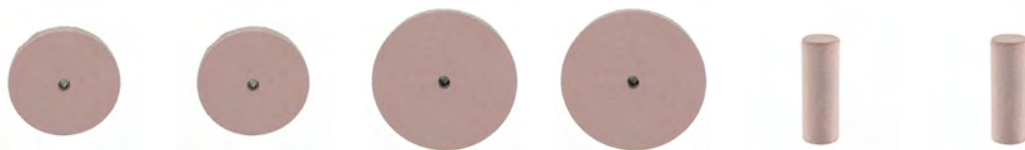


Polierer für Keramik mittel glätten

Polishers for ceramic



P.CE_M_..



Typ	L mm	2,00	2,00	3,00	3,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	170	170	220	220	070	070
Order-No.	P.CE_M_..	12M-17_2.UM-10	12M-17_2.UM-100	12M-22_3.UM-10	12M-22_3.UM-100	13M-7_20.UM-10	13M-7_20.UM-100
		658.900.	372.514.170	372.514.170	372.514.220	372.514.220	114.514.070
	P:	10	53	10	53	10	53
VPE*		10	100	10	100	10	100

max. 20.000



Polierer für Keramik mittel
glätten

Polishers for ceramic

P.CE_F_..



Typ	L mm	3,50	3,50	3,50	3,50	2,00	2,00
Durchm.	ISO	180	180	220	220	170	170
Order-No.	P.CE_F_..	11F-18_3.UM-10	11F-18_3.UM-100	11F-22_3.5.UM-10	11F-22_3.5.UM-100	12F-17_2.UM-10	12F-17_2.UM-100
		658.900.	303.504.180	303.504.180	303.504.220	303.504.220	372.504.170
	P:	10	53	10	53	10	53
VPE*		10	100	10	100	10	10

max. 20.000



Polierer für Keramik fein
polieren

Polishers for ceramic

P.CE_F_..



Typ	L mm	3,00	3,00
Durchm.	ISO	220	220
Order-No.	P.CE_F_..	12F-22_3.UM-10	12F-22_3.UM-100
		658.900.	372.504.220
	P:	10	53
VPE*		10	100

max. 20.000



Polierer für Keramik fein
polieren

Polishers for ceramic



P.PROCOM_G_



Typ	L mm	16,00	20,00	24,00
Durchm.	ISO	055	100	100
Order-No.	P.PROCOM_G_	2G.HP-10	3G.HP-10	10G.HP-10
	658.104.	243.533.055	257.533.100	274.533.100
	P:	31	31	31
VPE*		10	10	10

max. 20.000



Polierer für Prothesen Komposite grob abtragen

Polisher pour plastic protheses

P.PROCOM_M_



Typ	L mm	16,00	20,00	24,00	17,00
Durchm.	ISO	055	100	100	150
Order-No.	P.PROCOM_M_	2M.HP-10	3M.HP-10	10M.HP-10	14M.HP-10
	658.104.	243.523.055	257.523.100	274.523.100	273.523.150
	P:	31	31	31	31
VPE*		10	10	10	10

max. 20.000



Polierer für Prothesen Komposite mittel glätten

Polisher pour plastic protheses

P.PROCOM_F_



Typ	L mm	16,00	20,00	24,00	17,00
Durchm.	ISO	055	100	100	150
Order-No.	P.PROCOM_F_	2F.HP-10	3F.HP-10	10F.HP-10	14F.HP-10
	658.104.	243.513.055	300.513.100	275.513.100	201.513.150
	P:	31	31	31	31
VPE*		10	10	10	10

max. 20.000

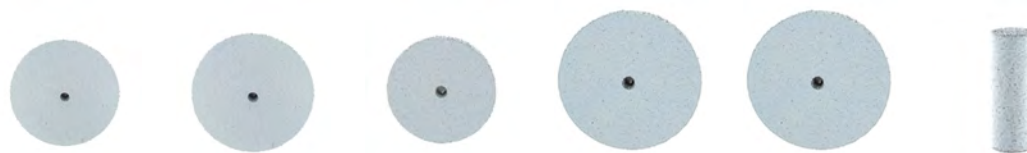


Polierer für Prothesen Komposite fein polieren

Polisher pour plastic protheses



P.U_G_



Typ	L mm	3,50	4,00	2,50	1,00	3,00	20,00
Durchm.	ISO	180	220	170	220	220	070
Order-No.	P.U_G_	11G-18.UM-100	11G-22.UM-100	12G-17.UM-100	12G-22_1.UM-100	12G-22_3.UM-100	13G-7_20.UM-100
		658.900.	303.533.180	303.533.220	372.533.170	371.533.220	372.533.220
	P:	46	46	46	46	46	46
VPE*		100	100	100	100	100	100

U/m max. 20.000



Polierer universal, grob abtragen

Universal polishers

P.U_M_



Typ	L mm	8,50	15,00	16,00	2,50	2,00
Durchm.	ISO	090	055	050	110	110
Order-No.	P.U_M_	6M.HP-10	8M.HP-10	10M.HP-10	11M.HP-10	12M-11.HP-10
		658.104.	030.523.090	243.523.055	292.523.050	304.523.110
	P:	25	25	25	25	25
VPE*		10	10	10	10	10

U/m max. 20.000



Polierer universal, mittel glätten

Universal polishers



P.NEMGO__



Typ	L mm	20,00	23,00	20,00	23,00	20,00	23,00
Durchm.	ISO	020	030	020	030	020	030
Order-No.	P.NEMGO__	GH.PIN-020-100	GH.PIN-030-100	MH.PIN-020-100	MH.PIN-030-100	FM.PIN-020-100	FM.PIN-030-100
	653.000.	114.534.020	114.534.030	114.525.020	114.525.030	114.513.020	114.534.030
Härtegrad		grob, abtragen	grob, abtragen	mittel, glätten	mittel, glätten	fein, polieren	fein, polieren
VPE*		100 / P: 50	100 / P: 50	100 / P: 50	100 / P: 50	100 / P: 50	100 / P: 50

U_{mm} max. 20.000



Pinpolierer für EM und NEM

Polisher for NP-Alloys

P.NEMGO__



Typ	L mm	20,00	23,00	23,00
Durchm.	ISO	020	030	030
Order-No.	P.NEMGO__	MM.PIN-020-100	MM.PIN-030-100	SFM030.PIN-100
	653.000.	114.523.020	114.523.030	114.503.030
Härtegrad		mittel, glätten	mittel, glätten	extra fein
VPE*		100 / P: 50	100 / P: 50	100 / P: 50

U_{mm} max. 20.000



Pinpolierer für EM und NEM

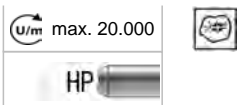
Polisher for NP-Alloys



P.CEME_G_



Typ	L mm	13,00	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	040	250	110	260
Order-No.	P.CEME_G_	8G.HP	11G.HP	12G-11_2.HP	12G-260.HP
	803.104.	243.534.040	372.534.110	372.534.110	372.534.260
	P:	18	44	18	44
VPE*		1	1	1	1



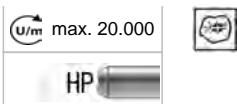
Diamantpolierer für Keramik und Metalle
grob, abtragen

Polishers for ceramic and precious alloy

P.CEME_M_



Typ	L mm	13,00	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	040	250	110	260
Order-No.	P.CEME_M_	8M.HP	11M.HP	12M-11_2.HP	12M-260.HP
	803.104.	243.524.040	372.524.110	372.524.110	372.524.260
	P:	18	44	18	44
VPE*		1	1	1	1



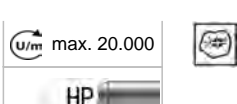
Diamantpolierer für Keramik und Metalle
mittel, glätten

Polishers for ceramic and precious alloy

P.CEME_F_



Typ	L mm	13,00	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	040	250	110	260
Order-No.	P.CEME_F_	8F.HP	11F.HP	12F-11_2.HP	12F-260.HP
	803.104.	243.514.040	243.514.040	372.514.110	372.514.260
	P:	18	44	18	44
VPE*		1	1	1	1



Diamantpolierer für Keramik und Metalle
fein, polieren

Polishers for ceramic and precious alloy



P.PEEK_F_



Typ	L mm	4,00	16,00	3,20
Durchm.	ISO	220	050	220
Order-No.	P.PEEK_F_	11F.HP-10	10F.HP-10	12F.HP-10
		303.513.220	292.513.050	372.513.220
	P:	32	32	32
VPE*		10	10	10

U_{mm} max. 20.000



Polierer für PEEK - fein
glänzend polieren

Polishers for ceramic

P.PEEK_XF_



Typ	L mm	4,00	16,00	3,20
Durchm.	ISO	220	050	220
Order-No.	P.PEEK_XF_	11XF.HP-10	10XF.HP-10	12XF.HP-10
		303.503.220	292.503.050	372.503.220
	P:	32	32	32
VPE*		10	10	10

U_{mm} max. 20.000



Polierer für PEEK - extra fein
glänzend polieren

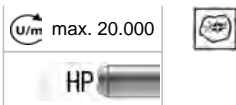
Polishers for ceramic



P.ZRCE_M._



Typ	L mm	18,00	2,00	1,00	2,40
Durchm.	ISO	055	260	150	170
Order-No.	P.ZRCE_M._	7M.HP	11M.HP	12_1.M.HP	12_2.4.M.HP
	803.104.	243.524.055	243.524.260	303.524.150	372.524.170
	P:	46	55	46	46
VPE*		1	1	1	1



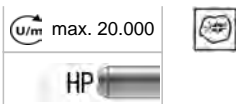
Polierer für Zirkon und Keramik
mittel

Polishers for ceramic

P.ZRCE_XF._



Typ	L mm	18,00	2,00	1,00	2,40
Durchm.	ISO	055	260	150	170
Order-No.	P.ZRCE_XF._	7XF.HP	11XF.HP	12_1.XF.HP	12_2.4.XF.HP
	803.104.	243.504.055	243.504.260	303.504.150	372.504.170
	P:	46	55	46	46
VPE*		1	1	1	1



Polierer für Zirkon und Keramik s-fein
glänzend polieren

Polishers for ceramic



Diamant Polierpaste für Keramik

Diamond paste for ceramic

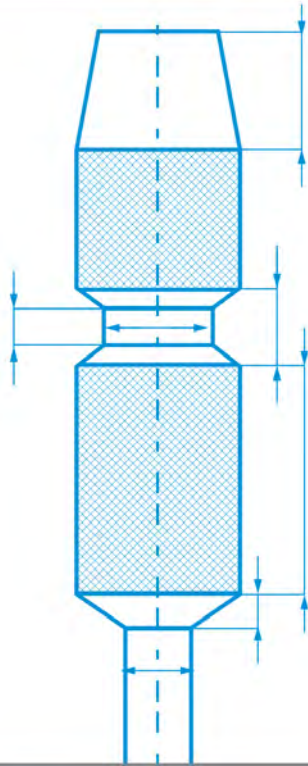


Mandrelle

Ob Schraubmandrell, Occlupol Mandrell, Snap On Mandrell, Sandpapiermandrell, Mooremandrell oder Spiralmantrell – für jedes unmontierte rotierende Instrument bietet Frank Dental den dazu passenden Halter. Um während der Arbeit wenig zu wechseln, helfen FG-Bohrerhalter die FG Instrumente im Handstück schnell zu befestigen.

Mandrels

Whether screw mandrels, Occlupol mandrels, snap-on mandrels, sandpaper mandrels, Moore mandrels or spiral mandrels – Frank Dental offers a matching holder for each unmounted rotary instrument. To avoid adjustments while working, the FG drill holder assists in quickly securing the FG instruments in the handpiece.



M.40__



Typ	L mm	3,00	3,00	13,00	3,00	3,00	8,00
Durchm.	ISO	060	050	050	050	050	050
Order-No.	M.40__	06.HP-6	01.HP_E-6	04.HP_E-6	07.HP_E-6	07L.HP_E-6	08.123_E-6
	330.104.	604.351.060	603.391.050	610.415.050	604.391.050	604.395.050	604.395.051
	P:	12	18	15	21	26	15

Linkshänder 3 mm Schaft

VPE*	6	6	6	6	6	6	6
------	---	---	---	---	---	---	---



Schraubmandrell

Mandrels screw type

M.40__



Typ	L mm	3,00	0,00	18,00	18,00	11,00	10,00
Durchm.	ISO	050	016	045	042	023	023
Order-No.	M.40__	09.123_E-6	10.HP_E-6	11.HP_E-6	13.HP_E-6	15.HP_E-6	16.HP_E-6
	330.123.	604.395.052	602.436.016	623.444.045	622.444.042	623.443.023	610.418.023
	P:	21	37	18	18	15	15

3 mm Schaft

VPE*	6	6	6	6	6	6	6
------	---	---	---	---	---	---	---



Schraubmandrell

Mandrels screw type

M.40__



Typ	L mm	12,00	2,30	3,00	3,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	023	060	080	140	016	016
Order-No.	M.40__	17.HP_E-6	18.HP_E-6	20.HP_E-6	21.HP_E-6	22.HP_E-6	25.HP_E-6
	330.104.	611.418.023	615.422.060	604.391.080	604.391.140	612.434.016	XXX.XXX.016
	P:	15	41	26	24	41	34

VPE*	6	6	6	6	6	6	6
------	---	---	---	---	---	---	---



Schraubmandrell

Mandrels screw type



M.40_._



Typ	L mm	4,00
Durchm.	ISO	080
Order-No.	M.40_._	29.HP_E-6
	330.104.	604.391.080
	P:	39
VPE*		6

max. 15.000



Schraubmandrell

Mandrels screw type

M.PIN_._



Typ	L mm	0,00	0,00
Durchm.	ISO	020	030
Order-No.	M.PIN_._	020.HP	030.HP
	330.104.	612.423.020	612.423.030
	P:	10	10
VPE*		1	1

max. 20.000



Präzisionsträger Mandrell

PIN mandrell



Bohrerstände

Effizienz im Arbeitsalltag erhöht man durch den sinnvollen Einsatz von Bohrerständen. In Verbindung mit der Rota Card™ von Frank Dental sind Sets in sterilisierbaren Ständern sofort gesteckt und können so in den Hygienekreislauf in der Praxis sinnvoll integriert werden. Natürlich produziert Frank Dental auch in kleinen Auflagen Bohrerstände für Einzelarbeitsplätze im Labor oder für Kurse in Praxen aus Holz, Acryl oder sterilisierbaren Materialien mit Gravur eines Logos oder der Namen der Kursteilnehmer.

Burs Block

Efficiency in daily work is enhanced by the appropriate use of bur blocks. In conjunction with the Rota Card™ of Frank Dental Sets are placed in sterilizable uprights immediately and can thus be integrated meaningfully into the sanitary circuit in practice. Of course, Frank Dental also produce in small quantities bur blocks for single workplace in the laboratory or for courses in practices of wood, acrylic or sterilizable materials with engraving of a logo or the name of the course participant.



B.B-HP_RA-01

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	KUNSTSTOFFWEISSHP	B.B-HP_RA-01	
VPE*	1	P:	6



Instrumentenstände weiss Kunststoff

bur block for courses

B.B-HP_RA-KLEIN

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	KUNSTSTOFFWEISSHP	B.B-HP_RA-KLEIN	
VPE*	1	P:	15



Instrumentenstände weiss Kunststoff

bur block for courses

B.B-HP-03

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	RUND	B.B-HP-03	
VPE*	1	P:	26



ausverkauft

Bur Block



B.B-INDIVIDUELL

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	BURBLOCKINDIVIDUELL	B.B-INDIVIDUELL	
VPE*	1	P:	



Instrumentenstände sterilisierbar

bur block with individual name



Drehzahlempfehlungen

Recommended speeds

Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.

Nonadherence to the maximum permissible speeds increases the risk of accidents.

	Hartmetall Fräser <i>HPTC Cutter</i>	Hartmetall Bohrer <i>HPTC Burs</i>	Diamanten HP <i>Diamond HP</i>	Keramische Schleifer <i>Abrasives</i> Grün, Green, Pink	Keramische Schleifer <i>Abrasives</i> Braun, Brown	Stahlbohrer <i>Steel burs</i>
ISO Size Taille	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm / rpm /tr/min.
005		5.000 - 50.000				50.000
006		5.000 - 50.000				50.000
007		5.000 - 50.000				50.000
008		5.000 - 50.000				50.000
009		5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
010	5.000 - 50.000		5.000 - 45.000			50.000
012	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
014	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
016	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
018	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			30.000
021	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			30.000
023	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			30.000
025	15.000 - 30.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		30.000
027	15.000 - 30.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		30.000
029	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		25.000
031	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		25.000
033	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		25.000
035	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	20.000
037	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	20.000
040	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	20.000
042	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
045	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
047			5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
050	15.000 - 20.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
055	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
060	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
065	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
070	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000		
075	15.000 - 20.000			20.000 - 30.000		
080	15.000 - 20.000			20.000 - 30.000		
085				20.000 - 30.000		
090				20.000 - 30.000		
095				20.000 - 30.000		
100				20.000 - 30.000		
110				20.000 - 30.000		
120				20.000 - 30.000		
130				20.000 - 30.000		



Picto-Key

Zur Angabe des bestimmungsgemässen Gebrauchs werden Symbole verwendet.
Pictographs will appear to indicate the specific use of the instrument.



Kavitätenpräparation
Cavity preparation



Kunststofftechnik
Acrylic technique



Ultraschall
Ultrasonic bath



Kronenpräparation
Crown preparation



Modellherstellung
Model fabrication



Thermodesinfektor
Washer disinfectant



Aufbohren alter Füllungen
Boring of old fillings



Kronen-/Brückentechnik
Crown and bridge technique



Autoklav
Autoclave



Füllungsbearbeitung
Filling process



Modellgußtechnik
Model casting technique



Heissluftsterilizer
Hot-air sterilizer
Poupinel, stérilisateur



Wurzelglättung
Root smoothening



Zahntechnische Feinwerktechnik
Laboratory precision technique



Chemiklav
Chemiclave



Prophylaxe
Prophylaxis



REF Bestellnummer
Order No.



Einmalgebrauch
Single-use



Wurzelkanalaufbereitung
Root canal treatment



ISO ISO-Nummer
ISO No.



Stiftsysteme
Pin technique



LOT Lotnummer – ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der entsprechenden Produktions
Lot number – for traceability of the respective production batch



Kronentrennen
Crown separating



Gebrauchsanweisung beachten
Observe the instructions for use



Kieferchirurgie
Jaw surgery



max. maximal zulässige Drehzahl
Maximum permissible speed



KFO
Orthodontic treatment



opt. Drehzahlempfehlung
Speed recommendation



Implantologie
Implantology



Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.
B.B-HP-03	115		C.208.123.007	52	50.000	C.261KSF.104.023	75	35.000
B.B-HP_RA-01	115		C.21.008.HP	45	50.000	C.261KT.104.023	77	35.000
B.B-HP_RA-KLEIN	115		C.21.009.HP	45	50.000	C.261LK.104.023_E	78	35.000
B.B-INDIVIDUELL	116		C.21.010.HP	45	50.000	C.261NEM.104.023	77	25.000
C.1.002.HP_E	44	50.000	C.21.012.HP	45	50.000	C.295K.104.023	71	35.000
C.1.003.HP_E	44	50.000	C.21.014.HP	45	50.000	C.295KF.104.023	72	35.000
C.1.004.HP	44	50.000	C.21.016.HP	45	50.000	C.295KSF.104.023	75	35.000
C.1.005.HP	44	50.000	C.21.018.HP	45	50.000	C.295KT.104.023	77	35.000
C.1.006.HP	44	50.000	C.21.021.HP	45	50.000	C.295LKF.104.023_E	78	35.000
C.1.007.HP	44	50.000	C.21.023.HP	45	50.000	C.31.008.HP	47	50.000
C.1.008.HP	44	50.000	C.219.104.023	77	15.000	C.31.009.HP	47	50.000
C.1.009.HP	44	50.000	C.21L.009.HP	45	50.000	C.31.010.HP	47	50.000
C.1.010.HP	44	50.000	C.21L.010.HP	45	50.000	C.31.012.HP	47	50.000
C.1.012.HP	44	50.000	C.21L.012.HP	45	50.000	C.31.014.HP	47	50.000
C.1.014.HP	44	50.000	C.21R.008.HP	45	50.000	C.31.016.HP	47	50.000
C.1.016.HP	44	50.000	C.21R.009.HP	45	50.000	C.31.018.HP	47	50.000
C.1.018.HP	44	50.000	C.21R.010.HP	45	50.000	C.31.021.HP	47	50.000
C.1.021.HP	44	50.000	C.21R.012.HP	45	50.000	C.31.023.HP	47	50.000
C.1.023.HP	44	50.000	C.21R.014.HP	45	50.000	C.31L.010.HP	48	50.000
C.1.025.HP	44	50.000	C.21R.016.HP	45	50.000	C.31L.012.HP	48	50.000
C.1.027.HP	44	50.000	C.21R.018.HP	45	50.000	C.31R.012.HP	48	50.000
C.1.029.HP	44	50.000	C.21XL.103.007_E	52	30.000	C.33.009.HP	48	50.000
C.1.031.HP	44	50.000	C.21XL.103.010_E	52	30.000	C.33.010.HP	48	50.000
C.129K.104.023	70	35.000	C.21XL.103.012_E	52	30.000	C.33.012.HP	48	50.000
C.129KF.104.023	72	35.000	C.21XL.103.015_E	52	30.000	C.33.014.HP	48	50.000
C.129KFQ.104.023	73	35.000	C.21XL.123.010_E	52	30.000	C.33.016.HP	48	50.000
C.129KFQK.104.023	74	35.000	C.21XL.123.012_E	52	30.000	C.33.018.HP	48	50.000
C.129KFQM.104.023	74	35.000	C.23.008.HP	46	50.000	C.33.021.HP	48	50.000
C.129KSF.104.023	75	35.000	C.23.009.HP	46	50.000	C.33.023.HP	48	50.000
C.129KT.104.023	76	35.000	C.23.010.HP	46	50.000	C.33L.009.HP	49	50.000
C.129NEM.104.023	77	25.000	C.23.012.HP	46	50.000	C.33L.010.HP	49	50.000
C.137K.104.016	70	35.000	C.23.014.HP	46	50.000	C.33L.012.HP	49	50.000
C.137K.104.023	70	35.000	C.23.016.HP	46	50.000	C.33L.016.HP	49	50.000
C.137KF.104.023	72	35.000	C.23.018.HP	46	50.000	C.33R.008.HP	49	50.000
C.138K.104.014	70	35.000	C.23L.009.HP	46	50.000	C.33R.010.HP	49	50.000
C.138K.104.016	70	35.000	C.23L.010.HP	46	50.000	C.33R.012.HP	49	50.000
C.138K.104.023	70	35.000	C.23L.012.HP	46	50.000	C.33R.016.HP	49	50.000
C.138KF.104.016	72	35.000	C.23R.010.HP	46	50.000	C.351E.104.060_E	68	25.000
C.138KF.104.023	72	35.000	C.23R.012.HP	46	50.000	C.351K.104.040	71	25.000
C.138KFQ.104.023	73	35.000	C.23R.014.HP	46	50.000	C.351K.104.060	71	25.000
C.138KFQM.104.023	74	35.000	C.23R.016.HP	46	50.000	C.351KF.104.040	72	25.000
C.138KT.104.016	76	35.000	C.23RSE.009.HP	47	50.000	C.351KF.104.060	73	25.000
C.138KT.104.023	76	35.000	C.23RSE.010.HP	47	50.000	C.351LKSG.104.070_E	78	25.000
C.138NEM.104.023	77	25.000	C.23RSK.008.HP	47	50.000	C.356ESF.103.023	53	10.000
C.139K.104.023	70	35.000	C.23RSK.009.HP	47	50.000	C.356ESF.103.031	53	10.000
C.139KF.104.023	72	35.000	C.23RSK.010.HP	47	50.000	C.356ESF.103.040	53	10.000
C.139KFQ.104.023	73	35.000	C.250KFQM.104.040	74	25.000	C.356ESF.123.023	53	10.000
C.139KFQK.104.023	74	35.000	C.251EQ.104.060	68	25.000	C.356ESF.123.031	53	10.000
C.139KFQM.104.023	74	35.000	C.251K.104.040	70	25.000	C.356ESF.123.040	53	10.000
C.139KSF.104.023	75	35.000	C.251K.104.060	70	25.000	C.356K.103.023	53	10.000
C.139KT.104.023	76	35.000	C.251KF.104.040	72	25.000	C.356K.103.031	53	10.000
C.139NEM.104.023	77	25.000	C.251KF.104.060	72	25.000	C.356K.103.040	53	10.000
C.2.006.HP	44	50.000	C.251KFQ.104.060	73	25.000	C.356K.123.023_E	53	10.000
C.2.007.HP	44	50.000	C.251KFQK.104.060	74	25.000	C.356K.123.031	53	10.000
C.2.008.HP	44	50.000	C.251KFQM.104.060	74	25.000	C.356K.123.040	53	10.000
C.2.009.HP	44	50.000	C.251KG.104.060	75	25.000	C.356NEM.103.023.2.25	59	25.000
C.2.010.HP	44	50.000	C.251KSG.104.060	76	25.000	C.356NEM.123.023.2.25	59	25.000
C.2.012.HP	44	50.000	C.251LK.104.060_E	78	25.000	C.356RE.103.023	53	10.000
C.2.014.HP	44	50.000	C.257K.104.023	70	35.000	C.356RE.103.031	53	10.000
C.2.016.HP	44	50.000	C.257K.104.060	70	35.000	C.356RE.103.040	53	10.000
C.2.018.HP	44	50.000	C.257KF.104.023	72	35.000	C.356RE.123.023	53	10.000
C.2.021.HP	44	50.000	C.261K.104.023	70	35.000	C.356RE.123.031	53	10.000
C.2.023.HP	44	50.000	C.261KF.104.023	72	35.000	C.356RE.123.040	53	10.000
C.208.103.007	52	50.000	C.261KFQ.104.023	73	35.000	C.356RESF.103.023	54	10.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.
C.356RESF.103.031	54	10.000	C.364RW.123.015	57	3.000	C.79KG.104.070	75	25.000
C.356RESF.103.040	54	10.000	C.364RW.123.023	57	3.000	C.79KSF.104.040	75	25.000
C.356RESF.123.023	54	10.000	C.7.008.HP	49	50.000	C.79KSG.104.040	76	25.000
C.356RESF.123.031	54	10.000	C.7.009.HP	49	50.000	C.79KSG.104.060	76	25.000
C.356RESF.123.040	54	10.000	C.7.010.HP	49	30.000	C.79KSG.104.070	76	25.000
C.356RK.103.023	54	10.000	C.7.012.HP	49	30.000	C.79KT.104.040	76	25.000
C.356RK.103.031_E	54	10.000	C.7.014.HP	49	30.000	C.79LK.104.045_E	78	25.000
C.356RK.103.040_E	54	10.000	C.71E.104.050	68	25.000	C.79LKF.104.045_E	78	25.000
C.356RK.123.023	54	10.000	C.71K.104.010	68	35.000	C.79LKSG.104.060	76	10.000
C.356RK.123.031_E	54	10.000	C.71K.104.014	68	35.000	C.850.3.014.FG_E	50	80.000
C.356RK.123.040	54	10.000	C.71K.104.023	68	35.000	C.850.4.012.FG_E	50	80.000
C.356RKG.103.023	54	10.000	C.71K.104.040_E	68	25.000	C.850.6.010.FG_E	50	80.000
C.356RKG.103.031	54	10.000	C.71K.104.050	68	25.000	C.850.6.010.HP_E	50	30.000
C.356RKG.103.040	54	10.000	C.71KF.104.010	71	35.000	D.317.514.220.HP_E	33	20.000
C.356RKG.123.023	54	10.000	C.71KF.104.014	71	35.000	D.317.524.220.HP_E	33	20.000
C.356RKG.123.031	54	10.000	C.71KF.104.023	71	35.000	D.321.514.190.HP_E	33	20.000
C.356RKG.123.040	54	10.000	C.72K.104.060	69	25.000	D.321.514.220.HP_E	33	20.000
C.356RKSG.103.023	55	10.000	C.72KF.104.060	71	25.000	D.321.524.190.HP_E	33	20.000
C.356RKSG.123.023	55	10.000	C.72KFQM.104.060	74	25.000	D.321.524.220.HP_E	33	20.000
C.356RW.103.023_E	55	3.000	C.73K.104.014	69	35.000	D.335.524.220.HP_E	33	20.000
C.356RW.123.023_E	55	3.000	C.73K.104.023	69	35.000	D.345.514.190.HP_E	34	20.000
C.364ES.103.023_E	52	10.000	C.73K.104.040	69	25.000	D.345.514.220.HP_E	34	20.000
C.364KF.104.023	73	35.000	C.73K.104.060	69	25.000	D.345.524.220.HP_E	34	20.000
C.364NEM.103.015.0.25	58	25.000	C.73KF.104.014	71	35.000	D.350.514.190.HP_E	34	20.000
C.364NEM.103.023.0.50	58	50.000	C.73KF.104.023	71	35.000	D.350.514.220.HP_E	34	20.000
C.364NEM.123.015.0.25	58	25.000	C.73KFQM.104.014	74	35.000	D.350.524.190.HP_E	34	20.000
C.364NEM.123.023.0.25	58	25.000	C.73KFQM.104.023	74	35.000	D.350.524.220.HP_E	34	20.000
C.364RE.103.010	55	10.000	C.73KSF.104.014	75	35.000	D.351.514.220.HP_E	34	20.000
C.364RE.103.015	55	10.000	C.73KSF.104.023	75	35.000	D.353.514.220.HP_E	35	20.000
C.364RE.103.023	55	10.000	C.77E.104.040	68	25.000	D.354.524.220.HP_E	35	20.000
C.364RE.123.010	55	10.000	C.77E.104.060	68	25.000	D.355.504.190.HP_E	35	20.000
C.364RE.123.015	55	10.000	C.77EQ.104.040	68	25.000	D.355.504.220.HP_E	35	20.000
C.364RE.123.023	55	10.000	C.77K.104.014	69	35.000	D.355.514.160.HP_E	35	20.000
C.364RESF.103.010	56	10.000	C.77K.104.023	69	35.000	D.355.514.190.HP_E	35	20.000
C.364RESF.103.015	56	10.000	C.77K.104.029	69	35.000	D.355.514.220.HP_E	36	20.000
C.364RESF.103.023	56	10.000	C.77K.104.040	69	25.000	D.355.524.190.HP_E	36	20.000
C.364RESF.123.010	56	10.000	C.77K.104.060	69	25.000	D.355.524.220.HP_E	36	20.000
C.364RESF.123.015	56	10.000	C.77KF.104.023	71	35.000	D.356.514.190.HP_E	36	20.000
C.364RESF.123.023	56	10.000	C.77KF.104.029	71	35.000	D.356.514.220.HP_E	36	20.000
C.364RK.103.010	56	10.000	C.77KF.104.060	71	25.000	D.357.514.190.HP_E	36	20.000
C.364RK.103.015	56	10.000	C.77KFQ.104.023	73	35.000	D.357.514.220.HP_E	36	20.000
C.364RK.103.023	56	10.000	C.77KFQM.104.023	74	35.000	D.358.514.190.HP_E	37	20.000
C.364RK.104.023	71	35.000	C.78K.104.012	69	35.000	D.358.514.220.HP_E	37	20.000
C.364RK.123.010	56	10.000	C.78K.104.023	69	35.000	D.358.524.190.HP_E	37	20.000
C.364RK.123.015	56	10.000	C.78K.104.060	69	25.000	D.358.524.220.HP_E	37	20.000
C.364RK.123.023	56	10.000	C.78KF.104.040	71	25.000	D.361.514.080.HP_E	37	20.000
C.364RKF.104.023	73	35.000	C.79E.104.040	68	25.000	D.361.514.100.HP_E	37	20.000
C.364RKG.103.010	56	10.000	C.79EQ.104.040	68	25.000	D.362.524.080.HP_E	37	20.000
C.364RKG.103.015	56	10.000	C.79EQ.104.070	68	25.000	D.362.524.100.HP_E	37	20.000
C.364RKG.103.023	56	10.000	C.79K.104.031	69	35.000	D.365.524.300.HP_E	42	20.000
C.364RKG.123.010	56	10.000	C.79K.104.040	69	25.000	D.365.524.450.HP_E	42	20.000
C.364RKG.123.015	56	10.000	C.79K.104.045	70	25.000	D.366.504.220.HP_E	38	20.000
C.364RKG.123.023	56	10.000	C.79K.104.050	70	25.000	D.367.504.220.HP_E	38	20.000
C.364RKSF.104.023	75	35.000	C.79K.104.060	70	25.000	D.368.012.HP	11	45.000
C.364RKSG.103.010	57	10.000	C.79KF.104.031	72	35.000	D.368.023.G.HP	11	45.000
C.364RKSG.103.015	57	10.000	C.79KF.104.040	72	25.000	D.368.023.HP	11	45.000
C.364RKSG.103.023	57	10.000	C.79KF.104.045	72	25.000	D.369.070.SG.HP_E	11	45.000
C.364RKSG.123.010	57	10.000	C.79KF.104.060	72	25.000	D.379.014.G.HP	11	45.000
C.364RKSG.123.015	57	10.000	C.79KFQ.104.040	73	25.000	D.379.014.HP	11	45.000
C.364RKSG.123.023	57	10.000	C.79KFQK.104.040	74	25.000	D.379.025.G.HP	11	45.000
C.364RW.103.010	57	3.000	C.79KFQM.104.040	74	25.000	D.379.025.HP	11	45.000
C.364RW.103.015_E	57	3.000	C.79KG.104.040	75	25.000	D.390.016.F.HP	12	45.000
C.364RW.103.023	57	3.000	C.79KG.104.050	75	25.000	D.390.016.G.HP	12	45.000
C.364RW.123.010	57	3.000	C.79KG.104.060	75	25.000	D.390.016.HP	12	45.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.400.514.190.HP_E	38	20.000	D.801.029.G.HP	12	45.000	D.854R.033.HP	18	45.000
D.400.514.220.HP_E	38	20.000	D.801.029.HP	12	45.000	D.854R.040.HP	18	45.000
D.405.514.220.HP_E	39	20.000	D.801.035.G.HP	12	45.000	D.855.025.HP	18	45.000
D.405.524.220.HP_E	39	20.000	D.801.035.HP	12	45.000	D.856.016.HP	19	45.000
D.5002.HP_E	24	25.000	D.801.040.F.HP	12	45.000	D.856.023.G.HP	19	45.000
D.5005.HP_E	24	25.000	D.801.040.HP	12	45.000	D.856.023.HP	19	45.000
D.5008.HP_E	24	25.000	D.801.050.HP	12	45.000	D.856.025.HP	19	45.000
D.5009.HP_E	24	25.000	D.805.010.HP	12	45.000	D.856.040.G.HP	19	45.000
D.5022.HP_E	24	25.000	D.805.012.HP	12	45.000	D.856.040.SG.HP	19	45.000
D.5023.HP_E	24	25.000	D.805.014.HP	12	45.000	D.858.012.HP	19	45.000
D.5024.HP_E	24	25.000	D.805.016.HP	12	45.000	D.858.014.HP	19	45.000
D.5025.HP_E	24	25.000	D.805.018.HP	12	45.000	D.858.016.F.HP	19	45.000
D.5026.HP_E	24	25.000	D.805.021.HP	12	45.000	D.858.016.HP	19	45.000
D.5027.HP_E	24	25.000	D.805.023.HP	12	45.000	D.858.018.HP	19	45.000
D.5028.HP_E	24	25.000	D.805.025.HP	12	45.000	D.859.012.HP	19	45.000
D.5029.HP_E	24	25.000	D.807.016.HP	13	45.000	D.859.014.HP	19	45.000
D.5030.HP_E	24	25.000	D.807.023.HP	13	45.000	D.859.016.HP	19	45.000
D.505.504.160.HP_E	39	20.000	D.807.025.HP	13	45.000	D.859.018.F.HP	19	45.000
D.505.504.190.HP_E	39	20.000	D.808.018.HP	13	45.000	D.859.018.HP	19	45.000
D.505.504.220.HP_E	39	20.000	D.808.023.HP	13	45.000	D.859.023.HP	19	45.000
D.505.514.190.HP_E	39	20.000	D.825.018.HP	13	45.000	D.859L.016.HP	20	45.000
D.505.514.220.HP_E	39	20.000	D.825.023.HP	13	45.000	D.859L.018.HP	20	45.000
D.5101.HP_E	25	25.000	D.825.025.HP	13	45.000	D.860.012.F.HP	20	45.000
D.5102.HP_E	25	25.000	D.825.040.HP	13	45.000	D.860.012.HP	20	45.000
D.5103.HP_E	25	25.000	D.825.050.HP	13	45.000	D.860.016.HP	20	45.000
D.5104.HP_E	25	25.000	D.835.008.HP	14	45.000	D.861.014.HP	20	45.000
D.5105.HP_E	25	25.000	D.835.010.HP	14	45.000	D.862.014.HP	21	45.000
D.5106.HP_E	25	25.000	D.835KR.018.HP	14	45.000	D.862.018.HP	21	45.000
D.5107.HP_E	25	25.000	D.835KR.025.F.HP	14	45.000	D.862.023.HP	21	45.000
D.5108.HP_E	25	25.000	D.836.027.HP	14	45.000	D.862.025.HP	21	45.000
D.5109.HP_E	25	25.000	D.837.027.HP	15	45.000	D.863.012.C.HP	21	45.000
D.5110.HP_E	25	25.000	D.840.040.HP	15	45.000	D.863.012.F.HP	21	45.000
D.5111.HP_E	25	25.000	D.840.050.HP	15	45.000	D.863.012.G.HP	21	45.000
D.5112.HP_E	25	25.000	D.840.070.HP	15	45.000	D.863.012.HP	21	45.000
D.5115.HP_E	25	25.000	D.842R.016.C.HP	15	45.000	D.863.016.F.HP	21	45.000
D.5116.HP_E	25	25.000	D.842R.016.F.HP	15	45.000	D.863.016.G.HP	21	45.000
D.5117.HP_E	25	25.000	D.842R.018.G.HP	15	45.000	D.863.016.HP	21	45.000
D.5118.HP_E	25	25.000	D.842R.018.HP	15	45.000	D.863.025.F.HP	21	45.000
D.5119.HP_E	25	25.000	D.845.008.HP	16	45.000	D.863.025.G.HP	21	45.000
D.5121.HP	25	25.000	D.845.010.HP	16	45.000	D.863.025.HP	21	45.000
D.5205.HP_E	26	25.000	D.846.018.HP	16	45.000	D.879.014.HP	21	45.000
D.5206.HP_E	26	25.000	D.847.018.HP	16	45.000	D.880.014.HP	22	45.000
D.5208.HP_E	26	25.000	D.847.025.HP	16	45.000	D.881.016.HP	22	45.000
D.5209.HP_E	26	25.000	D.848.018.G.HP	17	45.000	D.881.023.HP	22	45.000
D.5211.HP_E	26	25.000	D.848.018.HP	17	45.000	D.881.025.G.HP	22	45.000
D.5218.HP_E	26	25.000	D.848.023.HP	17	45.000	D.881.025.HP	22	45.000
D.605.514.220.HP_E	40	20.000	D.848.031.HP	17	45.000	D.881.050.HP	22	45.000
D.605.524.220.HP_E	40	20.000	D.848.033.HP	17	45.000	D.909.040.HP	22	45.000
D.705.514.190.HP_E	40	20.000	D.848L.021.G.HP	17	45.000	D.909.055.HP	22	45.000
D.705.514.220.HP_E	40	20.000	D.848L.021.HP	17	45.000	D.S320.015.514.200.HP	41	10.000
D.801.008.HP	12	45.000	D.848L.023.G.HP	17	45.000	D.S320.020.514.200.HP	41	10.000
D.801.009.HP	12	45.000	D.848L.023.HP	17	45.000	D.S345.030.514.220.HP	41	10.000
D.801.010.HP	12	45.000	D.850.014.G.HP	17	45.000	D.S345.045.534.220.HP	41	10.000
D.801.012.HP	12	45.000	D.850.014.HP	17	45.000	D.S345.300.534.160.HP	41	10.000
D.801.014.HP	12	45.000	D.850.016.HP	17	45.000	D.Z379.016.F.FG	28	150.000
D.801.016.G.HP	12	45.000	D.850.023.HP	17	45.000	D.Z379.023.F.FG	28	150.000
D.801.016.HP	12	45.000	D.850.025.F.HP	17	45.000	D.Z801.014.F.FG	28	150.000
D.801.018.G.HP	12	45.000	D.850.025.G.HP	17	45.000	D.Z801.022.HP	28	10.000
D.801.018.HP	12	45.000	D.850.025.HP	17	45.000	D.Z850.016.F.FG	28	150.000
D.801.021.G.HP	12	45.000	D.850.040.HP	17	45.000	D.Z850.023.F.FG	28	150.000
D.801.021.HP	12	45.000	D.852.010.HP	18	45.000	D.Z856.021.F.FG	29	150.000
D.801.023.G.HP	12	45.000	D.852.023.HP	18	45.000	D.Z863.014.F.FG	29	150.000
D.801.023.HP	12	45.000	D.852.025.HP	18	45.000	D.Z881.016.F.FG	29	150.000
D.801.027.HP	12	45.000	D.852.050.HP	18	45.000	D.Z881.025.C.HP	29	10.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.Z881.025.F.HP	29	10.000	P.ALUZIR8M.HP	80	20.000	P.F210RH.HP-10	93	10.000
D.ZR0364.314.018-16	31	150.000	P.B210.HP-10	92	10.000	P.F210S.HP-10	93	10.000
D.ZR0364.314.018-4	31	150.000	P.B240.HP-10	92	10.000	P.GF645.025.HP_E-12	85	35.000
D.ZR0364.314.018-40	31	150.000	P.BG731.065.HP_E-12	84	30.000	P.GF649.025.HP_E-12	85	35.000
D.ZR0364.314.018-8	31	150.000	P.BG732.050.HP_E-12	84	30.000	P.GF661.025.HP_E-12	85	35.000
D.ZR0364.314.018-80	31	150.000	P.BM731.065.HP_E-12	84	30.000	P.GF671.050.HP_E-12	85	35.000
D.ZR0364.314.018-SET0	30	150.000	P.BM732.050.HP_E-12	84	30.000	P.GF703.130.HP_E-12	85	35.000
D.ZR1356.314.023-16	31	150.000	P.BM733.035.HP_E-12	84	30.000	P.GF727.120.HP_E-12	85	35.000
D.ZR1356.314.023-4	31	150.000	P.CE10G-6_24.UM-10	103	20.000	P.GM671.050.HP_E-12	84	35.000
D.ZR1356.314.023-40	31	150.000	P.CE10G-6_24.UM-100	103	20.000	P.GM702.100.HP_E-12	84	35.000
D.ZR1356.314.023-8	31	150.000	P.CE10M-6_24.UM-10	103	20.000	P.GM731.065.HP_E-12	84	35.000
D.ZR1356.314.023-80	31	150.000	P.CE10M-6_24.UM-100	103	20.000	P.GM732.050.HP_E-12	84	35.000
D.ZR1356.314.023-SET1	30	150.000	P.CE11F-18_3.UM-10	104	20.000	P.GM733.035.HP_E-12	84	35.000
D.ZR2356.314.023-16	31	150.000	P.CE11F-18_3.UM-100	104	20.000	P.GM734.090.HP_E-12	84	35.000
D.ZR2356.314.023-4	31	150.000	P.CE11F-22_3.5.UM-10	104	20.000	P.GM736.065.HP_E-12	85	35.000
D.ZR2356.314.023-40	31	150.000	P.CE11G-18_3.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO10F.HP-10	99	20.000
D.ZR2356.314.023-8	31	150.000	P.CE11G-18_3.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO10G.HP-10	98	20.000
D.ZR2356.314.023-80	31	150.000	P.CE11G-22_3.5.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO10M.HP-10	98	20.000
D.ZR2356.314.023-SET2	30	150.000	P.CE11G-22_3.5.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO10SF.HP-10	100	20.000
M.4001.HP_E-6	112	15.000	P.CE11M-18_3.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO11F.HP-10	99	20.000
M.4004.HP_E-6	112	15.000	P.CE11M-18_3.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO11F.UM-100	99	20.000
M.4006.HP	112	15.000	P.CE11M-22_3.5.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO11G.HP-10	98	20.000
M.4007.HP_E-6	112	15.000	P.CE11M-22_3.5.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO11M.HP-10	99	20.000
M.4007L.HP_E-6	112	15.000	P.CE11M-22_3.5.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO11M.UM-100	98	20.000
M.4008.123_E-6	112	15.000	P.CE12F-17_2.UM-10	104	20.000	P.KONEMGO11SF.HP-10	100	20.000
M.4009.123_E-6	112	15.000	P.CE12F-17_2.UM-100	104	20.000	P.KONEMGO11SF.UM-100	100	20.000
M.4010.HP_E-6	112	15.000	P.CE12F-22_3.UM-10	104	20.000	P.KONEMGO12F_05.HP-10	99	20.000
M.4011.HP_E-6	112	15.000	P.CE12F-22_3.UM-100	104	20.000	P.KONEMGO12F_1.UM-100	99	20.000
M.4013.HP_E-6	112	15.000	P.CE12G-17_2.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO12F_2.HP-10	99	20.000
M.4015.HP_E-6	112	15.000	P.CE12G-17_2.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO12F_3.UM-100	99	20.000
M.4016.HP_E-6	112	15.000	P.CE12G-22_3.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO12G_05.HP-10	98	20.000
M.4017.HP_E-6	112	15.000	P.CE12G-22_3.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO12G_1.UM-100	98	20.000
M.4018.HP_E-6	112	15.000	P.CE12M-17_2.UM-10	104	20.000	P.KONEMGO12G_2.HP-10	98	20.000
M.4020.HP_E-6	112	15.000	P.CE12M-17_2.UM-100	104	20.000	P.KONEMGO12G_3.UM-100	98	20.000
M.4021.HP_E-6	112	15.000	P.CE12M-22_3.UM-10	104	20.000	P.KONEMGO12M_05.HP-10	99	20.000
M.4022.HP_E-6	112	15.000	P.CE12M-22_3.UM-100	104	20.000	P.KONEMGO12M_1.UM-100	98	20.000
M.4025.HP_E-6	112	15.000	P.CE13G-7_20.UM-10	103	20.000	P.KONEMGO12M_2.HP-10	99	20.000
M.4029.HP_E-6	113	15.000	P.CE13G-7_20.UM-100	103	20.000	P.KONEMGO12M_3.UM-100	98	20.000
M.PIN020.HP	113	20.000	P.CE13M-7_20.UM-10	104	20.000	P.KONEMGO12SF_05.HP-10	100	20.000
M.PIN030.HP	113	20.000	P.CE13M-7_20.UM-100	104	20.000	P.KONEMGO12SF_1.UM-100	100	20.000
P.7000.220.UM_E-100	88	5.000	P.CEME11F.HP	108	20.000	P.KONEMGO12SF_2.HP-10	100	20.000
P.7000.220.UM_E-25	88	5.000	P.CEME11G.HP	108	20.000	P.KONEMGO12SF_3.UM-100	100	20.000
P.7000FL.220.UM_E-100	88	5.000	P.CEME11M.HP	108	20.000	P.KONEMGO13F.UM-100	99	20.000
P.7000FL.220.UM_E-25	88	5.000	P.CEME12F-11_2.HP	108	20.000	P.KONEMGO13G.UM-100	98	20.000
P.7001.220.UM_E-100	88	5.000	P.CEME12F-260.HP	108	20.000	P.KONEMGO13M.UM-100	98	20.000
P.7001.220.UM_E-25	88	5.000	P.CEME12G-11_2.HP	108	20.000	P.KONEMGO13SF.UM-100	100	20.000
P.7002.220.UM_E-100	88	5.000	P.CEME12G-260.HP	108	20.000	P.KONEMGO1F.HP-10	99	20.000
P.7002.220.UM_E-25	88	5.000	P.CEME12M-11_2.HP	108	20.000	P.KONEMGO1SF.HP-10	100	20.000
P.7003.250.UM_E-100	88	5.000	P.CEME12M-260.HP	108	20.000	P.KONEMGO8F.HP-10	99	20.000
P.7003.250.UM_E-25	88	5.000	P.CEME8F.HP	108	20.000	P.KONEMGO8G.HP-10	98	20.000
P.7004.375.UM_E-100	88	5.000	P.CEME8G.HP	108	20.000	P.KONEMGO8M.HP-10	98	20.000
P.7004.375.UM_E-25	88	5.000	P.CEME8M.HP	108	20.000	P.KONEMGO8SF.HP-10	100	20.000
P.7005.400.UM_E-10	89	5.000	P.COMKO10G.HP-10	97	20.000	P.L210.HP-10	92	10.000
P.7006.220.UM-10	89	5.000	P.COMKO10M.HP-10	97	20.000	P.LEGFLEX10M-6.UM-100	101	20.000
P.7007.400.UM-10	89	5.000	P.COMKO14M.HP-10	97	20.000	P.LEGFLEX10M.HP-10	101	20.000
P.7008.400.UM-10	89	5.000	P.COMKO3G.HP-10	97	20.000	P.LEGFLEX11M-15.UM-100	101	20.000
P.ALUZIR11F.260.HP	81	20.000	P.COMKO3M.HP-10	97	20.000	P.LEGFLEX11M-22.UM-100	101	20.000
P.ALUZIR11G.260.HP	80	20.000	P.F-217.HP-10	94	10.000	P.LEGFLEX12M-17.UM-100	101	20.000
P.ALUZIR11M.260.HP	80	20.000	P.F-368.HP-10	94	10.000	P.LEGFLEX12M-22.UM-100	101	20.000
P.ALUZIR12F.220.HP	81	20.000	P.F-807.HP-10	94	10.000	P.LEGFLEX13M-7.UM-100	101	20.000
P.ALUZIR12G.220.HP	80	20.000	P.F-830.HP-10	94	10.000	P.M12F.HP-10	92	10.000
P.ALUZIR12M.220.HP	80	20.000	P.F-847.HP-10	94	10.000	P.M5F.HP-10	92	10.000
P.ALUZIR8F.HP	81	20.000	P.F-858.HP-10	94	10.000	P.M6F.HP-10	92	10.000
P.ALUZIR8G.HP	80	20.000	P.F210H.HP-10	93	10.000	P.NEMGOFM.PIN-020-100	107	20.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.	Artikelnummer	Seite	u/m max.
P.NEMGOFM.PIN-030-100	107	20.000	P.S6F.HP-10	93	10.000
P.NEMGOGH.PIN-020-100	107	20.000	P.SITIPLA12F.UM-10	101	20.000
P.NEMGOGH.PIN-030-100	107	20.000	P.SITIPLA12G.UM-10	101	20.000
P.NEMGOMH.PIN-020-100	107	20.000	P.SITIPLA12M.UM-10	101	20.000
P.NEMGOMH.PIN-030-100	107	20.000	P.U10M.HP-10	106	20.000
P.NEMGOMM.PIN-020-100	107	20.000	P.U11G-18.UM-100	106	20.000
P.NEMGOMM.PIN-030-100	107	20.000	P.U11G-22.UM-100	106	20.000
P.NEMGOSFM030.PIN-100	107	20.000	P.U11M.HP-10	106	20.000
P.NEMGU11G-22.UM-100	102	20.000	P.U12G-17.UM-100	106	20.000
P.NEMGU12G-22.UM-100	102	20.000	P.U12G-22_1.UM-100	106	20.000
P.NEMGU12M-22.UM-10	102	20.000	P.U12G-22_3.UM-100	106	20.000
P.NEMGU12M-22.UM-100	102	20.000	P.U12M-11.HP-10	106	20.000
P.NEMGU13G-7.UM-10	102	20.000	P.U13G-7_20.UM-100	106	20.000
P.NEMGU13G-7.UM-100	102	20.000	P.U6M.HP-10	106	20.000
P.PEEK10F.HP-10	109	20.000	P.U8M.HP-10	106	20.000
P.PEEK10XF.HP-10	109	20.000	P.ZR11_2.160.HP	81	10.000
P.PEEK11F.HP-10	109	20.000	P.ZR11_2.220.G.HP	81	10.000
P.PEEK11XF.HP-10	109	20.000	P.ZR11_2.220.HP	81	10.000
P.PEEK12F.HP-10	109	20.000	P.ZR12_2.120.HP	81	10.000
P.PEEK12XF.HP-10	109	20.000	P.ZR12_2.150.G.HP	81	10.000
P.PROCOM10F.HP-10	105	20.000	P.ZR12_2.220.G.HP	81	10.000
P.PROCOM10G.HP-10	105	20.000	P.ZR12_2.220.HP	81	10.000
P.PROCOM10M.HP-10	105	20.000	P.ZR12_3.5.180.HP	82	10.000
P.PROCOM14F.HP-10	105	20.000	P.ZR12_4.5.220.HP	82	10.000
P.PROCOM14M.HP-10	105	20.000	P.ZR13.050.G.HP	81	10.000
P.PROCOM2F.HP-10	105	20.000	P.ZR13.050.HP	82	10.000
P.PROCOM2G.HP-10	105	20.000	P.ZR13.070.HP	82	10.000
P.PROCOM2M.HP-10	105	20.000	P.ZR16.080.HP	82	10.000
P.PROCOM3F.HP-10	105	20.000	P.ZR21.040.G.HP	81	10.000
P.PROCOM3G.HP-10	105	20.000	P.ZR21.040.HP	82	10.000
P.PROCOM3M.HP-10	105	20.000	P.ZR2IN1.HP	80	20.000
P.PRONA12EW-140.HP-10	93	10.000	P.ZR5.060.HP	81	10.000
P.PRONA12EW-170.HP-10	93	10.000	P.ZR5.130.HP	81	10.000
P.PRONA12EW-190.HP-10	93	10.000	P.ZRCE11M.HP	110	20.000
P.PRONA12EW-210.HP-10	93	10.000	P.ZRCE11XF.HP	110	20.000
P.PRONA12H-140.HP-10	95	10.000	P.ZRCE12_1.M.HP	110	20.000
P.PRONA12H-170.HP-10	95	10.000	P.ZRCE12_1.XF.HP	110	20.000
P.PRONA12H-190.HP-10	95	10.000	P.ZRCE12_2.4.M.HP	110	20.000
P.PRONA12H-210.HP-10	95	10.000	P.ZRCE12_2.4.XF.HP	110	20.000
P.PRONA12M-140.HP-10	94	10.000	P.ZRCE7M.HP	110	20.000
P.PRONA12M-170.HP-10	94	10.000	P.ZRCE7XF.HP	110	20.000
P.PRONA12M-190.HP-10	94	10.000	S.KOLBEN.0.123.130	60	5.000
P.PRONA12M-210.HP-10	94	10.000	S.KOLBEN.05.103.130	60	5.000
P.PRONA12MIX-190.HP-10	95	10.000	S.KOLBEN.1.123.130	60	5.000
P.PRONA12W-100.HP-10	94	10.000	S.KOLBEN.2.123.130	61	5.000
P.PRONA12W-140.HP-10	94	10.000			
P.PRONA12W-170.HP-10	94	10.000			
P.PRONA12W-190.HP-10	94	10.000			
P.PRONA12W-210.HP-10	94	10.000			
P.PRONA5H-BLACK.HP-10	95	10.000			
P.PRONA6-BLACK.HP-10	95	10.000			
P.PRONA6-WHITE.HP-10	95	10.000			
P.PRONA6S-WHITE.HP-10	95	10.000			
P.PRONYL12-WHITE.HP-10	96	10.000			
P.PRONYL6-WHITE.HP-10	96	10.000			
P.RG731.065.HP_E-12	85	30.000			
P.RG732.050.HP_E-12	85	30.000			
P.RM661.025.HP_E-12	86	30.000			
P.RM671.050.HP_E-12	86	30.000			
P.RM732.050.HP_E-12	86	30.000			
P.RM733.035.HP_E-12	86	30.000			
P.RM734.090.HP_E-12	86	30.000			
P.S12F.HP-10	93	10.000			
P.S5F.HP-10	93	10.000			



technologie vom tegernsee